

混合型塑胶跑道工艺

产品名称	混合型塑胶跑道工艺
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	盛立体育:新国标 混合型塑胶跑道:13mm 塑胶跑道材料厂家:塑胶跑道厂家
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

混合型塑胶跑道工艺

混合型塑胶跑道是采用聚氨酯浆料、预聚体为主要原料,加入一定比例的橡胶颗粒,根据当地当时的气候条件适量加入一定比例的催化剂进行现场搅拌后,采用要式摊铺方式进行施工,形成混合弹性层,等浆料成胶后再用聚氨酯面层综合浆料与EPDM彩色颗粒进行充分搅拌,用专用高压喷涂机对塑胶跑道面层均匀地进行喷撒,待面层全部成胶后进行规线的测划。混合型塑胶跑道工艺简图
清扫场地 底胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡 固化 面胶配料 混合搅拌 摊铺 消泡 撒颗粒 回收胶粒 滚胶 测量画线 检测点线 竣工

(1) 首先检查基础层的平整度,对凹凸部位进行找平(如水泥砼基础需酸洗)。

(2) 底胶铺设: 铺设底胶之前先将地基基础清扫干净,准备好施工用的工具。 a)

按照工艺要求测量出施工线的位置,放好施工线。 b)

铺设时由场地一侧开始,按场地宽度一次性刮胶。 c)

刮胶时速度均匀,及时对露底、凹陷、凸起处进行补胶或刮平。 d)

成胶后,对全场进行检查,以保证面胶铺设的厚度。 (3) 面胶的摊铺:

a) 刮胶时尽量缩短每一桶胶液的间隔时间,使成胶速度均匀一致。 b) 时刻观察胶面的厚度。

c) 刮面胶,在面胶未固化前,撒上红颗粒,待其完全固化后,将多余面胶粒清扫干净。

d) 喷胶,确保颗粒不脱落。 (4) 工艺线喷划:

按照现行的田径场地设施标准准确测量出工艺线的位置,然后用聚氨酯漆喷刷。