

沈阳新国标塑胶跑道生产厂家

产品名称	沈阳新国标塑胶跑道生产厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售3部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 规格:13mm
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18232767189 18232767189

产品详情

河北昌冠体育设施有限公司生产塑胶跑道材料,透气型塑胶跑道,混合型塑胶跑道,塑胶球场材料,塑胶球场厂家,并提供塑胶跑道价格咨询、塑胶跑道施工等

复合型塑胶跑道底部弹性层由弹性橡胶颗粒与单组分聚氨酯黏合剂按8:1比例经由施工机械铺设,底层施工完毕后用专用填缝胶封闭底层表面,防止面层施工时,PU面胶往下渗漏,面层由专用面胶与EPDM颗粒搅拌后喷涂而成。

复合型塑胶跑道施工方法:1.地面整修:按跑道用之标准施工,确实压平压实,灰尘完全清除,并且地面凸出物须以砂布机或刮产磨平。2.保养期:待场地稳定且干燥后方可铺设PU运动场所用铺设材料。3.地面水份测定晴天时用透明胶布以胶带贴胶布四周于地面,待2-4小时后内部若有结露现象则不可施工,或取报纸铺于施工地面后,再以平板复盖,第二天将报纸取出点火若不能点燃则表示地面水份尚多不可施工。

合型塑胶跑道施工步骤:一、底油涂布:加强与水沟边及缘石之接着性,以防止日后边部之脱漆。二、透气层铺装:1.以EPDM黑色颗粒1-4mm与PU结合剂1-8004混合,配比4:1。2.以双螺旋强制搅拌机,搅拌至少五分钟,搅拌时以向心方向,使胶粒表完全被PU结合剂1-8004润湿为止。3.搅拌完成之原料送至指定区域,以自动水平铺装机械铺装至全部平坦,并注意自动水平铺装机具有高温(80)高压平整功能,而平整度须达到3M平行直尺检测下低4mm之误差。且须等透气层完全凝固后方得进行下一步骤。三、填缝层处理:依HUF-12/SL-480=2/1之配比,准确称量所需之主剂及硬化剂置入搅拌桶中,加入增粘剂1%后,以电动搅拌机至填料搅拌混合均匀。四、水平整理:填缝层涂布后隔12-24小时后,材料已硬化形,再洒水于表面测试积水,并注明积水位置再将水吸净,再用PU材料补平底洼洼处。五、跑道划线:跑道划线应由我司负责,划线必须遵照建筑师或工程师的指示,划线的宽度及颜色必须遵照国际田径联合会(IAAF)规定及工程师之指示划线。

复合型塑胶跑道特点：1、高弹性：高性能弹性面层，结合较软的弹性基层，可助运动员取得更佳的运动成绩；2、平坦性：基层采用进口机械施工，具有良好的平坦性及紧密性；3、耐磨性、耐候性：面层采用高性能EPDM或PU颗粒结合PU面材，具有的耐磨性耐候性；4、色彩美观：表面颜色柔和不反光、美观舒适、并可采用多色彩搭配。