

西门子铜陵数控授权-级代理

产品名称	西门子铜陵数控授权-级代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	PLC代理商:一级代理 授权代理商:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

西门子顺应市场需求推出的SIMATIC精彩系列面板（ART LINE），准确地提供了人机界面的功能，经济适用，具备高性价比。现在，全新一代精彩系列面板——ART LINE V3的功能了大幅度，与S7-200 ART PLC组成*的自动化控制与人机交互平台，为您的便捷操控提供了的解决方案。宽屏7寸、10寸两种尺寸，支持横向和竖向安装
高分辨率：800 × 480（7寸），1024 × 600（10寸），64K色，LED背光
集成以太网口可与S7-200系列PLC以及LOGO! 进行通讯（多可连接4台）隔离串口（RS422/485自适应切换），可连接西门子、三菱、施耐德、欧姆龙以及台达部分系列PLC
支持Modbus RTU协议 支持硬件实时时钟功能 集成U 2.0 host接口，可连接鼠标、键盘、Hub以及U存储器 支持数据和记录归档功能
强大的配方，趋势显示，功能通过Pack & Go功能，实现项目更新与全新的WinCC Flexible ART V3组态，简单直观，功能强大

SIMATIC HMI 按键面板 KP 8 和 KP 8F 通过全新按键面板 KP8/KP8F，SIMATIC HMI 以有利的价格提供了专门为 PROFINET 而设计的紧凑型小键盘操作员面板。八个较大的符合人体工程学的按键，分别由五种不同颜色来指示，从而形成一个装置。对于较大的控制面板，您可以无间隙添加其他装置，并通过集成以太网交换机进行电气连接，通过 24 V 直流电建立回路。针对与安全相关的应用，还存在故障防护型种类 KP8F 应用领域 Enlarge 这些坚固耐用的按键面板是为简单直接的机器操作而设计的。在没有按键和灯具就无法执行 HMI 功能的任何地方都可以使用，例如机器和工厂的控制台。按键面板的格式具有选择性，以便它们也可以*地安装到 HMI 设备的扩展装置中

中档机 这类可编程序控制器，具有较强的控制功能和较强的运算能力。它不仅能完成一般的逻辑运算，也能完成比较复杂的三角函数、指数和PID运算。工作速度比较快，能带的输入输出模块的数量也比较多，输入和输出模块的种类也比较多。

比如，德国SIEMENS公司生产的S7-300就属于这一类。机这类可编程序控制器，具有强大的控制功能和强大的运算能力。它不仅能完成逻辑运算、三角函数运算、指数运算和PID运算，还能进行复杂的矩阵运算。工作速度很快，能带的输入输出模块的数量很多，输入和输出模块的种类也很。这类可编程序控制器可以完成规模很大的控制任务。在联网中一般做主站使用。比如，德国SIEMENS公司生产的S7-400就属于这一类。结构整体式整体式结构的可编程序控制器把电源、CPU、存储器、I/O都集成 plc结构

在一个单元内，该单元叫做作基本单元。一个基本单元就是一整的PLC。控制点数不符合需要时，可再接扩展单元。整体式结构的特点是非常紧凑、体积小、成本低、安装方便。组合式结构的可编程序控制器是把PLC的各个组成部分按功能分成 plc组合若干个模块，如CPU模块、输入模块、输出模块、电源模块等等。其中各模块功能比较单一，模块的种类却日趋丰富。比如，一些可编程序控制器，除了 - 些基本的I/O模块外，还有一些特殊功能模块，像温度检测模块、位置检测模块、PID控制模块、通讯模块等等。组合式结构的PLC特点是CPU、输入、输出均为的模块。模块尺寸统一、安装整齐、I/O点选型、安装调试、扩展、维修方便。叠装式叠装式结构集整体式结构的紧凑、体积小、安装方便和组合式结构的I/O点搭配灵活、安装整齐的优点于一身。它也是由各个单元的组合构成。其特点是CPU自成的基本单元（由CPU和一定的I/O点组成），其它I/O模块为扩展单元。在安装时不用基板，仅用电缆进行单元间的联接，各个单元可以一个个地叠装

(1)按下启动按钮先启动电机1，电机1启动后按下电机2的启动按钮才能运行电机2

(2)停止时，必须先停电机2 后再按电机1 的停止按钮才能停电机1

(3)两台电机均可点动控制，点动时不能顺序启动

(4)当电机1 故障后立即停止运行，3S后停止电机2

(5)当电机2 故障后，两台电机均要停止

根据控制要求我们针对需要用到的变量进行IO分配

模块之间可进行广泛组合构成不同要求的。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速（ $0.6\sim 0.1\mu s$ ）的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带用户接口的工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作内，人机对话的编程要求大大。SIMATIC人机界面（HMI）从S7-300中取得数据，S7-300按用户的刷新速度传送这些数据。S7-300操作自动地处理数据的传送；CPU的智能化的诊断连续监控的功能是否正常、记录错误和特殊事件（例如：超时，模块更换，等等）；多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的和修改；S7-300 PLC设有操作选择开关，操作选择开关像钥匙一样可以，当钥匙时，就不能改变操作，这样就可防止或改写用户程序。具备强大

的通信功能，S7-300 PLC可通过编程Step 7的用户界面提供通信组态功能，这使得组态非常容易、简单。S7-300 PLC具有多种不同的通信接口，并通过多种通信处理器来连接AS-I总线接口和工业以太网总线；串行通信处理器用来连接点到点的通信；多点接口（MPI）集成在CPU中，用于同时连接编程器、PC机、人机界面及其他SIMATIC S7/M7/C7等自动化控制。

3. SIMATIC S7-400 PLC S7-400

PLC是用于中、性能范围的可编程序控制器。S7-400 PLC采用模块化无风扇的设计，可靠耐用，同时可以选用多种级别（功能逐步升级）的CPU，并配有多种通用功能的模板，这使用户能根据需要组合成不同的专用。当控制规模扩大或升级时，只要适当地一些模板，便能使升级和充分需要。

工作原理 当PLC投入运行后，其工作一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段