

# 张家港起重机钢丝绳的检测 抗拉强度检测

产品名称	张家港起重机钢丝绳的检测 抗拉强度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

起重机用钢丝绳应一般视为易损件，当检测结果表明，从安全角度看其自身状态已经降低到不能继续使用的控制点时，就需要更换。

钢丝绳的工作寿命是随起重机的特性、工作条件和用途而变化的，凡是要求钢丝绳寿命长的场合，均应采取较大的安全系数和弯曲比。要想在各种情况下正确操作起重机，安全的搬运货物，就需要定期检查钢丝绳，以便于及时更换。

某些起重机的作业条件使钢丝绳极容易受到意外损伤，因此在初选钢丝绳时就应考虑这一因素。在此情况下就要对准备选用的钢丝绳进行仔细的检测。

下面就来了解一下：

### 1、股：

股中心钢丝和股纤维芯应有足够的支撑作用使外层包捻的钢丝能够均匀捻制，圆股中相邻的钢丝应该有足够的缝隙；股应捻制均匀，股中钢丝不应有断丝、交错等制造缺陷。

### 2、钢丝绳：

表面状态：

对于光面钢丝绳，于内层丝、中心丝、填充丝及金属芯的光面铜丝，允许用镀锌钢丝代替。

对于镀锌钢丝绳，所有制绳钢丝（包括铜芯钢丝）都应该是镀锌的。

捻制：

钢丝绳应捻制均匀、紧密和不松散，在展开和无负荷的情况下，钢丝绳中不应存在有GB/T21965中的制造缺陷。

直径：

钢丝绳的公称直径是钢丝绳的名义尺寸，未列出钢丝绳的公称直径，应参照GB/T34198-2017标准执行。

破断拉力：钢丝绳破断拉力应不低于规定相应的钢丝绳的小破断拉力

外观：钢丝绳外观不应存在有GB/T21965中的制造缺陷。

### 3、拆股钢丝

实测直径：圆股钢丝绳中钢丝直径有不超过5%钢丝绳数直径偏差超出相关规定而不超过规定直径偏差的50%。

镀锌层：圆股钢丝绳中钢丝实测小锌层重量应符合相应规定值；三角股及压实股钢丝绳中至少有95%的钢丝实测小锌层重量符合GB/T34198附录B中相应标准。

实测抗拉强度：

圆股钢丝绳中钢丝实测抗拉强度的小值允许低于相应钢丝抗拉强度50MPa。

三角股钢丝绳中钢丝实测抗拉强度下限值为钢丝强度级别的95%。

压实钢丝绳中的同层同规格的钢丝抗拉强度应不低于该直径实测平均抗拉强度的92%。

圆股、三角股钢丝绳中，同层同规格的钢丝的实测抗拉强度不得超出其平均值的 $\pm 8\%$ 。

单向扭转：

圆股钢丝绳，三角股钢丝绳、压实股钢丝绳中钢丝的小单向扭转次数应符合GB/T34198附录C中的相关规定。

反复弯曲：

圆股钢丝绳、三角股钢丝绳中钢丝的小反复弯曲次数应符合GB/T34198附录C中的相关规定。

打结拉伸：直径小于0.5mm的钢丝，钢丝的打结拉力不小于公称抗拉强度50%的拉力。

钢丝绳是起重机的重要配件。在起重机的使用中也应视为易损件；因此在起重机选用钢丝绳前，需要对钢丝绳进行全面的检测，检测的意义在于准确、真实的反映出钢丝绳的质量状态，从而预测钢丝绳的寿命，规避安全隐患，确保安全生产。并且科学的指导用绳，进而延长钢丝绳的使用寿命。