

云南高效送风口生产厂家,高效上下排风口参数,无尘室高效回风口

产品名称	云南高效送风口生产厂家,高效上下排风口参数,无尘室高效回风口
公司名称	广州灵洁环境科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	规格:四件套 过滤器:320*320*90 材质:优质冷板烤漆
公司地址	广州市番禺区石基镇塍边村加宏路8号E101(自主申报)
联系电话	020-84550045 13418021331

产品详情

云南省高效过滤器生产商,高效率左右排气口主要参数,洁净室高效率送风口

高效过滤器由四个构件构成：静压箱、散流板、高效送风口、调节阀门

在其中特别重要的是高效送风口，决定了空气中的洁净度等级。

一、“灵洁”牌持续高温高效送风口过滤率难题

zai所使用的耐250 鲜红色高温硅胶与耐350-400 灰黑色持续高温无机胶由于受强力胶物理特征产生的影响（流通性很差），故250 H13持续高温高效送风口具体过滤率在H12-H13中间；350-400 H13持续高温高效送风口具体过滤率在H11-H12中间。

二、“灵洁”牌持续高温高效送风口使用时常见问题

因耐高温高效过滤器所使用的有机硅胶及无机胶干固全过程里都是以表层往里面干固，补胶相对高度越硬，会难干固，通常情况下强力胶凝固时间为3-7天，假如还未成形的持续高温高效送风口立即装进到高温设备上正常启动，

必定会导致高温胶干裂、膨涨及强力胶摆脱边框的现象；针对这个问题，特做如下所示二点方案进行解决：

1持续高温高效送风口需待7天之后正常启动；

2如顾客需立刻组装，提议顾客使用我公司耐高温高效过滤器以前尽量按以下方法实际操作：

1. 耐250 耐高温高效过滤器

在高温设备内迟缓提温至100 ，随后控温2小时之后关机制冷；

控温至150 1小时之后关机制冷

控温至200 1小时之后关机制冷

控温至250 1小时之后关机制冷

后迟缓冷后，就可以正常启动。

1. 耐350-400 耐高温高效过滤器

控温至150 1小时之后关机制冷

控温至200 1小时之后关机制冷

控温至250 1小时之后关机制冷

控温至300 1小时之后关机制冷

控温至350 1小时之后关机制冷

控温至400 1小时之后关机制冷

后迟缓冷后，就可以正常启动。