

气焊焊接紫铜-高频焊接 铜合金焊接加工

产品名称	气焊焊接紫铜-高频焊接 铜合金焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

紫铜与紫铜焊接可以用氩弧焊焊接，不过氩弧焊焊接的气体纯度一定要高，达到5个9的氩气纯度，另外焊丝的焊接性一定要好，杂质含量低，比如可以采用纯度非常好的威欧丁204紫铜氩弧焊丝，适合紫铜材质的氩弧焊丝焊接

紫铜电极焊接，解决紫铜与紫铜的水冷板焊接，用熔焊的方式来解决焊接问题

铜火锅根部漏水修复以及紫铜散热管的焊接采用低温锡合金焊丝M51配M51-F助焊剂焊接，温度低，操作性能好

铜与不锈钢薄片面面焊接采用银焊片威欧丁A203配201-F助焊膏使用高频感应焊接加工，适合批量焊接加工使用，若是产品结构大小在感应线圈内的话，也可以采用高频焊接加工模式