

# 中山钢管/钢板/钢管件材质鉴定 力学性能测试

产品名称	中山钢管/钢板/钢管件材质鉴定 力学性能测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

中山钢管/钢板/钢管件材质鉴定 力学性能测试

钢管/钢板/钢管件检测项目：

外观质量；尺寸偏差；屈服强度；抗拉强度；断后伸长率；弯曲试验；压扁试验；冲击试验；镀锌层厚度或重量；镀锌层均匀性；镀锌层附着力；硬度；等

检测报告范围

按厚度分类薄板，厚度不大于3mm(电工钢板除外)、中板，厚度在4-20mm、厚板，厚度在20-60mm、特厚板,厚度大于60mm。

按生产方法分类：热轧钢板、冷轧钢板。

按表面特征分类：镀锌板(热镀锌板、电镀锌板)、镀锡板、复合钢板、彩色涂层钢板。

按用途分类：桥梁钢板、锅炉钢板、造船钢板、装甲钢板、汽车钢板、屋面钢板、结构钢板、电工钢板(硅钢片)、弹簧钢板、耐热钢板、合金钢板、其他。

钢板的品种、规格、性能应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。钢板进场时，应按国家现行标准的规定抽取试件且应进行屈服强度、抗拉强度、伸长率和厚度偏差检验，检验结果应符合国家现行标准的规定。检查数量：质量证明文件全数检查；抽样数量按进场批次和产品的抽样检验方案确定。检验方法：检查质量证明文件和抽样检验报告。

钢板厚度及其允许偏差应满足其产品标准和设计文件的要求。检查数量：每批同一品种、规格的钢板抽检10%，且不应少于3张，每张检测3处。检验方法：用游标卡尺或超声波测厚仪量测。

钢板的平整度应满足其产品标准的要求。检查数量：每批同一品种、规格的钢板抽检10%，且不应少于3张，每张检测3处。检验方法：用拉线、钢尺和游标卡尺量测。

钢板的表面外观质量除应符合国家现行标准的规定外，尚应符合下列规定：1 当钢板的表面有锈蚀、麻点或划痕等缺陷时，其深度不得大于该钢材厚度允许负偏差值的1/2，且不应大于0.5mm；2 钢板表面的锈蚀等级应符合现行国家标准《涂覆涂料前钢材表面处理表面清洁度的目视评定第1部分：未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级》GB/T8923.1规定的C级及C级以上等级；3 钢板端边或断口处不应有分层、夹渣等缺陷。检查数量：全数检查。检验方法：观察检查。

钢板应按标准进行见证抽样复验，其复验结果应符合国家现行标准的规定并满足设计要求。检查数量：全数检查。检验方法：见证取样送样，检查复验报告。

钢板检测项目：

厚度检测，焊缝检测，化学成分检测，光泽度检测，硬度检测，力学性能检测，平整度检测，耐火极限检测，材质鉴定，内应力检测，拉伸强度检测，表面缺陷检测，扭矩检测，金相检测，表面粗糙度检测，抗拉抗弯检测，耐磨性检测，表面清洁度检测，抗弯强度检测，耐候性检测，镀锌量检测，屈服点检测，导电性检测，耐高低温检测，抗氧化性检测等。

钢板检测标准

GB/T 711-2017优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 1838-2008电镀锡钢板镀锡量试验方法

GB/T 2518-2019连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带

GB/T 2520-2017冷轧电镀锡钢板及钢带

GB/T 2970-2016厚钢板超声检测方法

GB/T 3273-2015汽车大梁用热轧钢板和钢带

GB/T 3274-2017碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 3278-2001碳素工具钢热轧钢板

GB/T 3279-2009弹簧钢热轧钢板

GB/T 3280-2015不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 4237-2015不锈钢热轧钢板和钢带

GB/T 4238-2015耐热钢钢板和钢带