

嘉兴管道焊缝夹渣、气孔探伤检测 现场拍片检测

产品名称	嘉兴管道焊缝夹渣、气孔探伤检测 现场拍片检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

焊接探伤检测是指对焊接成果的检测，目的是保证焊接结构的完整性、可靠性、安全性和使用性。除了对焊接技术和焊接工艺的要求以外，焊接质量检测也是焊接结构质量管理的重要一环。

焊接质量检验方法分为焊前检查、焊接中检验、焊后检验。

焊后检验

外观检验，观察焊缝表面是否有咬边、夹渣、气孔、裂纹等。

用焊接检验尺测量。

密性试验，液体密性、气体密性、氨气密性、煤油试漏、真空试验。

无损检验，常用焊缝的无损检测方法有：

射线探伤方法（RT）

超声波探伤（UT）

渗透探伤（PT）

磁性探伤（MT）

给水管焊缝探伤检测就是探测给水管内部有无裂纹或缺陷。

常用的探伤检测方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤、射线探伤等方法。

焊缝无损探伤检验必须由有资质的检验单位完成，管道焊缝无损探伤检验应符合的规定。

按管道级别、剧烈循环工况、材料类别和公称压力确定管道检查等级。

管道无损探伤等级 级对应探伤比例为；

管道无损探伤等级 级对应探伤比例为大于等于20%；

管道无损探伤等级 级对应探伤比例为大于等于10%；

管道无损探伤等级 级对应探伤比例为大于等于5%；

管道无损探伤等级 级对应探伤比例为大于等于-。

在众多的检测方法中X射线无损检测能够达到每个级别的无损检测需求，可以放心使用。X射线检测技术主要作用于检测管道的焊缝缺陷，通过X射线管发射X光，穿透被检测管道部位，图像接收器接收到信号实时在外接屏幕上成像，及时准确的发现管道焊缝连接处是否存在安全隐患。X射线焊缝检测装备预留云接口，检测数据和图片可以上传至云端，具备了数据可追溯性和大数据分析性。管道无损检测设备对保证管道安全高效运行起到了重要的作用。