

除铁过滤器 胶水过滤器 胶水过滤设备 涂布机过滤器 涂布供胶过滤设备

产品名称	除铁过滤器 胶水过滤器 胶水过滤设备 涂布机过滤器 涂布供胶过滤设备
公司名称	广东东莞龙田过滤设备有限公司
价格	3999.00/台
规格参数	品牌:龙田 型号:LT2-80AM 产地:东莞
公司地址	广东省东莞市万江街道汾溪路7号1栋101室（注册地址）
联系电话	13622623666

产品详情

结构及工作原理:袋式过滤机是一种压力式过滤装置，主要有过滤筒体、过滤筒盖和快开机构、不锈钢滤袋加强网等主要部件组成，滤液由过滤机外壳的旁侧入口管流入滤袋，滤袋本身是装置在加强网篮内，液体渗透过所需要细度等级的滤袋即能获得合格的滤液，杂质颗粒被滤袋拦截。该机更换滤袋十分方便，过滤基本无物料消耗。

袋式过滤器具备构造合理、密封性好、流通才能强、操作简便等诸多长处。尤其是滤袋侧漏机率小，能正确地保障过滤精度，并能快捷地改换滤袋，使得操作成本下降。滤器内外表面采取机械喷砂抛光解决，平均、易清洗。我们知道，袋式过滤器所采取的过滤方法是侧进侧出的方法，也可以采取侧进底出的方法，通过管道中的压力将过滤液体介质压入或抽入袋式过滤器桶体，要过滤的液体介质经由电抛光冲孔支持滤蓝承托的过滤袋的过滤，发生变化的固液分别到达液体介质被过滤的结果。

基本参数

原理:加压过滤

用途:液体过滤

样式:袋式

性能:精滤

适用对象:固液分离

适用对象性质:高卫生要求物料

滤料类型:针刺无纺布

主体材质:长纤维无纺布

适用范围:化工、制药、汽车、轻工、食品、电镀等行业

产品分类

袋式过滤器有以下几类:单袋过滤器、多袋过滤器,摇臂袋式过滤器、高精度袋式过滤器等,过滤器过滤精度1-10微米范围。

主要优点

滤袋侧漏机率小,有力地保证了过滤品质。

袋式过滤可承载更大的工作压力,压损小,运行费用低,节能效果明显。

滤袋过滤精度不断提高,已达到 $0.5\mu\text{m}$ 。

袋式过滤处理量大、体积小,容污量大。

基于袋式过滤系统的工作原理和结构,更换滤袋时方便快捷,而且过滤机免清洗,省工省时。

过滤器滤袋清洗后可反复使用、节约成本。

袋式过滤应用范围广,使用灵活,安装方式多样。

袋式过滤器优势:

袋式过滤器 结构紧凑、尺寸合理。安装及操作简单、方便,占地面积较小。

袋式过滤器过滤精度高,适用于任何细微颗粒或悬浮物,过滤范围可从 $0.5\sim 200$ 微米。

单位过滤面积的处理流量较大,过滤阻力较小,过滤效率高。一个液体过滤袋过滤功能相当于滤芯5~10倍,可大大降低成本;设计流量可以满足 $1\sim 500\text{m}^3/\text{h}$ 要求,成本造价低。

袋式过滤器用途广泛,可用于粗滤、中滤或精滤;在达到同样过滤效果的情况下,比较起板框精滤机、滤芯式过滤器等设备具有投资成本较低、使用寿命长和过滤成本低等优点。过滤精度高,过滤处理量大,具有成本低、效率高等特点。

液体袋式过滤器免清洗,更换液体过滤袋可在30秒内完成,方便快捷,省工省时。

液体袋式过滤器规格齐全,有低压式、侧入式、顶入式、多袋式、卧式。

单袋式过滤器有:1号机、2号机、3号机、4号机、5号机。

袋式过滤器可满足不同流量的过滤要求。 袋式过滤器材质包括不锈钢SUS304、SUS316、SUS316L。

产品规格

袋式过滤机分为:单袋式过滤机、多袋式过滤机和夹层型过滤机。多袋式过滤机,适用于大流量过滤。从2装袋到24袋装,规格齐全,进出口法兰口径为 $40\sim 450\text{MM}$,单机**流量 $90\sim 1000\text{m}^3/\text{h}$ 。可提供快开设计

，滤袋更换非常便捷。也适用于希望适用较长时间后才更换滤袋的场合。多袋式过滤器因体积较大，顶盖重量重，一个工人难以操作，在此过滤器加上摇臂装置，可降低人工成本，满足客户的要求。

过滤操作及注意事项:

袋式过滤器操作简单，使用时只需将所需要细度等级的滤袋安装在滤筒内，检查O型密封圈是否完好，然后旋紧滤筒盖环形螺栓，即可投入工作。泵启动后，过滤机上压力表微微上升，初始压力约0.05MPa左右，随着使用时间的延长，缸内滤渣逐渐增多，当压力达到0.4MPa时，应停机打开筒盖，检查滤机袋留渣情况，可更换滤袋继续使用(滤袋通过清洗一般可重复使用)。过滤机压力一般调在0.1-0.3MPa比较合适，可通过回流管路或泵上回流阀来调节，过滤压力过高会损坏滤袋以及保护网，需格外注意。主要用途油漆、啤酒、植物油、医药、化学药品、石油产品、纺织化学品、感光化学品、电镀液、牛奶、矿泉水、热溶剂、乳胶、工业用水、糖水、树脂、油墨、工业废水、果汁、食用油、腊类等。中国产业链众多，行业的生产集中度低、高端产品相配套的研发能力低、袋式过滤器行业制造技术水平低等现象仍然存在，进出口贸易逆差不断扩大，这种高速震荡带来的直接后果是导致品牌阵营中两极分化的趋势扩大。

一、日常使用

工作中的过滤系统需经常检查进出口的压力差，当压力差达到0.05-0.1Mpa时，应及时更换滤袋，以免压差过大使滤袋破裂和支撑网损坏。

二、正确打开过滤后的滤机上盖

警告:不要在袋式过滤机内有压力的情况下开盖，否则剩留液体可能喷出，并造成液体流失和人员伤害。

因此请严格按以下顺序操作:

- 1.闭输入阀;出口处有压力时，关闭输出阀。
- 2.确认排气阀所接管道已被接到安全处或吸料口后(在过滤有毒有腐蚀液体时尤须注意)，再打开排气阀，防止液体对工作人员及周围环境造成伤害和污染。
- 3.检查压力表，确定内部压力为0，此时袋式过滤机应已与管道系统分开。
- 4.有排泄阀的，确认排泄液接到回收处，打开排泄阀;待袋式过滤机中的剩留液体经排泄阀流尽，关闭排泄阀。此排放工作可配合加压方式完成(请参考加压排放过程)。
- 5.拧开上盖吊帽，提起上盖，多袋滤机需转过一定角度。

三、更换滤袋

- 1.高效过滤袋是以精细的纤维所制成，这些材料的亲水性都较弱。纤维的表面不会被水弄湿，所以如其它使用同样材料的滤芯一样，在使用前，都要用另一些表面张力较低的液体将它湿润。安装前，您一定要将滤袋浸入与过滤液体匹配的预湿液中几分钟。
- 2.确打开袋式过滤机上盖。
- 3.将上盖放稳，将滤袋小心取出。
- 4.放入新的滤袋，请参考安装过程。

四、监控过滤质量

在液体输入压力稳定的情况下，过滤质量与滤袋内的压力差密切相关，如果压差太大，说明滤袋的过滤孔径已堵塞，过滤速度下降。因此，我们建议当袋过滤机开始工作后，应定期检查压差，通过前后压力表所显示的压差来决定更换滤袋的时间，一般滤袋能承受压力为0.5-1Kg/cm²(0.05-0.1Mpa)左右，当压差达到这一区间时，应及时更换滤袋以避免滤袋破裂，影响过滤效果。

如果压差突然下降，应立即停止过滤，并检查是否发生泄漏。

五、加压排放剩液

在过滤高粘度液体时，可以由排气阀通入压缩空气，加速剩液排放，缩短等待时间。其装置如图所示。请注意:用作加压排放的空气一定要稳定，压力不要超过过滤机工作压力。

操作步骤如下:

- 1.关闭输入阀门。
- 2.打开进气阀。
- 3.气体引入袋式过滤机，加压排尽剩液。
- 4.检查出口压力表，确认表压与压缩空气压力相等;确认出口无液体流出。
- 5.关闭进气阀。
- 6.慢慢打开排气阀;排气阀的出口有残液喷出，必须将其引到安全处或滤机吸料口。
- 7.压缩空气排尽后，关闭排气阀。此时滤机内部应无压力，可以开盖。

六、清洗袋式过滤机

上海润和袋式过滤机如继续过滤同一种液体，则无须清洗。但如果过滤其它种类的液体，则需清洗机器后方可使用。

七、 O型密封圈的保养及更换

保养:使用时 O型密封圈要对准 O型槽放入，避免不当的挤压致使 O型密封圈变形;不过滤时， O型密封圈必须取出擦拭干净，否则残液凝固后附着在其表面，导致硬化，密封性变差。

更换:若 O型密封圈已老化或破损，请及时更换。更换时应选择相同型号的 O型密封圈。

特别声明:

- 1、正常使用情况下，过滤机及支撑网质保一年，如由于使用不当造成损坏的不在质保范围。
- 2、标准袋式过滤机**设计压力为1.0Mpa，推荐**工作压力为0.5Mpa特殊规格除外。
- 3、袋式夹套过滤机夹套内**设计压力为1.0Mpa，**推荐工作压力为0.6Mpa。
- 4、多袋式过滤机设计压力为1.0Mpa，**推荐工作压力为0.6Mpa。

操作方法

袋式过滤器的结构设计是由四套摇锤式环首螺栓将顶盖和滤筒密封锁紧，使过滤器更能承受极高的过滤压力和水锤式的压力冲击。袋式过滤器由滤筒，过滤网篮，过滤袋三部分组成，结构紧凑简单;要过滤的液体经过滤器的进口进入，流进过滤袋，经过滤袋的拦截后，由过滤器的出口流出。袋式过滤器的进出口设计一般采用侧进底出方式，方便清洗。更换过滤袋简单快捷，第一步，先关闭进水阀门，打开排气阀，让过滤器里面的压力降到常压;第二步，打开顶盖上的四套环首螺栓，打开顶盖;第三步，打开固定过滤袋的卡环，提出堵塞的过滤袋，换上新的过滤袋;第四步，关闭顶盖，锁紧四套环首螺栓;第五步，打开进水阀门，等排气阀有液体流出时关闭排气阀。总个过程一般在10-15分钟左右完成。过滤器的维护:一般当过滤器的压差达到2-3公斤时，证明过滤袋已经基本上堵塞了，这时过滤器的出口流出的液体也很少了，这时候应该更换过滤袋。根据使用的不同情况，如果工序要求需要保持过滤器的流量不低**流量的一半，应该在压差达到1公斤左右时更换过滤袋。过滤袋的使用寿命由原水的浊度、过滤的时间、过滤的流量、过滤袋的过滤面积来决定。

准备 警告:开盖后，下落的盖子会伤手。

1、 首先，请确认安装袋式过滤系统所需的配件是否已经准备齐全:

袋式过滤机主体 型密封圈 金属内网 滤袋 压力表两只(选配)

2、 检查 型密封圈和滤机上的 型槽，请更换新的配件。

安装 安装时，请按以下步骤作业:

1、 将袋式过滤机放置在需过滤的工位上，连接进出口法兰或管牙后，加以固定;闷堵排气口，或配置排气阀。夹套型连接保温热源。

2、 将金属内网轻轻放入袋式过滤机中，使内网领口与袋式过滤机口吻合。

3、 放置滤袋，使滤袋环口和金属内网领口吻合。

4、 将 型密封圈放入 型槽， 型密封圈不能扭曲或变形，多袋滤机扣上滤袋压环。

5、 一手握住上盖把手，一手抓住上盖的另一端(多袋滤机转动顶端手轮)

6、 上盖对准后，同时拧紧对角的两个吊帽，将所有吊帽一一拧紧(用短棍插入吊环内绞紧)。

7、 关闭安装在袋式过滤机顶部的排气阀。

8、 请检查各连接管子道是否牢固;工作压力是否在允许范围内。

9、 打开输出阀门。打开热源进入阀，是滤机温度升到指定温度。

10、 漫漫地打开输入阀门，让液体缓缓流入并充满滤机，防止液体突然冲击滤袋，造成破裂，然后观察有无泄漏。若未出现泄漏，即可开始过滤。

经营范围：生产、研发、销售：过滤设备、过滤器材及配件、滤布、滤网、水处理设备、环保净化设备、五金制品、水暖气材、通风产品

袋式过滤器，化工过滤器，涂料过滤器，油墨过滤器，机床过滤器，食品级过滤器，饮料过滤器，自动化设备过滤器，过滤袋，滤袋，滤网，PP滤袋 尼龙滤袋，尼龙网，PP网，美国伊顿过滤袋，真空过滤设备，抽真空过滤机

