

# 承接石材护理工程。大型工装、酒店、别墅

产品名称	承接石材护理工程。大型工装、酒店、别墅
公司名称	北部新区高新园家富石材养护服务部
价格	35.00/件
规格参数	产地:重庆 品牌:钻石晶面 规格:平方
公司地址	重庆市北部新区人和街道康居小区（三期）5幢4单元2-2
联系电话	0 23 67649311 13627688128

## 产品详情

产地	重庆	品牌	钻石晶面
规格	平方	适用范围	大理石
防护用途	通用型	溶剂类型	其他
溶解性能	其他	溶质成份	其他
作用机理	成膜型	防护效果	专业型
界面作用力	其他		

选择合适的石材抛光机械：

1、机器是不是越重越好？回答是否定的，不同的石材，合适的机器重量应该有所区别，花岗岩比大理石硬度高，其抛光机器重量应该大一些，但不能没有限度，我们做过试验，在同一种石材，光泽度刚开始随着抛光压力增加而增加，到达一定值时，光泽度不再增加，再增加重量，抛光效果明显下降。合适的机器重量应该是大理石机械在65kg—100kg的之间，剪口打磨应该在120 kg—200 kg之间。

2、机器转速是不是越快越好？回答也是否定的，石材光泽度会随着抛光转速的提高而增大，到它一定值时，抛光质量则会下降，因为转速过高，会使抛光工具与石材表面摩擦加剧，石材受损过度导致表面烧坏，光泽度也会下降。我们认为，合理的抛光转速应该是晶面机：150-250转/分钟,大新翻新机：800-2000转/分钟

3、机器转速影响抛光质量，速度越快，光泽度越低，所以在抛光过程中，应以合适速度均匀前进，进给速度选择可先在局部区域实验，确以得出最佳速度，再大面积操作。所以在各工序选择合适的机器设备尤为重要。

选择合适的石材研磨耗材：用粗粒度的金刚石树脂磨片（或金刚石软磨片），会感觉磨不下去；可以采用少加水，增加压力的方式，也可以在同等条件下提高机器的转速，让磨片尽快出刃口，最好的方法是

采用金属剪口片，或金属磨片来进行初步工作，能够有效地提高磨削效率。

施工工艺：

- 1、高低差大石材翘角多，先用角磨机粗略打磨平整。
- 2、翻新机“井”字形交替打磨，机器推动无阻碍，则地面平整。

施工机器：

- 1、电压380v，固定转速800转/分钟，翻新机重量180 kg。
- 2、电压220v，变频调速0-1500转/分钟，翻新机重量200 kg。
- 3、电压220v，转速175转/分钟，晶面机重量60 kg的。
- 4、电压220v，转速200转/分钟角磨机。
- 5、电压220v，转速1500转/分钟告诉抛光机

作用：石材接缝处平整。大型翻新机和翻新片打磨效果比小型晶面机和水磨片更快更平整。