

数控钢板下料火焰等离子切割机-数控火焰等离子切割下料设备厂家批发价格

产品名称	数控钢板下料火焰等离子切割机- 数控火焰等离子切割下料设备厂家 批发价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

钢板数控下料火焰等离子切割机- 钢板切割下料、中厚板切割下料、数控火焰切割下料、数控切割下料加工、钢板下料、中厚板下料、剪板下料、数控下料、数控钢板下料、板材下料、气割下料-钢板切割件用于：锅炉容器厂、工程机械行业、矿山机械、电力机械、钢结构厂、建筑行业（预埋件）、煤矿支护等各个行业，

-华宇诚牌龙门数控切割机-龙门式数控切割机价格-龙门式数控切割机厂家，

床身设计为宽体低重心门式架构，钢结构件全部消除内部应力处理，长期保证出厂精度；

配置进口伺服电机、驱动和减速机；驱动齿轮和齿条实现无间隙弹性啮合传动；

实行双边对称驱动方式；

纵向道轨采用高强度钢轨精密磨削加工而成；

整机运行平稳、割炬定位和复位，符合国家JB/T5102-99标准；

切割精度和质量达到国家JB/T10045.3-1999标准规定的A级和I级；

国内外一线主流数控系统（主机），功能完善、操作简单方便。

数控钢板下料火焰等离子切割机-数控火焰等离子切割下料加工厚度：10mm / 20mm / 30mm / 40mm / 50mm / 60mm / 70mm / 80mm / 90mm / 100mm / 110mm / 120mm / 130mm / 140mm / 150mm / 160mm / 170mm / 180mm / 190mm / 200mm / 210mm / 220mm / 230mm / 240mm / 250mm / 260mm / 270mm / 280mm / 290mm / 300mm / 310mm / 320mm / 330mm / 340mm / 350mm / 360mm / 370mm

/ 380mm390mm / 400mm/500mm

根据客户需求可以选配美国海宝、维克多、上海交大、北京斯达峰等的主机系统

根据客户需求可以定制轨道长度和轨道间距

根据客户需求可以增加割炬数量

根据客户需求可以增加例喷粉划线等其他多种功能配置

保修期内免费上门维修服务，终身提供维修零配件

保证整机具备高的性能价格比

	YCLM-3000	YCLM-4000	YCLM-5000	YCLM-6000
轨道间距mm	3000	4000	5000	6000
轨道长度	12000mm			
有效切割宽度	2400	3200	4200	
	5200			
有效切割长度	10000mm			
火焰割炬数量组	1			
火焰切割厚度	5-200mm			
火焰切割速度	5-750mm/min			
整机运行速度	0-120000mm			
驱动形式	双边对称			

整机特点

结构形式:龙门式结构，双边驱动。

2.横向尺寸:跨度4m，有效3.2m，采用方管对焊结构，刚性好，精度高；可适当加宽到7m。

3.纵向尺寸:轨道8m，有效6m，可任意加长；精密齿轮齿条传动，导轨是精密加工24kg钢轨(可以选配38KG/43KG重轨)。

4.点火调高:自动点火，标配1把火焰电动调高，可选配电容或弧压自动调高，实现火焰、等离子切割或两用切割，还可以增加直条割炬，实现直条切割方式。

5.驱动方式:步进驱动，可选配日本松下交流伺服驱动，整机更加平稳，速度变速范围更宽，加速时间更短；可配置国内外其它数控系统、进口驱动系统、气路系统等，实现各种高端配置方案。

6.切割厚度:碳钢边缘切割5-200mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定。

详细说明

一、基本配置

1主机规格 4000mm

2导轨长度 12000mm

3数控等离子割炬 1组

4火焰割炬 1组

5数控系统 斯达特

6驱动电机 日本松下伺服电机及驱动器

7减速机 纽氏卡特减速机

8弧压调高 1套割据防碰撞装置

9横向管路传动 拖链

10纵向管路传动

11驱动方式 双边驱动

二、功能配置

三、选用配置编程套料软件FASTCAM编程套料标准版软件1套

四、主要技术指标有效切割宽度2200mm有效切割长度6000mm切割厚度火焰6-150MM 等离子30MM以下整机运行速度0-12000mm/min割炬升降距离《120mm直线定位精度 $\pm 0.3\text{mm}/10\text{M}$ 直线重复精度纵向导向精度 $\pm 0.2\text{mm}/3\text{M}$ 边长误差 0.5mm交点偏差回原点误差 0.2mm¹²设定速度误差 $\pm 5\%$ ¹³切割表面粗糙度Ra12.5~25五、工作条件环境温度-10-45 相对湿度<90%无冷凝周边环境通风.无较大冲击电源电压 $3 \times 380\text{v} \pm 10\%$ 电源频率50 HZ8毫米厚钢板，YC-4000等离子切割，整张钢板共边切割，利用率高，省料！8毫米厚钢板，YC-4000等离子切割，整体平整，在热变形方面体现了等离子优势！

一、本公司提供的售后服务方式

咨询服务：用户在使用过程中遇到任何问题，均可致电公司售后服务电话或登录 武汉华宇诚数控科技有限公司客户网站查询。

包换服务：包换期内的产品，若出现确因厂方原因造成的质量问题，用户可以到经销商处或公司将零部件免费换新。

保修服务：保修期内的产品，若出现质量问题，用户可到当地售后服务中心享受保修服务;当地无售后

服务中心，用户可联系本公司进行保修服务。

维修服务：维修期内的产品,若出现质量问题，用户可以到当地售后服务中心或委托经销商要求维修服务。

二、用户自购买日起，在正常使用情况下产品若出现质量问题：

一年内免费保修。

2. 部件损坏免费保修一年。

注意：1. 购买日以购货发票日期为准(无购货发票以生产日期为准)。

2. 无序列号产品本公司不承担售后服务义务。

3. 以下不属于保修范围：A.保修卡无销售单位签字或盖章。B.未按使用说明书规定的使用条件及方法使用造成的损坏及由非本公司的人员自行拆卸的不在免费维修之列。维修只能由本公司的专业人员进行，未经授权对产品维修是危险的，可能危害人身安全，还可能造成更大面积的损坏。C.人为或不可抗拒因素造成损坏。D.机器正常损耗件如：火焰割嘴/等离子割嘴/感应环。

4. 包换、保修服务只限于一般使用下有效：一切人为损坏(例如用户自行拆机、进行不适当的连接使用、接入不适当电压的电源、未依说明书使用等)、因运输及其他意外而造成之损坏、自然灾害等不可抗力、非经本公司认可之维修和改装等均不在包换、免费保修范围内;维修服务适当收费。

5. 如有配等离子电源及弧压调高器此部分将按供应商保修期保修。

6. 保修服务不包括外壳、说明书、包装。

三、要求服务时请携带保修卡及购机发票正本。请妥善保存保修卡及购机发票。保修卡不得涂改，否则作废。

四、使用本公司产品前，请仔细阅读产品的使用说明书。

(注：本公司保留对该产品售后服务条例的终解释权)

数控等离子切割机价格 <http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

数控火焰切割机价格<http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机<http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

便携式龙门数控切割机<http://www.158cnc.com/show-48-145-1.html>