

西门子模块总代理商-常德地区

产品名称	西门子模块总代理商-常德地区
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

以下是西门子PLC初始化和操作顺序说明，能够帮助您更好地理解PTO和PWM功能操作。在整个顺序说明过程中一直使用脉冲输出Q0.0。初始化说明假定S7-200西门子PLC刚刚置入RUN（运行）模式，因此首次扫描内存位为真实。如果不是如此或者如果必须对PTO/PWM功能重新初始化，您可以利用除首次扫描内存位之外的一个条件调用初始化例行程序。PWM初始化 以下PWM初始化和操作顺序说明建议使用“首次扫描”位（SM0.1）初始化脉冲输出。使用“首次扫描”位调用初始化子例行程序可降低扫描时间，因为随后的扫描无须调用该子例行程序。（仅需在转换为RUN（运行）模式后的首次扫描时设置“首次扫描”位。）但是，您的应用程序可能有其他限制，要求您初始化（或重新初始化）脉冲输出。在此种情况下，您可以使用另一个条件调用初始化例行程序。通常，您用一个子例行程序为脉冲输出初始化PWM。您从主程序调用初始化子例行程序。使用首次扫描内存位（SM0.1）将脉冲输出初始化为0，并调用子例行程序，执行初始化操作。当您使用子例行程序调用时，随后的扫描不再调用该子例行程序，这样从西门子PLC主程序建立初始化子例行程序调用后，用以下步骤建立控制逻辑，用于在初始化子例行程序中配置脉冲输出Q0.0：1. 通过将以下一个数值载入SMB67: 16#D3（选择微秒递增）或16#DB（选择毫秒递增）的方法配置控制字节。两个数值均可启用PTO/PWM功能、选择PWM操作、设置更新脉冲宽度和循环时间数值、以及选择时基（微秒或毫秒）。2. 在SMW68中载入一个循环时间的字尺寸数值。3. 在SMW70中载入脉冲宽度的字尺寸数值。4. 执行PLS指令（以便S7-200为PTO/PWM生成器编程）。5. 欲为随后的脉冲宽度变化预载一个新控制字节数值（选项），在SMB67:16#D2（微秒）或16#DA（毫秒）中载入下列数值之一。6. 退出子例行程序。为PWM输出更改脉冲宽度如果您用16#D2或16#DA预载SMB67（请参阅以上第5步），您可以使用一个将脉冲宽度改变为脉冲输出（Q0.0）的子例行程序。建立对该西门子PLC的子例行程序的调用后，使用以下步骤建立改变脉冲宽度的控制逻辑：1. 在SMW70中载入新脉冲宽度的字尺寸数值。2. 执行PLS指令，使S7-200为PTO/PWM生成器编程。3. 退出子例行程序。

设计

IM154-8 PN/DP CPU 智能接口模块包含两个部件：

IM154-8 PN/DP CPU (6ES7154-8ABxx-0AB0) 和

CM IM PN DP M12 7/8 ” 连接模块 (6ES7194-4AN00-0AA0)

两个部件均可单独订购。

IM 154-8 PN/DP CPU 接口模块具有：

3 个 PROFINET 端口 (2 x M12, 1 x RJ45)

2 个 MPI/PROFIBUS 连接 (输入和输出, M12)

集成 CPU 具有 S7-300 CPU 315-2 PN/DP 的性能

RUN/STOP 开关和 RJ45 PROFINET 端口，位于密封盖后

SIMATIC 微存储卡, 位于连接模板下方

IM 154-8 PN/DP CPU 可以同时用作一个 IO 控制器以及通过集成的 PROFINET 接口用作一个 PROFINET I-Device。智能 154-8 CPU 接口模块具有集成的 PLC 功能。提供的功能与 S7-300 CPU 315-2 PN/DP 的功能相对应。

借助于这些 PLC 功能，ET 200pro 可用于控制自主式技术功能单元，例如：

输送系统，开关

升降台

定位任务

由于除了 PROFINET 接口外还具有 PROFIBUS 接口，IM 154-8 PN/DP 还可以提供通过 PROFIBUS 操作其它分布式 I/O 的选项。IM 154-8 PN/DP CPU 可以用在 PROFIBUS 上，不仅可以用作主站还可以用作从站。因此，CPU 适用于采用预处理功能的扩展制造单元，并可分立运行。因具有 IP67 高防护等级，可进行无柜安装。

(3) 冗余节点。冗余节点意味着通过冗余组件实现故障时的系统可靠性。每个冗余节点可视为独立的部分，当节点内部的某个组件发生故障时，并不会导致其他节点或整个系统的可靠性受到限制。可使用块图简单地说明整个系统的可用性。对于 2 选 1 系统，冗余节点的一个组件发生故障时不会削弱整个系统的可操作性。冗余节点链中薄弱的环节决定了整个系统的可用性 冗余系统的组成

(1) 软件冗余。对于很多应用领域，冗余质量的要求或可能需要冗余自动化系统的工厂区域范围，并不能说明一定需要一套的容错系统。通常情况下，简单的软件机制就足以在产生问题时使出故障的控制任务在替代系统上继续运行。

S7-400H 冗余系统的基本硬件 (1) 中央模块。两个中央模块是 S7-400H 的核心。使用 CPU 背面的开关来设置机架号。以下章节中，将机架 0 中的 CPU 称为 CPU 0，将机架 1 中的 CPU 称为 CPU 1。

(2) 电源。需要为每个容错 CPU (或确切地说，为 S7-400H 两个子系统中的每一个) 配置一个 S7-400 标准电源模块。可使用的电源模块额定输入电压为 24V DC 和 120/230V AC，输出电流为 10A 和

20A。为了增强电流的可用性，也可以在每个子系统中使用两个冗余电源。对于这种配置，应使用 PS 407 10 AR 电源模块，额定电压为 120/230V AC，输出电流为 10A。

(3) 同步模块。同步模块用于连接两个 CPU。它们安装在 CPU 中并通过光缆互连。同步模块有两种类型：一种用于 10m 以内的距离；另一种用于两 CPU 距离高达 10km 的场合。容错系统要求使用相同类型的 4 个同步模块。

(4) 光纤电缆。光纤电缆用来互连同步模块。以形成两个中央模块之间的冗余链接。它们将上方及两个下方同步模块对互连。

S7-400H 冗余系统模块的安装 S7-400H 冗余系统的安装机架只有一种型号，即 UR2-H（订货号为 6ES7 400-2JA00-0AA0）。通过 UR2-H 机架，可以在一个安装机架内配置一个完整的 S7-400H 冗余系统。UR2-H 机架可安装的模块包括 CPU 模块、电源模块、I/O 模块等。UR2-H 可作为中央机架（CR）、扩展机架（ER）或分布式机架（ER）使用。S7-400H 可配置 SIMATIC S7 系列的所有 I/O 模块，这些 I/O 模块可安装于中央机架、扩展机架或分布式机架上。