

## 【正宗】三菱数控刀片 不锈钢用刀片 数控刀具 CNMG120404-MA US7

产品名称	【正宗】三菱数控刀片 不锈钢用刀片 数控刀具 CNMG120404-MA US7
公司名称	桂林海富物资贸易有限公司
价格	25.00/片
规格参数	
公司地址	桂林市中山北路158号10栋25号商场
联系电话	暂无

### 产品详情

a.本店所有宝贝明码实价，本店会员请以会员帐号登录后浏览该宝贝所显示价为准。所有价格一律谢绝还价，客服仅限依据实际情况修改运费。

b.本店宝贝图片保证是实物拍摄，由于相机、显示器等配件的不同，显示出来的颜色均有不同程序的色差，这是我们无法控制的，请买家谅解。c.所有宝贝供应商同本店均保证所提供宝贝为原装正品（品牌新旧包装差异请不要误会），本店出入仓也会详细检查。

#### 车削加工之切屑处理

##### 车削钢加工时的切屑形状

区分	a形	b形	c形	d形	
切削深度小 $d < 7\text{mm}$					
切削深度大 $d = 7 \sim 15\text{mm}$					
成卷长度 $l$	不成卷	$l \ 50\text{mm}$	$l \ 50\text{mm}1 \sim 5\text{卷}$	1卷左右	
备注	不规则连续形状 缠绕在工件和刀具上	规则的连续形状 长切屑	良好	良好	切屑 发生 表面 可逆

#### 切削速度和刀片断屑槽的切屑处理有效范围

一般随着切削速度的增大，刀片断屑槽的切屑处理有效范围会有减小的倾向。

切削液的有无与刀片断屑槽的切屑处理有效范围

即使切削速度相同，刀片断屑槽的切屑处理有效范围也会因是否使用切削液而有所不同。

本司所有产品默认均不包邮，快递公司推荐使用顺丰快递，快而放心。大宗物品需发物流的请自行指定物流公司。如何保价请提前说明，如自行指定的物流和快递公司出现货物丢失并没有保价的由买家承担责任。

电话：86 0773 2616065移动电话：13387739073传真：86 0773 2108838地址：中国广西 桂林市  
桂林市中山北路158号[五交批发城]10栋25号邮编：

541004公司主页：<http://www.yecnc.cn><http://www.yecnc.com><http://yf17743.cn.alibaba.com>