

衬氟旋塞阀

产品名称	衬氟旋塞阀
公司名称	温州永嘉县普天阀门配件有限公司
价格	5.00/个
规格参数	
公司地址	浙江温州永嘉瓯北展浦路28号
联系电话	86-055757771221 13695760089

产品详情

衬氟旋塞阀

产品说明

衬氟阀门是对阀体内介质所能达到的地方全部采用衬里工艺，内衬材料一般采用FEP（F46）和PCTFE（等氟塑料，可以适用于各种浓度的硫酸、盐酸、氢氟酸、王水和各种有机酸、强酸、强氧化剂及其它腐介质等管路，但衬氟阀门受温度的局限比较大（只适用于摄氏-50 ~ 150 之间的介质），能够制作内塑料的阀门有：衬氟蝶阀、衬氟球阀、衬氟截止阀、衬氟隔膜阀、衬氟闸阀、衬氟旋塞阀等。

衬氟旋塞阀 耐腐蚀阀 衬氟塑料阀门概述 旋塞阀是一种用带通孔的塞体作为启闭件的阀门。塞体随阀杆转动，以实现启闭动作。旋塞阀的塞体为圆柱体，与阀体的圆孔面配合组成密封副。旋塞阀是上使用最早的一种阀门，其结构简单、开关迅速、流体阻力小。普通旋塞阀靠精加工的金属塞体与阀体直接接触来密封，所以密封性较差，启闭力大，容易磨损，我厂生产的X43F46型衬氟旋塞阀内部全部为材料，密封性极好且不容易磨损，使用介质范围广。

- 二、衬氟旋塞阀优点
- 1、适用于经常操作，启闭迅速、轻便。
 - 2、流体阻力小。
 - 3、结构简单，相对体积小，重量轻，便于维修。
 - 4、密封性能好。

- 5、不受安装方向的限制，介质的流向可任意。 6、无振动，噪声小。 三、注意事项
设计管路时需要保留阀柄旋转的位置。 四、规格型号
DN15——DN200，法兰为国标法兰（10KG、16KG、25KG）

本产品适用于各种工业管道中液体和气体的输送(包括蒸气)，在各种酸、碱、盐类等强腐蚀性介质中均好地工作。

适用介质：硫酸，氢氟酸，磷酸，氯气，强碱，王水等任意具有强腐蚀性的介质。
全通径阀门提供最大的流量，并可用于扫线清洗或隔离输送的管道。 适用温度： - 80 - 200
驱动装置：手柄、蜗轮传动、电动、气动。 衬氟旋塞阀 耐腐蚀阀 衬氟塑料阀门简介

衬氟塑料阀门历史很短，真正大规模生产还是近十年的事，所以还没有统一的专门的行业产品标准，生产企业都参照钢制阀门标准来设计制造。在生产实践中不断摸索、总结，制订企业标准，并按照企业来指导衬氟塑料阀门的设计、制造和试验。众所周知，氟塑料是性能优越的热塑性材料，最开始用于宇航业，典型的聚四氟乙烯(PTFE)材料，具有优良的耐热性和耐寒性，可长期在-195 ~ 200 范围内使用。摩擦性和自润滑性非常好，还具有优良的电绝缘性和优异的化学稳定性，能耐各种强酸、强碱和强氧化腐蚀，甚至可耐“王水”，有“塑料王”之称。由于氟塑料具有这些优异特性，所以特别适合做耐腐蚀的阀门材料。

因为氟塑料的抗拉强度和硬度相对较低，不适宜单独做阀门壳体材料，所以通常作为衬里材料采用。衬氟塑料阀门的外壳材料，一般有灰铸铁、球墨铸铁、碳素钢、不锈钢。灰铸铁由于机械强度低，容易碎裂，在使用较少。

衬氟塑料阀门的设计压力，一般公称压力为PN 2.5Mpa(150Lb),使用温度根据壳体材料和氟塑料的适用度来确定。一般碳钢衬氟塑料阀门的工作温度为-29 ~ 180 。

各类衬氟塑料阀门的公称通径，可根据本企业的生产条件而定，表1所列衬氟塑料阀门的公称通径可作照。

各类衬氟塑料阀门的技术条件可参照相应金属阀门的技术条件或设计规范。如:

- a.衬氟塑料闸阀的技术要求参照采用GB/T 12234 的规定。
- b.衬氟塑料截止阀和升降式止回阀的技术要求参照采用GB/T 12235 的规定。
- c.衬氟塑料止回阀的技术要求参照采用GB/T 12236 的规定。
- d.衬氟塑料球阀的技术要求参照采用GB/T 12237 的规定。
- e.衬氟塑料蝶阀的技术要求参照采用GB/T 12238 的规定。

f.衬氟塑料隔膜阀的技术要求参照采用GB/T 12239 的规定。

g.衬氟塑料旋塞阀的技术要求参照采用GB/T 12240 的规定。

由于衬氟塑料阀门有其自身的特点和要求。因此还必须满足下列技术要求：阀门壳体的最小壁厚按照T 12224标准中的规定，其压力等级按1.6 Mpa、2.5 Mpa选取，但此壁厚不包括衬里层厚度，衬里层厚度推荐采用表2的尺寸。也可按用户要求确定。

2) 法兰连接衬氟塑料阀门的结构长度按GB/T 12221 的规定，对夹连接衬氟塑料阀门的结构长度按GB/T 15188.2的规定。也可按用户的要求确定其结构长度。

3) 衬氟塑料阀门的法兰连接尺寸按GB/T 9113.1的规定或行业标准的规定。也可由用户在订货合同中确定。但不得采用焊接连接方式。

4) 衬氟塑料阀门通道尺寸可按表3推荐的尺寸，还可根据用户要求确定。对于阀门的可扫线性，可按用户要求给予满足。

5) 衬氟塑料阀门的手轮或扳手上使用脱开力矩或轴力所需要的最大的力应不超过360N。扳手应不长于倍的阀门结构长度。

6) 如果买方有要求，阀门应提供锁定机构。锁定机构应设计为在开启或关闭位置锁定阀门。

7) 配有手动或动力驱动装置的阀门应提供一个可见的位置指示器以指示关闭件的开启和关闭位置。对旋塞阀和球阀，其扳手或位置指示器，当阀门在开启的位置，应与管道在一直线上，当阀门在关闭位置横置于管道上。

8) 操作装置和阀杆加长装配应提供一种防止由阀杆或阀盖密封泄漏引起的在机构中压力聚集的方法。部的连接应于以密封，例如用垫片或O型圈，以防止外介杂质进入机构。

9) 驱动装置可采用电动、液动、或气动方式；装置与阀盖或阀杆加长装置的连接面应设计成能防止零的错误或不当的装配；传动装置的输出应不超过阀门的驱动链的最大载荷能力。

10) 阀杆应设计有防喷出机构，以防止在阀杆填料或保护圈卸去后在内压下阀杆喷出。

11) 衬氟塑料阀门的内部设计：

a. 常规阀门的设计，只需考虑阀门铸件的铸造工艺性和结构的合理就行了，对于衬氟塑料阀门来说，还不够，还要考虑衬氟塑料的模压工艺性、生产成本、流道畅通等问题。

例如截止阀，其S型的阀门壳体流道设计（图1），在铸造工艺性上没有什么问题，如果是衬氟塑料截止阀设计成这样的结构，衬氟塑料模压工艺将无法实现。为了满足衬氟塑料模压的工艺性要求、又符合截止阀一般性能参数规范。此衬氟塑料截止阀应设计成如图2（a,b）的样式。

又如球阀的球体与阀杆，蝶阀的蝶板与阀杆，常规阀门的设计是分开的，如图3（a,b），如果衬氟塑料截止阀和蝶阀采用这样的连接方式，衬氟工艺性没有什么问题但使用效果上有问题。受力部位在反复交变受过程中，容易损坏衬里层，导致衬里层破坏，钢质骨架会受到腐蚀性介质的腐蚀而失效。从而缩短阀门寿命。所以，在设计中，通常设计成连体形，如图4（a,b），实践证明，这样的设计使用效果良好。