

# 亳州西门子一级代理商

产品名称	亳州西门子一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

## 产品详情

亳州西门子一级代理商

设计 S7-400 系统可方便地构建为模块化系统。S7-400 的突出特点是不带风扇，运行可靠，支持信号模块的热插拔。S7-400 设计简洁，使用灵活，操作极为方便：模块安装十分简单。背板总线集成在安装机架中。模块更换简单，不会将模块相互混淆 成熟可靠的连接技术 TOP Connect 连接方式：通过 1 芯到 3 芯接头和螺钉型或弹簧型端子进行预接线。规定的安装深度：所有接头和连接器都应该嵌入到模块内并通过盖板来保护。小限度的插槽规则 通信 CPU 和通信处理器支持以下通信类型：过程通信；通过总线（AS-Interface、PROFIBUS DP 或 PROFINET）对 I/O 模块进行循环寻址（交换过程映像）。从循环执行级调用过程通信 数据通信；在自动化系统之间或 HMI 与多个自动化系统之间进行数据交换。数据通信可循环进行，或在发生特定事件时通过块从用户程序调用。数据通信 SIMATIC S7-400 拥有不同的数据通信机制：通过全局数据通信 (GD) 实现联网的 CPU 之间的数据包循环交换。通过通信功能进行事件驱动型通信。通过 MPI、PROFIBUS 或 PROFINET 实现网络连接。全局数据 (GD) 通过 MPI

以及“全局数据通信”服务，联网的 CPU 可以相互循环交换数据（多可达 16 个 GD 数据包，每个循环的大 GD 数据包大小为 64 字节）。例如，CPU 可以访问另一个 CPU 的数据/位存储器/过程映像。若网络上连接有 S7-300，则数据交换限制为大 22 字节。全局数据通信可通过 MPI 来实现。可使用 STEP 7 来执行组态。在分段式 CR2 安装机架中，两个 CPU 可以使用 GD 并通过 C 总线通信。

**通信功能** 通过系统内集成的块，可以建立与 S7/C7 伙伴之间的通信服务。

这些服务包括：通过 MPI 和 PROFIBUS S7 进行的 S7 通信。通过 MPI、C 总线、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网进行的 S7 通信。

通过可加载的块，可以建立与 S5 通信伙伴和西门子设备之间的通信服务。

这些服务包括：通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的 S5 兼容通信。通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的标准通信（通过 PROFIBUS/工业以太网进行的开放式用户通信）。

与全局数据不同的是，必须建立通信连接才能实现通信功能。集成到 IT 环境中通过 S7-400，可方便地将现代 IT 环境与自动化环境链接。使用插入式 CP 443-1

Advanced，可以实现下列功能：使用任何 HTML 工具创建自己的 Web 页面。方便地将 S7-400 的过程变量分配给 HTML 对象。使用标准浏览器并通过这些 Web 页面监控

S7-400。通过 FC 调用，从 S7-400 的用户程序发送电子邮件。由于 TCP/IP 具有的 WAN 特性，可进行远程编程，甚至可通过网（如 ISDN）。带有 PROFINET 接口的 S7-400-H

CPU 配有集成式 Web 服务器。因此，可以使用标准 Web 浏览器读出 S7-400 站的信息：

CPU 常规信息 诊断缓冲区的内容 变量表 变量状态 模块状态 消息 有关工业以太网的信息

OUC 连接诊断 PROFINET 节点拓扑 通过用户定义的 Web 页面显示过程数据和用户数据

可通过使用用户权限并支持 HTTPS 协议在 Web 服务器内提供安全机制

**等时同步模式** 通过等时同步模式系统功能，可通过连接到等时同步 PROFIBUS 和

PROFINET 的循环，以实现：分布式信号采集 信号传输 程序执行 创建自动化解决方案，以恒定间隔时间（恒定总线周期时间）来捕捉并处理输入和输出信号。同时创建\*的部分

过程图像。借助于恒定总线周期时间和分布式 I/O 同步信号处理，S7-400

可确保重现定义的过程响应时间。提供了大量支持等时同步模式系统功能的组件，可用来处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域内的要求苛刻的任务。

在分布式自动化解决方案中，SIMATIC S7-400 还将开辟高速处理操作的重要应用领域，并可实现\*\*精度和可重现性。这意味着可在提供\*\*且恒定的质量的同时提高产量。

在运行模式下更改硬件组态（运行时组态，CiR）通过 SIMATIC

S7-400，在工厂运转期间可以实现硬件组态的更改，不会影响生产的进行。选项包括：

增加分布式 I/O 节点 ( PROFIBUS DP 或 PA 从站 ) 在 ET 200M I/O 系统中增加模块并重新设置参数。 CiR ( 即运行时组态 ) 功能可在设备运行期间实现设备扩展和转换, 从而降低设备调试和重新装备的时间。此外, 通过该系统功能, 还可以灵活响应工艺的变化 ( 例如, 工艺的优化 ), 因为不必因硬件组态发生改变而将设备初始化或同步。 模块的诊断和过程监控 SIMATIC S7-400 的众多输入/输出模块具有智能功能: 监控信号采集 ( 诊断 ) 监控来自过程的信号 ( 硬件中断 ) 诊断 智能诊断系统可用来确定模块的信号采集 ( 对于数字量模块 ) 或者模拟量处理 ( 对于模拟量模块 ) 是否正常工作。 在诊断分析中, 必须区分可参数化和不可参数化的诊断消息: 可参数化的诊断消息: 仅当通过适当参数设置启用之后, 才会发送诊断消息。 不可参数化的诊断消息: 这些消息是自动发送的, 即与参数设置无关。 如果某个诊断消息处于激活状态 ( 例如, “无传感器输入” ), 则该模块会触发一个诊断中断 ( 如果已为该诊断消息设置了参数, 则仅在相应的参数设置之后才会触发中断 )。 CPU 将中断用户程序或低优先级任务的处理, 并处理相关诊断中断块 (OB 82)。 通过硬件中断可以监控过程信号, 并且可以触发对信号变化的响应

在如何编写把十进制数转化成ASCII的程序之前, 应先知道十进制数与之对应ASCII码的数字关系及将它们存放存储器的数制表示形式:

1??????????0~9????????0000~1001????????4????????8?????????  
??2????????4????????BCD??

2????????“X”???ASCII????30+X ?  
X=4????ASCII?=34????????0011\_0100??16????16#34

3????????4????BCD????????MW10?MW10?2????????MB10??  
??MB11?MB10??4????????MB10??4????????MB11??4????????MB11??  
4????????4????????ASCII????????VD10????4????????ASCII??  
????????4????=0011?3????4????????????1234????MW10????=0001\_0010\_  
0011\_0100??16????16#1234????ASCII????VD10????=0011\_0001\_0011\_0010\_0  
011\_0011\_0011\_0100??16????16# 31 32 33 34?

????3????????????ASCII????

?MW10?4????????BCD???VD10????ASCII?D????????

1??16#30303030??VD10.

2??MB10??4??MB8??MB8??VB10?

3??MB10?16#0F????MB8??MB8??VB11?

4??MB11??4??MB8??MB8??VB12?

5??MB11?16#0F?????MB8??MB8??VB13?

????????VD10?????MW10??4????????ASIIC???

求一段程序（梯形图），在一个轮子上安装有两个接近开关，支架上有个挡块，可以同时挡住两个接近开关，两个接近开关的距离约2厘米，挡块长约4厘米

??plc????????????????

????????????????

?????I0.0?A?????????I0.1?B????????????????????????

1??????A??????I0.0=1??????I0.1=0???M0.0?1??????A??????I0.0=1??????I0.1=1???M0.0?0????????????M0.0????????????M0.1 ??=0????????

2??????A??????I0.0=1??????I0.1=1???M0.1?1??????A??????I0.0=1??????I0.1=0???M0.1?0????????????M0.1????????????M0.0 ??=0????????????M0.0?M0.1????????????????????????

??M0.0?M0.1????????????????????????>>??M0.0?M0.1????????????????????Q0.0?Q0.1??????  
???Q0.0?Q0.1????????????????????????????????????M0.0????????????M0.1=0,??T101????=1????  
Q0.0=1(????)????M0.1=0??T102=0??Q0.1=0????????????M0.1????????????M0.0=0,??T102  
????=1????Q0.1=0(????)????M0.0=1??T101=0??Q0.0=0????????