

# 承压设备管道焊缝无损射线探伤

产品名称	承压设备管道焊缝无损射线探伤
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

## 产品详情

承压设备无损射线探伤检测上门服务无损探伤钢结构无损探伤检测焊缝表面缺陷检测

无损检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。它适用于金属材料、非金属材料、复合材料及其制品以及一些电子元器件方面测试。

### 【具体检测范围】

- 1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4.装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

GB/T 26951-2011焊缝无损检测磁粉检测

GB/T 28705-2012无损检测脉冲涡流检测方法

GB/T 26646-2011无损检测小型部件声发射检测方法

GB/T 26595-2011无损检测仪器周向X射线管技术条件

GB/T 28704-2012无损检测磁致伸缩超声导波检测方法

GB/T 26952-2011焊缝无损检测焊缝磁粉检测 验收等级

GB/T 26953-2011焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级

GB/T 26140-2010无损检测测量残余应力的中子衍射方法

GB/T 26594-2011无损检测仪器工业用X射线管性能测试方法

GB/T 26642-2011无损检测金属材料计算机射线照相检测方法

GB/T 28706-2012无损检测机械及电气设备红外热成像检测方法

GB/T 26954-2011焊缝无损检测基于复平面分析的焊缝涡流检测

GB/T 26141.1-2010无损检测射线照相底片数字化系统的质量鉴定

GB/T 26835-2011无损检测仪器工业用X射线CT装置通用技术条件

GB/T 28266-2012承压设备无损检测射线胶片数字化系统的鉴定方法

GB/T 26593-2011无损检测仪器工业用X射线CT装置性能测试方法

GB/T 25757-2010无损检测钢管自动漏磁检测系统综合性能测试方法