

500吨/天一体化污水处理设备

产品名称	500吨/天一体化污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	350000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

产品简介

500吨/天一体化污水处理设备，通常曝气池中的DO维持在1~2mg/L，活性污泥大小具有一定的尺度，由于扩散梯度的存在，在污泥颗粒的内部可能存在着一个缺氧区，从而形成有利于反硝化的微环境。

产品介绍

500吨/天一体化污水处理设备地埋式污水处理设备时帝洁环保主打产品之一，设备技术*，实用性高，能耗低、耐用，我们是*，直接让利给你们。在这里，我们节省了中间环节，给亲们zui大的价格空间。

目前国内常用的污泥处理工污泥干化出泥效果任意选取2017年污泥干化装置运行期间出泥含水率数据，绘制曲线。污泥干化装置出泥含水率平均29.0%，达到了设计目标40%以下的预期，满足生产需要。（1）采用空心桨叶式的污泥干化设备，成功实现了某石化公司工业污水处理场剩余污泥的减量化处置，装置投用后污泥的减量率能达到75%以上，干化后污泥的含水率在30%左右，成为半干污泥后进入焚烧炉处置。通过污泥干化可以将100t污泥减量至25t以下，大大减少了污泥产生量。（2）污泥干化系统运行稳定，热源利用率高。在装置运行的过程中可以通过调整桨叶旋转速度和装置进料量有效控制污泥的干化效果，同时实现装置的节能优化运行。（3）系统采用负压形式，根据不同的情况尽可能减少排气风量，从而降低尾气处理成本，对于污泥蒸发的臭味排入毒气治理装置。（4）设置有效的干化机腔体内氧含量自动控制、抽气系统和喷淋系统，实现了本质安全，提高了装置运行的安全系数。1、生物脱氮与同步硝化反硝化在生物脱氮过程中，废水中的氨氮首先被硝化菌在好氧条件下氧化为NO-X，然后NO-X在缺氧条件下被反硝化菌还原为N₂(反硝化)。硝化和反硝化既可在活性污泥反应器中进行，又可在生物膜反应器中进行，目前应用zui多的还是活性污泥法。硝化菌和反硝化菌处在同一活性污泥中，由于硝化菌的好氧和自养特性与反硝化菌的缺氧和异养特性明显不同，脱氮过程通常需在两个反应器中独立进行(如Bardenpho、UCT、双沟式氧化沟工艺等)或在一个反应器中顺次进行(如SBR)。当混合污泥进入缺氧池(或处于缺氧状态)时，反硝化

菌工作，硝化菌处于抑制状态；当混合污泥进入好氧池(或处于好氧状态)时情况则相反。显然，如果能在同一反应器中使同一污泥中的两类不同性质的菌群(硝化菌和反硝化菌)同时工作，形成同步硝化反硝化(Simultaneous Nitrification Denitrification简称SND)，则活性污泥法的脱氮工艺将更加简化而效能却大为提高。此外从工程的角度看，硝化和反硝化在两个反应器中独立进行或在同一个反应器中顺次进行时，反硝化过程的产碱会导致OH⁻积累而引起PH值升高，将影响上述两阶段反应过程的反应速度，这在高氨氮废水脱氮时表现得更为明显。但对SND工艺而言，反硝化产生的OH⁻可就地中和硝化产生的H⁺，减少了PH值的波动，从而使两个生物反应过程同时受益，提高了反应效率。

2、实现同步硝化反硝化的途径

由于硝化菌的好氧特性，有可能在曝气池中实现SND。实际上，很早以前人们就发现了曝气池中氮的非同化损失(其损失量随控制条件的不同约在10%~20%左右)，对SND的研究也主要围绕着氮的损失途径来进行，希望在不影响硝化效果的情况下提高曝气池的脱氮效率。利用某些微生物种群在好氧条件下具有反硝化的特性来实现SND。研究结果表明，Thiosphaera、Pseudomonas nautica、Comamonas sp.等微生物在好氧条件下可利用NO_x-N进行反硝化。如果将硝化菌和反硝化菌置于同一反应器(曝气池)内混合培养，则可达到单个反应器的同步硝化反硝化。尽管这些微生物的纯培养结果令人满意，但目前普遍认为离实际应用尚有距离，主要原因是实际污泥中这些菌群所占份额太小。利用好氧活性污泥絮体中的缺氧区来实现SND。通常曝气池中的DO维持在1~2mg/L，活性污泥大小具有一定的尺度，由于扩散梯度的存在，在污泥颗粒的内部可能存在着一个缺氧区，从而形成有利于反硝化的微环境。以往对曝气池中氮的损失主要以此解释，并被广泛接受。如果污泥颗粒内部厌氧区增大，反硝化效率就相应提高。大量研究结果表明，活性污泥的SND主要是由污泥絮体内部缺氧产生。要实现高效率的SND，关键是如何在曝气条件下(不影响硝化效果)增大活性污泥颗粒内部的缺氧区以实现反硝化。要达到这一目的，有两种途径可供选择，即减小曝气池内混合液的DO浓度和提高活性污泥颗粒的尺度。降低曝气池的DO浓度，即减小了O₂的扩散推动力，可在不改变污泥颗粒尺度的条件下在其内部形成较大的缺氧区。丹麦BioBalance公司发明的SymBio工艺即建立在此理论基础之上(曝气池DO维持在1mg/L以下)，但在低DO浓度下硝化菌的活性将会降低，且极易形成诸如Sphaerotricule natans/1701和H. Hydrorhysis之类的丝状菌膨胀。因此，提高SND活性污泥颗粒的尺度，在不影响硝化效率的前提下达到高效的SND可能是*选择。然而，由于曝气池中气泡的剧烈扰动作用，活性污泥颗粒在曝气条件下很难长大，因此限制了活性污泥法SND效率的提高。

城市污水处理程度的确定根据城市污水处理技术政策，设市城市和重点流域及水资源保护区的建制镇，必须建设二级污水处理设施，可分期分批实施。受纳水体为封闭或半封闭水体时，为防治富营养化，城市污水应进行二级强化处理，增强除磷脱氮的效果。非重点流域和非水源保护区的建制镇，根据当地经济条件和水污染控制要求，可先行一级强化处理，分期实现二级处理。污水处理的水质对象及方法按污水处理的水质净化对象分类，城市污水(生物)处理技术经历了3个发展阶段。在发展的早期，人们认识到有机污染物对环境生态的危害，从而把有机物即碳源生化需氧量(BOD₅)和悬浮固体(SS)的去除作为污水处理的主要水质目标。到60~70年代，随着二级生物处理技术在工业化国家的普及，人们发现仅仅去除BOD₅和SS还是不够的。氨氮的存在依然导致水体的黑臭或溶解氧浓度过低，这一问题的出现使二级生物处理技术从单纯的有机物去除发展到有机物和氨氮的联合去除，即污水的硝化处理。到70~80年代，由于水质富营养化问题的日益严重，污水氮磷去除的实际需要使二级(生物)处理技术进入了具有除磷脱氮功能的深度二级(生物)处理阶段。而采用物理、化学方法对传统二级生物处理出水进行除磷除氮处理及去除有毒有害有机化合物的处理过程通常被称作三级处理或深度处理。因此，可以认为城市污水处理厂的主要处理对象包括COD、BOD₅、SS和氮、磷营养物质。根据这些污染物的无机或有机属性，溶解态和非溶解态，按去除对象和设备归类，城市污水处理方法主要包括：去除粗大颗粒悬(漂)浮物：格栅和筛网；去除大颗粒沉淀物：沉砂池；脱除油脂和类似的漂浮物：除油池、浮选池，带隔油设备的沉淀池或沉砂池；?去除细微悬浮物：沉淀池、浮选池、化学絮凝沉淀、砂滤池；去除溶解、半溶解和极细微的有机物以及特殊的无机物：各种生物处理设施、物理处理设施或化学处理设施。500吨/天一体化污水处理设备 农村污水收集与处理现状：收集处理率较低，亟待提高(1)农村污水整体收集处理率不足10%。据*《2016城乡建设统计年鉴》数据，我国有镇1.81万个，乡1.09万个，户籍人口1.9亿;村庄261.7万，户籍人口7.63亿。农村污水量大、点多且分散，收集处理难度大。2016年，我国有5071个建制镇对生活污水进行了处理，占比达28.02%，污水处理能力达3464万吨/天，有984个乡对污水进行了处理，占比为9.04%，污水处理能力达63.8万吨/天，村庄污水处理的数据没有进行完整披露，但必定远远低于镇和乡的污水处理率，因此，农村污水整体收集处理率应当不足10%。(2)排水管网建设不完善，严重滞后。农村生活污水收集系统(排水管网)包括3部分：农户庭院污水收集系统、庭院外的村庄污水收集系统、污水

处理出水排放系统。排水管线由2007年的87550千米上升至2015年的158288千米，增长约81%。对比发现，排水管网的建成速度要低于污水处理厂建成速度，由于投资过大(管网投资是污水处理构筑物投资的大约2.5倍)并且维护管理困难，考虑到政府财政和运维管理等负担，很多污水处理设施“建而不用”晒太阳。