

太仓铸钢板坯低倍组织缺陷评级图检测

产品名称	太仓铸钢板坯低倍组织缺陷评级图检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

通过宏观检验发现钢中的缺陷及不均匀性，如：疏松、气泡、白点、翻皮、偏析、残余缩孔等。这些缺陷及不均匀性的存在将会导致钢材的机械性能、物理性能的降低，所以低倍检查在产品验收、新品试制、工艺调整与控制方面占有十分重要的地位。

测试要求：

测试标准

标准名称

样品要求

测试内容

适用范围

GB/T 226-2015

钢的低倍组织及缺陷蚀检验法

检验面距切割面尺寸：热锯切割时不小于20mm；冷锯切割时不小于10mm；火焰切割时不小于25mm

检验面粗糙度：热腐蚀不大于 $1.6\ \mu\text{m}$ ；冷腐蚀不大于 $0.8\ \mu\text{m}$

试样尺寸：厚度一般为 $20\text{mm}\sim 30\text{mm}$ ；纵向试样的长度一般为边长或直径的1.5倍；钢板检验面的尺寸一般为长 250mm ，宽为板厚；

一般疏松、中心疏松、锭型偏析、斑点状偏析、白亮带、中心偏析、冒口偏析、皮下气泡、残余缩孔、翻皮、白点、轴心晶间裂缝、内部气泡、非金属夹杂物（目视可见）及夹渣、异金属夹杂

各种类型的钢，如：碳素钢、合金钢、奥氏体不锈钢、基合金、有色金属、焊接件等。

ISO 4969-2015

钢的宏观检验腐蚀方法

厚度： $13\text{mm}\sim 25\text{mm}$

GB/T 1979-2001

结构钢低倍组织缺陷评级图

同GB/T 226-2015

YB/T 4002-2013

连铸钢方坯低倍组织缺陷评级图

方坯横截面尺寸范围边长 $90\text{mm}\sim 400\text{mm}$

中心疏松、中心偏析、缩孔、内部裂纹（角部裂纹、皮下裂纹、中间裂纹、中心裂纹）、皮下气泡、非金属夹杂物、白亮带、翻皮、白点、夹渣、异金属夹杂

连铸工艺生产的碳素钢及低合金钢等方坯横截面。

YB/T 4003-2016

连铸钢板坯低倍组织缺陷评级图

同GB/T 226

中心疏松、中心偏析、角部裂纹、中间裂纹、三角区裂纹、氧化铝夹杂、气泡、蜂窝气泡、白亮带、硅盐夹杂

连铸工艺生产的碳素钢、合金钢等板坯

YB/T 153-2015

优质结构钢连铸坯低倍组织缺陷评级图

尺寸：边长100mm~550mm、直径为90mm~1000mm

中心疏松、中心偏析、缩孔、内部裂纹（角部裂纹、皮下裂纹、中间裂纹、中心裂纹、非金属夹杂、皮下气泡、白亮带、翻皮、夹渣、异金属夹杂）

评定优质碳素结构钢、合金结构钢、弹簧钢等连铸坯

ASTM E381-2017

钢棒、钢坯、初轧坯及锻件的宏观浸湿的标准方法

取样方向：横向截面的横向试样

末端裂纹、过冷区裂纹、中心裂纹、白带、柱状晶粒、缩孔、白点等

棒材、坯段、大方坯和锻件等钢制品

GB/T 15711-2018

钢中非金属夹杂物的检验 塔形发纹浸法

直径、边长或厚度16mm~150mm钢材的塔形试样，尺寸大于150mm由双方协商尺寸。

每个阶梯上发纹的条数、总长度，每个试样上发纹总条数、总长数和发纹的长度。

方钢、圆钢等钢制品

ISO 3763-1976

锻造尖塔 评估非金属夹杂物含量的宏观方法

厚度：5mm~20mm，建议厚度为10mm

夹杂物长度及数量

锻钢产品

GB/T 14999.1-2012

高温合金试验方法 第1部分：纵向低倍组织及缺陷浸检验

粗糙度Ra应不大于 $3.2\ \mu\text{m}$

粗晶条带组织、细晶条带组织、一次碳化物条带组织、裂纹、残余缩孔、夹渣、异金属夹杂等。

高温合金铸锭、熔检料、锻（轧）坯纵向的低倍组织