

# 无锡环氧沥青防腐涂料检测 干燥时间 施工性检测

产品名称	无锡环氧沥青防腐涂料检测 干燥时间 施工性检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

在建筑工程领域，由于环境的复杂多变性，很多情况下对建筑设施的防渗透、耐盐水、防腐蚀等都有相应的要求，解决建筑设施的防腐蚀、防渗透等问题一直是困扰行业发展的一个难题。

环氧沥青防腐涂料富含环氧树脂，漆膜韧性强，还具有耐微生物、耐盐水、耐久等性能，可用于地埋管道、污水处理池、钢筋混凝土桩、钢结构、港口、码头等领域，是一种综合性能较为优异的防腐涂料，其广泛使用切实解决了很多防腐难题。

环氧沥青防腐涂料可分为普通型和厚浆型两种类型。

### 检测项目

在容器中状态、流挂性、不挥发物含量、适用期、施工性、干燥时间、漆膜外观、弯曲试验、耐冲击性、冷热交替试验、耐水性、耐盐水性、耐碱性、耐酸性、耐挥发油性、耐湿热性、耐盐雾性

### 试验方法

#### 1、在容器中状态

打开容器，用调刀或搅拌棒搅拌，允许容器底部有沉淀，若经搅拌易于混合均匀，则可评为搅拌后均匀无硬块。需要注意的是，主剂和固化剂应分别测试。

#### 2、流挂性

对于流挂性项目的检测，需将主剂与固化剂按产品规定的比例混合后搅拌均匀，并在规定条件下熟化一定时间。按要求放置试验仪与试板，将足够量的充分搅匀的样品放在刮涂器前面开口处，完成刮拉后将试板立即垂直放置，待涂膜表干后观察其流挂情况。若该条厚度涂膜不流到下一个厚度条膜内即为该厚度涂膜不流挂。

### 3、不挥发物含量

将主剂与固化剂按产品规定的比例混合，称量洁净干燥的皿的质量，称取待测样品至皿中铺匀，称量完毕并加入稀释剂后，将皿转移至烘烤温度为 $120 \pm 2$  的烘箱中烘烤2小时。加热结束后将皿转移至干燥器或无尘大气中冷却至室温，称量皿和剩余物质量，看结果是否满足相应要求。

### 4、适用期

将一定量混合并搅拌均匀后的试样倒入规定内径和容量的金属制罐中，在 $23 \pm 2$  下放置规定时间后，若粘度没有明显增长，没有胶化迹象，易搅拌均匀，则可评定为通过。

### 5、施工性

如果环氧沥青防腐涂料在施涂过程中无明显阻力，无明显拉丝、气泡、流挂等现象，可评为施涂无障碍。

### 6、干燥时间

在漆膜上放一片定性滤纸，然后轻轻放置干燥试验器，同时开动秒表，到达规定时间后移去干燥试验器，将样板翻转，如滤纸能自由落下，或在背面用握板之手的食指轻敲几下，滤纸能自由落下而滤纸纤维不被粘在漆膜上，即认为漆膜实际干燥。

### 7、漆膜外观

在自然日光下目视观察样板涂漆面，若漆膜平整，允许略有刷痕，无起皱、色斑、缩孔、针孔现象，则可评定为正常。

### 8、弯曲试验

以 型试验仪为例，在规定环境条件下，将仪器放稳后，按要求将试板置于试验仪上，转动螺旋手柄使弯曲部件与涂层接触。在1-2s内以恒定速度抬起螺旋手柄使其转过 $180^\circ$ ，从而使试板弯曲 $180^\circ$ 。取出试板立即在充足的光照条件下检查涂层，看其是否开裂或从底材上剥落。

### 9、耐冲击性

按相关要求取样并制备试板，并进行干燥和状态调节，按规定位置将涂漆试板漆膜朝上平放在铁砧上。将重锤借控制装置固定在滑筒的某一高度，按压控制钮，使重锤自由落于冲头上。提起重锤，取出试板用放大镜观察，判断漆膜有无裂纹、皱纹及剥落等现象，同一试板进行三次冲击试验。

### 10、耐水性、耐盐水性、耐碱性、耐酸性和耐挥发油性

分别采用对应的测试液体，将足够量的试液倒入一适当容器中，将试件按要求浸入，容器加盖。当按规定程序达到浸泡终点时，选择合适的方式清洗测试件，以适宜的吸湿纸或布擦除残留液体，并立刻检查试件。如3块试板中至少2块不出现起泡、开裂、脱落、生锈现象，则可评为无异常。

### 11、耐湿热性

按相应规范要求制备涂装试板并进行干燥和状态调节，将试板垂直悬挂于搁板上。将搁板放入预先调好规定温度和湿度的调温调湿箱中，达到要求时开始计时，试验过程中按要求频次检查。在光线充足或灯光直接照射下与标准板比较，结果以3块试板中级别一致的两块为准。

## 12、耐盐雾性

按规定取样，处理每一块试板后用待试产品以规定方法涂装，并进行干燥和状态调节。在试板上划一道平行于试板长边的划痕，正确放置试板于调试设定好的盐雾箱内进行试验。过程中应定期检查试板，结束后从设备中快速去除试板，除去试验溶液残留物后立即弄干试板，并检查其表面的损坏现象。

### 注意事项

- 1、制备试板施工方式可以采用刷涂、喷涂、刮涂等方式，施涂道数不定，只要达到规定膜厚即可。
- 2、流挂试验时，放置刮完涂膜的试板应使条膜呈横向且保持上薄下厚。
- 3、为防止弯曲过程中涂层被擦伤，弯曲试验时可在试板和弯曲部件之间插入一张薄纸。
- 4、耐湿热性试验时，试板检查必须避免指印。