

发泡水泥门芯板生产设备 化学发泡型 大城云翔

产品名称	发泡水泥门芯板生产设备 化学发泡型 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	臧屯乡 臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

发泡水泥门芯板生产设备化学发泡型大城云翔

发泡水泥门芯板生产设备,水泥发泡门芯板设备,发泡水泥门芯板设备,水泥发泡防火门芯板设备

上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；

搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；

注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；

初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；

脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；

切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；

包装：多片锯切割完水泥发泡板后输送到包装环节，套pe膜封切收缩打包一次完成。

成品养护：发泡水泥保温板养护龄期应不低于7天

