

丹东发电机出租（纯进口发电机出租）

产品名称	丹东发电机出租（纯进口发电机出租）
公司名称	山东格磊机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	地区:各地均有办事处 用途:应急电源备用
公司地址	山东省聊城市东昌府区柳园街道东昌西路30号齐鲁大厦商业楼5楼503室（注册地址）
联系电话	15864948965 15864948965

产品详情

从事发电机租赁十余年;急客户之所急，想客户之所想。 ，租后服务周到，业务范围覆盖国内各大城市。目前公司根据市场需求可提供50kw——2000kw发电机组600余台，设备租赁仓库遍布全国各大城市，方便各用户单位就近提货。

随时为客户提供各***柴油发电机组。我们还配备操作人员配合机组发电，确保发电机组正常供电。先进的设备， 的技术，使您没有停电之忧。 1.发电机组租赁方案： 我司租赁工程师接收到用户信息之后会为用户量身制定合理的用电方案，必要时会派技术工程师到现场核算负载，再给出经济的方案。 2.发电机组租赁品牌： 租赁机组全部为进口机组，品牌有美国康明斯、卡特、瑞典沃尔沃、日本三菱等。根据中国当前的形式及租赁客户需求，目前的主打品牌以美国康明斯为主，其特点：性能稳定、油耗低、噪音小、频率稳、过载能力强、故障率低，重要的一点是其配件代理商比较多，配件相对来说比较容易采购，针对目前发电机组大多在偏远地区使用这一情况，为了能够在机组出问题时能够更迅捷的解决问题，我们终选用了配件更易采购的康明斯作为租赁主打品牌，这也是出于对用户负责的考虑。 3.发电机组租赁型号及用途： 发电机组租赁功率广、数量多、功能齐全，有普通敞开式（主要用于偏远工地，对噪音要求不高的地方）、静音型（主要用于工厂、酒店、医院或有居民区的工地），移动电站型（主要用于市政工程等，此为小功率机组），高压发电机组（主要用于油田、矿山等），重油发电机组（主要用于矿山、油田、海上钻井平台、跨海大桥建设等用电量大用电时间久的地方），可满足不同用户的不同需求。 4.租赁随机技术人员： 每台发电机都配备工程师现场安装调试及维护，机组出现故障，工程师现场帮您解决问题，让您没有后顾之忧。

5.租赁方式灵活：

我司可进行短期、长期或不定期出租，或先租后买、长期更优惠什么原因造成的柴油机活塞环损坏？活塞环工作条件恶劣，如果使用、维护及装配不当，常造成活塞环损坏，直接影响柴油机的使用可靠性和寿命。（1）偏向磨损 1）特点：活塞环上下端面与环槽的磨损较小，单侧或在圆周面上有厚度不均匀磨损；活塞环滑动面上因粘着磨损而产生纵向划痕；活塞环与活塞顶部有窜气的痕迹。 2）原因：活塞在气缸中的位置不正。其主要影响因素有：新机或大修后的柴油机磨合不足；气缸套因受热不均而局部变形以及气缸套装入缸体位置不正；连杆弯曲、扭曲严重；曲轴轴向间隙过大等。（2）过度磨损 1）特点：活塞环上下端面有周向划伤且磨损严重，活塞环发乌；滑动面四周有细小的纵向划痕；油环及活塞环槽回油孔周围有大量油泥。 2）原因：造成活塞环过度磨损的直接原因

是运行管理以及维护、保养不当。主要影响因素有：空气弗列加滤清器滤清质量差；润滑油型号不合要求、严重污染，润滑不良；燃料中有水或杂质较多；喷油器喷油质量差；柴油机经常在大负荷、低温状态下工作。（3）工作面擦伤 1）特点：活塞环单侧或周向接触面上有纵向沟槽；接触面发生金属剥离以及纵向大面积严重划伤。工作面擦伤与粘环现象往往同时存在。原因：造成活塞环擦伤的直接原因是活塞环与气缸间的油膜遭到破坏，主要影响因素有：活塞与气缸配合间隙过小；柴油机长期在高温状态下工作；装配气缸套或紧定缸盖的方法不当而引起气缸套变形；润滑油不足或污染严重；柴油机不正常燃烧。（4）折断 1）特点：

道气环以及油环断裂较多；活塞环工作面有条纹状拉痕现象；断口经常发生在开口两侧的高位区。2）原因：造成活塞环断裂有环本身质量的原因，也有其他原因。主要影响因素有：柴油机工作过热，因热膨胀致使开口端相碰造成折断；过度磨损、偏磨；选用的机油粘度过小或过大；活塞环选配、安装方法不正确；活塞环与气缸之间的配合间隙过小。（5）活塞环黏结1）特点：活塞环与活塞环槽处有大量的油泥、积炭和胶质、活塞环滑动面上呈现擦亮的光泽；活塞环弹力不足，尤其是气环更为严重；活塞环滑动面上有纵向严重划痕。2）原因：造成粘环的直接原因是活塞环被油泥堆积物、积炭黏结、以及活塞环变形卡滞所致，其主要影响因素有；活塞环及环槽严重变形，活塞环侧隙、背隙过小，使环卡在环槽内；柴油机过热或经常超载工作，使润滑油产生高温胶质；润滑油污染严重、润滑油质量差、润滑油上窜；喷油器喷油质量差及经常爆燃等。

柴油发电机组机油若油中混入的是水，则可能是以下缘由形成的。

一、水堵压装不紧招致松遗漏水；水堵烂透。处理的方法是改换水堵。40mm的水堵在缸体内面，看不到，其外面是(在排气管侧的)45mm工艺堵。若水堵孔腐蚀严重或碰损，应用铣刀扩孔少许，再选大一号水堵或本人车削一个水堵换上。

二、气缸垫损坏或缸盖裂纹，水进入气门推杆孔而逆流到油底壳内。气缸垫冲烧，常常伴有“哧哧”的响声；有时，水漏入气缸中，此时熄灭排气的烟色为白雾状。认真判别是哪一个缸损坏了，可用停缸法判别。查找判准后，改换气缸垫，若是缸头裂纹或砂眼，则可视情修理或改换。三、机体上有砂眼，特别是在缸体上的水室部位，该部位有主油道，与主轴瓦孔有斜油道相通，如有砂眼、缩松等铸造缺陷，将有水漏入油底壳内。可卸下油底壳查看，若发现主轴瓦孔处出水，则阐明油道与水室相通。若检查冷却液，则其内一定混入机油漂浮其上。若无机油漂浮，则阐明砂眼在其它部位，认真察看缸体内什么部位漏水。为确保发动机的运用，改换缸体总成，避免呈现化瓦事故。四、发动机右侧水室内的机油冷却器决裂或开焊。工作时，机油进入冷却液中；不工作时水漏入机油中，惹起机油液面上升。此时，冷却液中会有油漂浮。如发现这种水中有油，油中有水的现象，可初步判定为机油冷却器毛病。拆下发动机右侧机油冷却器盖，取出机油冷却器，放在水中，一端堵死，另一端通入紧缩空气，看何处冒气泡，找出开焊、裂纹处，焊修后，再通入3kg/cm²的紧缩空气，检查能否已修好。若不能修复，则改换机油冷却器。