

# 淄博市钢结构厂房结构安全鉴定有哪些检测方法-润诚建筑安全检测鉴定中心

产品名称	淄博市钢结构厂房结构安全鉴定有哪些检测方法-润诚建筑安全检测鉴定中心
公司名称	河南润诚工程质量检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园Y23号楼5楼
联系电话	13629841843 13629841843

## 产品详情

目前我国无损检测在建筑业上的应用,除非是特别重要的构件,一般不用射线探伤。

一般来说,厚度8mm以上的板材,和曲率半径不大的管材的对接焊缝多采用超声波探伤。8mm以下的板材和曲率半径较大的管材的对接焊缝多采用磁粉探伤和渗透探伤。角焊缝大都采用磁粉探伤和渗透探伤。对于厚度在4mm 8mm范围内的钢板对接焊缝,使用磁粉探伤和渗透探伤都只能探到表面和近表面的缺陷。只能单面探伤的焊缝内部缺陷很难检测

。普通超声仪探头能探

测到的小厚度为8mm,因此对于这一厚度范围

的钢板或管材,检测焊缝内部缺陷必须结合工程

实际情况研制专门的超声仪探头,才能进行探伤检测

。钢结构厂房结构安全鉴定的连接检测

标准如下:1、钢结构用高强度大六角头螺栓2、钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈型式尺寸与技术条件3、钢结构用扭剪型高强度连接副型式尺寸与技术条件4、钢结构用高强度垫圈5、钢网架螺栓球节点用高强度螺栓

通过以上标准对钢结构螺栓以及执行标准进行检测

,才能进一步的保障钢结构建筑

的安全。钢结构厂房结构安全鉴定的结构性能实荷检验与动1、对于大型复杂钢结构体系可进行原位非破坏性实荷检验,直接检验结构性能。结构性能的实荷检验可按本标准附录H的规定进行。加荷系数和判定原则可按附录H.2的规定确定,也可根据具体情况进行适当调整2、对结构或构件的承载力有疑义时,可进行原型或足尺模型荷载试验。试验应委托具有足够设备能力的专门机构进行。试验前应制定详细的试验方案,包括试验目的、试件的选取或制作、加载装置、测点布置和测试仪器、加载步骤以及试验结果的评定方法等。试验方案可按附录H制定,并应在试验前经过有关各方的同意3、对于大型重要和新型钢结构体系,宜进行实际结构动力测试,确定结构自振周期等动力参数。结构动力测试应符合本标准附录E的规定4、

钢结构杆件的应力,可根据

实际条件选用电阻应变仪或其他有效的方法进行检测

。钢结构厂房结构安全鉴定评估的过程：1、收集相关施工资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、施工日志及各种材料的检验合格证。2、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对钢材的力学性能进行检测。3、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的要求，对混凝土强度进行检测，并在有代表性区域内，进行混凝土碳化深度检测。4、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，采用超声测厚仪对钢材的厚度进行检测。5、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的要求，并考虑到检测现场的实际情况，在钢结构构件中对所有要求全焊透的一、二级焊缝采用手工法检测钢框架焊缝焊接质量，并检查焊缝表面有无气孔、夹渣、弧坑裂纹等缺陷。6、构件外观质量检测、防腐涂层厚度检测、防火涂层厚度检测、检查围护结构是否完整，是否满足设计要求；7、对于超出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。

钢结构厂房结构安全鉴定中主要的检测内容有：

构件尺寸及平整度的检测;

构件表面缺陷的检测;

连接(焊接、螺栓连接)的检测;

钢材锈蚀检测;

防火涂层厚度检测。

如果钢材无出

厂合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能试验，必要时再检测其化学成分。