法兰成型机，振动设备，振动筛，直线筛7

产品名称	法兰成型机，振动设备，振动筛，直线筛7
公司名称	新乡市振动制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市北环环宇立交桥西侧一公里路北
联系电话	0373-2694675 13233808698

产品详情

FL—6型法兰成型机 产品介绍： FL—6型法兰成型机是将碳钢，不锈钢，有色金属型材（角钢、带钢、槽钢、管子等）卷制成直径Φ320—Φ6000mm的圆环和法兰的一种高效益的卷圆装置。 其结构具有体积小，能耗低，效率高，无噪声，安装使用方便，操作简单，承载能力强，寿命长，卷圆速度快，质量可靠等优点。代替原有的钢板下料，对接，校正，机床加工等复杂工艺过程并节省了氧气、乙炔、原材料和劳动力等，是制造法兰、卷圆的先进母机。广泛用于风机，石化，桥梁，模板，网架，钢结构建筑，化工设备，电缆线架，离心机等机械设备行业的法兰成型与卷圆。适用于对外加工，利润丰厚，受到用户好评。 **该机配备动力型号**： 电动机型号：Y132S—4 （Y132M—4） 功率：7.5KW 电压：380V
减速机型号：JZQ400-1-31.5-Z（ZQ400-1-31.5-Z) 速比：31.5 整机外型尺寸（长*宽*高） 2800*1250*900
加工数据参考表：

加工材料	型材规格	产品直径
带钢	3*30—20*120	Φ320-Φ6000
管子	Φ18—Φ60	Φ320-Φ6000
角钢	δ83*L302—δ6* L632	Φ320-Φ6000
槽钢	5#—12#	Φ320-Φ6000

（安装使用维护）说明：1.安装在坚固的基础面上，设备保持平稳。
2.严格遵守规章制度和安全操作规程。
3.操作人员应了解并掌握该设备的结构及工作原理和保养检查点。
4.掌握开机，停机的方法和顺序（按电磁调速电机的使用说明书操作）
5.设备正在运行时如需打反转，则应先将调速开关复位，停机1分钟后再开机
6.被动轮进给时，应先将紧固螺栓松开，进给到达刻度后，再将被动轮两边的螺栓固定。
7.使用过程中应及时清理压轮槽内及工作台表面的杂渍。 **订货须知**：
订货时，本机含压轮模具一副，用户如需多种模具，可另行订购。