

深圳那个牌子的回流焊好 又省电呢！纳郎仕首选回流焊

产品名称	深圳那个牌子的回流焊好 又省电呢！纳郎仕首选回流焊
公司名称	深圳市纳郎仕科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新桥第二工业区第三排10号厂房二楼
联系电话	86-075513418558096 13418558096

产品详情

产品名称：中型热风回流焊系列

产品型号：WS--535SV

产品类别：回流焊系列

产品特点：

1. 加热系统采用LEADSMT专利发热技术。
2. 采用进口的大电流固态继电器无触点输出，安全、可靠，配备专用SSR散热器，散热效率大幅度提高，有效地延长其使用寿命。
3. 发热部件采用进口优质元件，确保整个系统的高稳定性和可靠性，更能保证较长的使用寿命。
4. 结合温控器特有的温度仪表控制功能，一直监视外界温度及热量值的变化，以最小脉冲控制发热器件，快速作出反应，保证温控精度，机内温度分布误差极小，长度方向温度分布符合IPC标准。
5. 温度仪表智能运算的精密控制器，通过温度仪表智能运算，自动控制发热量，模糊控制功能最快速度响应外部热量的变化并通过内部控制保证温度更加平衡。
6. 发热区模块化设计，方便维修拆装。
7. 具有温度超差，故障诊断，声光报警功能。
8. 独立小循环运风设计，上下加热方式，热补偿性好，热效率高，省电，加温速度快，适合B

GA及CSP等元件优质产品焊接。特制强制热风循环结构系统，使PCB及元器件受热均匀，效率高，升温速度快。

9.

运风系统采用先进的风道设计，进口运风系统配有三层均风装置，运风均匀，热交换效率高。

10. 预热区、焊接区和冷却区上下独立加热，独立循环，独立控温，相邻温区温差MAX可达100℃，不串温，每个温区的温度和风速可独立调节。

11. 配备3个测温插座，可测调各种温度曲线，连续温度曲线测试可达到国际通用标准之无铅焊接制程工艺要求。

12. 采用进口高温马达直联驱动热风循环，热风均衡性好，运行平稳，寿命长，低燥音，震动小。

13.

各温区功率匹配适当，升温迅速，从室温至设定工作温度约20分钟。并具有快速高效的热补偿性能。

14. 模块化设计，结构紧凑，维护保养方便。独立的冷却区，保证了PCB板出板时的所需的低温。

15. 传动系统采用进口变频马达，温度仪表全闭环调速，配合1：150的进口涡轮减速器，运行平稳，速度可调范围0 - 1600mm/min。

16. 采用独立滚轮结构及托平支撑，结合的不锈钢网带，运行平稳，速度精确可达±10mm/min，特别适合BGA\CSP及0201等焊接。

17. 专用不锈钢乙字网带，耐用耐磨。长时间使用不易变形。

18. 根据需要可选配导轨 + 网带运输方式

19. 延时开关机保护功能,停机后均匀降温,有效防止因不均匀降温而产生的部件变形。

20. 电控元件部份采用优质进口元件，确保设备长期连续稳定可靠的运作，高温部件一年免费保修。

技术参数：

产品型号	WS-535SV
加热区数量	上5/下5
加热区长度	1800MM
加热方式	全热风微循环
冷却区数量	1
PCB最大宽度	300MM
运输方向	左 右（或右 左）
运输带高度	450 ± 20mm

传送方式	网传动 + 链传动 /网传动
运输带速度	0-1500mm/min
电源	5线 3相 380V 50/60Hz
启动功率	16kw
正常工作功率	3.5KW
升温时间	15分钟左右
温度控制范围	室温 ~ 400
温度控制方式	温度仪表闭环控制
温度控制精度	± 1
PCB板温度分布偏差	± 2
异常报警	温度异常
外型尺寸 (长*宽*高)	3200 × 660 × 1220
机器重量	350KG

序号	名称	品牌	产地
1	运输马达	STK	台湾
2	运风马达	WTW	台湾
3	发热组件	台展	台湾
4	网带传输 (316不锈钢)	进口	日本
5	总开关	三菱	日本
6	接触器及限流器	施耐德	法国
7	中间继电器	AIKS	德国
8	温控器	RKC	日本
9	测温探头	日本电热	日本
10	固态继电器	NVM	台湾