

西门子模块总代理商-广州地区

产品名称	西门子模块总代理商-广州地区
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

程序的上传在STEP7 V5.5 CN上使用菜单命令「PLC 上传到 PG」，可以将当前组态和所有块从所选的PLC上传到PG/PC。为此，STEP 7在将要保存组态的当前项目中创建新的工作站。可以改变新工作站的预设名 [例如，「SIMATIC 300-Station (1)」]。

6.1.5.1 上传信息的限制从STEP 7管理器单击「PLC 上传到 PG」即可从PLC上传数据至编程设备，可以上传的信息包括：(1) S7-300，用于中央机架和任何扩展机架的组态。

(2) S7-400，带一个CPU的中央机架以及无扩展机架的信号模块的组态。注意，分布式I/O的组态数据不能上传至编程设备。

6.1.5.2 上传信息的限制

- (1) 块不包含任何用于参数、变量和标签的符号名称。
- (2) 块不包含任何注释。
- (3) 所有系统数据会随整个程序一同上传，系统只能处理属于「组态硬件」应用程序的系统数据。
- (4) 不能更进一步处理用于全局数据通信(GD)和组态与符号相关消息的数据。
- (5) 强制作业不随其他数据一起上传至编程设备。它们必须单独保存为变量表(VAT)。
- (6) 不上传模块对开框中的注释。
- (7) 只有在组态期间选择了相应选项时才显示模块的名称(HW Config: 选项 > 自定义下的对开框中的「在可编程逻辑控制器中保存对象

使用CPU内置的高速计数器和高速脉冲发生器处理序列脉冲信号 使用部分CPU数字量输入点的硬件中断功能，在中断服务程序中处理；进入中断的延时可以忽略S7-200拥有“直接读输入”和“直接写输出”指令，可以越过程序扫描周期的时间限制，使用部分CPU数字量输入点的“脉冲捕捉”功能捕捉短暂的脉冲。

注意：S7-200系统中小周期的定时任务为1ms。所有实现快速信号处理的措施，都要考虑所有限制因素的影响。例如，为一个需要毫秒级响应速度的信号选择500 μs输出延时的硬件，显然是不合理的。使用菜单命令「PLC 上传站」，可以将当前组态和所有块从所选的PLC上传到编程设备。为此，STEP 7在将要保存组态的当前项目中创建新的工作站。可以改变新工作站的预设名 [例如，「SIMATIC 300-Station (1)」]。插入的站将在在线视图和离线视图都显示。上传站有一些限制，分别为：

- (1) 对于S7-300PLC，可以上传实际硬件配置的组态(包括扩展机架)，但没有分布式I/O(DP)。
 - (2) 对于S7-400PLC，可以上传机架配置，但没有扩展机架和分布式的I/O。
- 6.1.5.4 从S7 CPU上传块
- (1) 将块上传至编程设备中的相应项目。在SIMATIC管理器中，使用菜单命令「视图 在线」打开项目的在线窗口。在在线窗口中，选择块文

文件夹或选择文件夹中的块。选择菜单命令「PLC 上传」。这样就可以将选择的对象传送到编程设备上的项目数据库。（2）将块上传到编程设备的不同项目。在 SIMATIC 管理器中，通过单击相应的工具栏按钮或选择菜单命令「PLC 显示」可访问节点打开「可访问节点」窗口。双击节点「MPI=...」，选择「块」文件夹或文件夹中的各个块，将所选的「块」文件夹复制到 S7 程序，或将所选块复制到另一个项目的离线窗口中的「块」文件夹。6.1.5.5 将块上传到编程设备的新项目 首先，创建一个新项目，插入 S7 程序。

然后使用菜单命令「视图 在线」打开此项目的在线窗口。在在线窗口中打开 S7 程序，然后打开其中的「块」文件夹。如果连接一个以上的 PLC，则显示对话框。在对话框中输入希望上传块的可编程控制器的 MPI 地址。选择菜单命令「PLC 上传」。也可以在在线窗口中复制「块」文件夹或块的选择内容，然后将它们粘贴在离线窗口中。6.1.6 S7-300/400PLC 仿真 STEP 7 提供一个嵌套在其运行平台上的仿真软件 S7-PLCSIM，可以把它当作一台仿真 PLC 来使用，以便在没有连接硬件 PLC 的情况下进行程序运行和测试（参见图 6.3）。利用 S7-PLCSIM，可以在 PG/PC 上进行不依赖于硬件的 S7 程序测试，在 PG/PC 上仿真一台完整的 S7-CPU（包括 I/O 模块）。

利用 S7-PLC SIM，可以在开发阶段发现和排除错误，降低开发成本，加速开发进程，提高程序质量。S7-PLC SIM 可以适用于 LAD，FBD，STL，S7-GRAPH，S7-HiGraph，S7-SCL，CFC，S7-PDIAG，WinCC 的仿真调试。S7-PLCSIM 还特别适用于初学者学习 S7-300/400 编程和进行程序调试。S7-PLCSIM 的使用方法如下

SIMATIC S7-1500 软控制器，标配 CPU 1507S，执行 S7-1500 控制器的功能，作为软件在 PC 上的 Windows 系统中运行。这样，PC 就能用于控制机器设备。

使用 TIA Portal 中的 STEP 7 组态工具进行组态和编程

根据标准 IEC 61131-3 进行编程

支持的编程语言：

SCL (IL)

LAD

FBD

STL

GRAPH7 (SFC)

基于虚拟化技术的创新实时系统；借助于 SIMATIC S7-1500 软控制器实时系统，可并行、独立运行 Windows：

极高的实时及确定特性

独立于 Windows 运行 – 可在 PLC 正在运行时重启 Windows

快速启动 PLC，不依赖操作系统

高速程序执行，具有多个优先级控制的执行层级（循环，时间控制，PROFINET 或 PROFIBUS 等时同步，过程和诊断报警事件驱动）

保持性数据的保存软控制器可确保工厂数据即使在发生电源故障时也是安全的：

在 PC 硬盘上存储保持性数据（需要 UPS）

电压下降时可将保持性数据保存在 SIMATIC IPC 的 NVRAM

通信软控制器使用 PC 的接口进行 PROFINET 和 PROFIBUS 通信：

独立于 Windows，使用 PROFINET 或 PROFIBUS 来运行分布式 I/O。根据所使用的接口硬件，可提供以下功能：具有 RT 或 IRT 功能的 PROFINET IO，PROFIenergy，PROFIBUS DP 主站，智能设备

通过 PC 的 Windows 接口与 Windows 应用程序通信（SIMATIC 通信、开放式用户通信）或与外部设备通信

OPC UA Server 和 Client，具有以下功能：OPC UA Data Access OPC UA Security OPC UA Method Call 支持 OPC UA Companion Specification。可通过软控制器的 PROFINET 接口进行访问，并可使用具有 OPC UA 功能的 Windows 应用程序在本地（PC 内部）进行访问。

集成 web 服务器；所有 S7-1500 自动化系统的 CPU 都支持通过 web 服务器扫描 CPU。CPU Web 服务器提供以下诊断选项：

通过 LED 指示灯显示 CPU 状况和当前运行状态

读出诊断缓冲区条目

查询模块状态

查询当前消息

有关拓扑状态 / PROFINET 设备的信息

将用户数据传送到 CPU 并进行管理

用户可编程的 Web 页面，支持具体机器功能的维护和调试