

乳化沥青生产设备

产品名称	乳化沥青生产设备
公司名称	武城县睿宸筑路设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:睿宸筑路设备 型号:RC-8T/h 产地:山东
公司地址	山东省德州市武城县城区向阳路与文化街交汇处北200米路西（注册地址）
联系电话	16688099116

产品详情

该设备由沥青过渡罐、乳化液掺配罐、成品罐、调速沥青泵、调速乳液泵、乳化主机、成品输送泵、电控柜、大底板、管道、阀门等组成。

该设备油水配比，配套RC-6型（RC-8型、RC-10型）乳化机，该乳化机具有光滑胶体磨、槽式胶体磨相结合的特点，液体通过强力的冲击剪切后再经过研磨，终形成高质量的乳化沥青。

设备的特点：主要是解决油与水的配比问题，它采用了二台调速电动圆弧轮泵，根据油水的比例，调节好齿轮泵的转速，达到比例要求，操作起来既直观又方便，油水通过二台泵的输送进入乳化机进行乳化。本公司上产的RC-6型乳化机，它的定子和转子具有光面胶体磨网纹槽式胶体磨相结合的特点：增加网纹增加了乳化机中在的特点剪切率度、通过几年的使用情况该机确实经久耐用，高效低耗，使用方便，安全可靠之外，满足了对乳液质量的要求，是目前理想的乳化机，从而使整套设备更加完善。

工艺流程

沥青被乳化的基本条件是：沥青在热溶状态同计量乳化机的水溶液混合，经过乳化机的作用，以细小微粒状态分布于含有适量乳化剂的水溶液中，成水包油的乳化剂即被乳化。

- 1、先将选定的石油沥青加热脱水，滤去杂物后泵入容量为3吨沥青罐中保持温度在140 - 160 之间。
- 2、按配比将乳化剂放入乳化液渗配箱中，如果需要加稳定剂可以同乳化剂仪器加入，再加生活饮用水到要求的液位，并开动搅拌机，同时加温，检查箱内水温控制在50 - 70 左右。
- 3、加温：凡是有沥青经过的管路都要加温100 左右。沥青泵和乳化机要预热，点动电机能转动。

说明：上面是生产准备阶段，相对重要的工作是温度控制，要经常取看看，过高或过低将影响沥青的乳化效果温度低了，沥青的流动性不好，易堵塞，温度过高，又易使水气化而无法生产，本设备调节温度的方法是手动打开或关闭闸阀，检制导热油的通断。

4、开机步序

打开沥青出口阀门，打开一只乳化剂掺配箱出口阀门。

启动乳化机，同时乳化机不要加温了，关闭供热源（导油或蒸汽）。

首先启动乳化液齿轮泵。

然后再启动沥青齿轮泵。

调节乳化机定子、转子间隙、一般来说，沥青是非曲直粒度越细越好，单考虑到乳化机寿命和耗电，则根据负荷来确定，在调节时观察电动机听声音，特为设了一只电流表，电流值应小于29A。在生产过程中，随着温度的上升，机体会膨胀，有可能要重新调节间隙（一般乳化机定子、转子间隙出厂已调好）

启动成品输送泵。

开机结束。