

西门子模块总代理商-柳州地区

产品名称	西门子模块总代理商-柳州地区
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

SIMATIC ET 200 为所有应用提供完美解决方案

SIMATIC ET 200 有丰富的分布式 I/O 系统可供选用，既可以用在控制柜中，也可以直接用在不带控制柜的机器上，还可在危险区域中使用。模块化的设计让您能够轻松、快速地调整和扩展 ET 200 系统。已集成附加模块可以降低成本，同时拓宽了应用范围。您可以从多种不同的组合方案中进行选择：数字量和模拟量输入/输出、带 CPU 的智能模块、安全系统、电机起动器、气动装置、变频器以及各种不同的技术模块（例如，计数、定位等）。

通过 PROFIBUS 和 PROFINET 进行的通信、统一的工程组态、透明诊断功能以及 SIMATIC 控制器和 HMI 单元的佳接口，都证明全集成自动化具有的集成功能。

PROFINET

PROFINET 是自动化领域中的开放式、跨供应商工业以太网标准 (IEC 61158/61784)。

PROFINET 基于工业以太网，可实现现场设备（IO 设备）和控制器（IO 控制器）之间的直接通信，能够用于运动控制应用的等时同步驱动控制解决方案。

PROFINET 基于符合 IEEE 802.3 标准的标准以太网技术，可将现场层的任何设备连接管理层。

这样，PROFINET 可实现系统范围内的通信、工厂范围内的工程组态，并将 Web 服务器或 FTP 等 IT 标准技术一直应用到现场层。可以方便地集成经过反复检验的现场总线系统（如 PROFIBUS 或 AS-Interface），无需对现有设备进行任何改动。

PROFIBUS

PROFIBUS 是工业现场级的 (IEC 61158/61784)。它是唯一经认可的在加工制造和过程工业两种领域均可进行通信的现场总线。

PROFIBUS 用于将现场设备 (如分布式 I/O 设备或驱动) 连接到自动化系统 (如 SIMATIC S7、SIMOTION、SINUMERIK 或 PC 机)。

PROFIBUS 是标准化的现场总线, 符合 IEC 61158 规范, 是功能强、开放式、坚固耐用、响应时间短的现场总线系统。PROFIBUS 有多种规格, 可用于各种应用环境。

数据词典中变量的类型 数据词典中存放的是应用工程中定义的变量以及系统变量。变量可以分为基本类型和特殊类型两大类, 基本类型的变量又分为内存变量和 I/O 变量两种。「I/O 变量」指的是组态王与外部设备或其他应用程序交换的变量。这种数据交换是双向的、动态的, 就是说在组态王系统运行过程中, 每当 I/O 变量的值改变时, 该值就会自动写入外部设备或远程应用程序; 每当外部设备或远程应用程序中的值改变时, 组态王系统中的变量值也会自动改变。所以, 那些从下位机采集来的数据、发送给下位机的指令。那些不需要和外部设备或其他应用程序交换, 只在组态王内使用的变量, 比如计算过程的中间在工业自动化这个行业里, 相信大多是都知道 PLC 这个自动化产品吧。可惜关于西门子 PLC, 又知道多少呢? 本文就是阐述西门子 PLC 的工作原理及运行过程。

中央处理器是西门子 PLC 正常作业的神经中枢, 当 PLC 投入运转时, 首要它以扫描的方法接纳现场各输入设备的状况和数据, 并别离存入 I/O 映象区, 然后从用户顺序存储器中逐条读取用户顺序, 颠末指令解说后按指令的规则履行逻辑或管用运算的成果送入 I/O 映象区或数据寄存器内。等所有的用户顺序履行结束之后, 终将 I/O 映象区的各输出状况或输出寄存器内的数据传送到相应的输出设备, 如此循环运转, 直到中止运转。

其次是存储器。存储器是寄存体系软件的称之为体系顺序存储器; 寄存应用顺序的存储器则被咱们成为是用户成粗存储器。

其三是电源。当 PLC 投入运转后, 其作业进程通常分为三个期间, 即输入采样、用户顺序履行和输出改写三个期间。完结上述三个期间称作一个扫描周期。

西门子自动化产品 PLC 是一种应用于企业的计算机, 全名为可编程控制器。当西门子可编程器投入运行时, 其工作过程通常分为三个阶段, 即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间, PLC 的 CPU 以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。

外部设备定义 组态王把那些需要与之交换数据的硬件设备或软件程序都作为外部设备使用。外部硬件设备通常包括 PLC、仪表、模块、变频器、板卡等; 外部软件程序通常指包括 DDE、OPC 等服务程序。按照计算机和外部设备的通信连接方式, 则分为: 串行通信 (232/422/485)、以太网、专用通信卡 (如 CP5 611) 等。在计算机和外部设备硬件连接好后, 为了实现组态王和外部设备的实时数据通讯, 必须在组态王的开发环境中对外部设备和相关变量加以定义。为了方便定义外部设备, 组态王设计了「设备配置向导», 引导用户一步步完成设备的连接。图一般说明: 「设备」下的子项中默认列出的项目表示组态王和外部设备几种常用的通信方式, 如 COM1、COM2、DDE、板卡、OPC 服务器、网络站点, 其中 COM1、COM2 表示组态王支持串口的通信方式, DDE 表示支持通过 DDE 数据传输标准进行数据通信, 其他类似。特别说明: 标准的计算机都有两个串口, 所以此处作为一种固定显示形

式，这种形式并不表示组态王只支持 COM1、COM2，也不表示组态王计算机上肯定有两个串口；并且「设备」项下面也不会显示计算机中实际的串口数目，用户通过设备定义向导选择实际设备所连接的 PC 串口即可。

PROFIBUS DP (分布式 I/O)

PROFIBUS DP 用于连接分布式现场设备 (如 SIMATIC ET 200) 或响应时间极快的驱动。PROFIBUS DP 用在传感器/执行器分布在机器或厂房内的情况 (如，现场级别)。

AS-Interface

AS-Interface 符合 (IEC 62026/EN 50295)，可代替电缆束，只需一条双股线即可极其经济可靠地在现场层将传感器和执行器连接起来。这条双股线还用于为各个工作站提供电力。这样，AS-Interface 就成为 PROFINET 和 PROFIBUS DP 的理想接口。借助于 ET 200SP 中的 AS-i 通信模块，可将 AS-Interface 和分布式 I/O 灵活组合。AS-Interface 在同一个 AS-i 网络中传送标准数据和安全数据，安全等级高达 PL e / SIL 3。AS-Interface 不仅适合高效传输数字量和模拟量标准 I/O 信号，还适用于用户友好地连接急停按钮和防护门。

IO-Link

通过通信标准 IO-Link，可将传感器和分断装置智能连接到控制层。IO-Link 促进了控制柜和现场层中所有部件的集成，实现直至终过程仪表的大集成度和无缝通信。

西门子的 IO-Link 解决方案可确保任何生产系统实现高精度和经济实用性。IO-Link 已完全集成在全集成自动化 (TIA) 中，具有众多优点。

借助于开放式标准，可以将来自不同厂商的设备联网

简易接线促进了安装过程

接线工作量减少，节省了安装时间与成本

高效工程组态功能促进了组态与调试

高速诊断可确保缩短工厂停产时间，实现较高工厂可用性

较高的过程透明度可实现高效功耗管理

SIMATIC ET 200SP – 具有突出的用户友好性的可扩展 I/O 系统sp :

按位模块化设计，采用单导线或多导线连接。

结构紧凑。

插入式端子适合单手接线，无需使用工具。

性能高。

部件种类有限。

具有广泛的诊断功能。

SIMATIC ET 200MP - 全新一代多通道分布式 I/O

模块化和可扩展的站设置，配备 SIMATIC S7-1500 I/O 模块

极高性能

系统特性诊断

高端应用通道

紧凑型设计，模块尺寸仅 25 mm

下部零件变化

简化的订购、物流和仓储流程