

PA66巴斯夫耐热A3WG6尼龙巴斯夫A3WG6 物性数据

产品名称	PA66巴斯夫耐热A3WG6尼龙巴斯夫A3WG6物性数据
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	PA66:注塑级 A3WG6:玻纤增强30% 德国巴斯:应用领域 汽车领域;家
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

产品详细介绍

Ultramid A3WG6

聚酰胺66

30% 玻璃纤维增强材料

BASF Corporation

产品说明:

Ultramid A3WG6 是一种 聚酰胺66（尼龙66）以 30% 玻璃纤维增强材料填充的产品。它可以通过注射成型 进行处理，且可以在 北美洲、欧洲或亚太地区中获得。Ultramid A3WG6

应用包括电线电缆、房屋、工程/工业配件、容器 和 汽车行业。

特性包括：

阻燃/额定火焰

符合 REACH 标准

通过 ROHS 认证

高刚度

良好的尺寸稳定性

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料1

Processing - Injection Molding (English) Technical Datasheet - ASTM(English) Technical Datasheet - ISO (English)

UL 黄卡2

E36632-531632

E41871-233745

E41871-101468834

搜索 UL黄卡

Ultramid

供货地区

北美洲欧洲亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

性能特点

尺寸稳定性良好刚性，高耐热性，中等耐油性能

用途

绝缘材料汽车领域的应用：容器设备/机械部件型号

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS合规性

RoHS 合规

形式

颗粒料

加工方法

注射成型

多点数据

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1) Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) 物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

比重

1.36

--

g/cm

ASTM D792,ISO1183

溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/5.0kg)

40.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动(3.18 mm)

0.30

%

吸水率