

9????? 0-8000mm/min

10???????? ?±5

11???????? 0.1mm

12????? 3?2??

??????

| | | |
|---|--------|---|
| 1 | 工作环境温度 | 0-50 |
| 2 | 相对湿度 | < 90%无冷凝 |
| 3 | 周边环境 | 通风，无较大冲击 |
| 4 | 电源电压 | 3 × 380v ± 10% 220v ± 10% |
| 5 | 电源频率 | 50Hz |
| 6 | 接地类型 | 集中直接式 |
| 7 | 气体压力 | 预热氧压力0.4 - 0.6MPa 切割氧压力0.5-0.9Mpa 燃气压力0.05-0.1Mpa |

????????

????????????????????????????????????

????????????????????????????????????

????

1.????????????????????????????????

2.????????????????????????????

3.????????????????????????????

4.?????????12??

?????1??

- 1、工作稳定性强，有效屏蔽等离子高频干扰，轻巧便携。
- 2、结构美观、刚性好、惯性小、运行平稳等优点。
- 3、经济实惠，结构及设计简约，采取人性化的正面人机对话设计，易于操作。

（四）设备操作

- 1、可编程切割直线和圆弧的任意平面形状零件。
- 2、动静态形状显示，直观易学。可在计算机中将CAD文件转为程序文件，并通过U盘传输进主机，实现任意图形的切割。
- 3、中英文操作界面可自由转换。

样品展示

数控等离子切割机<http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

数控火焰切割机<http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机<http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机<http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

便携式数控切割机<http://www.158cnc.com/list-48-1.html>

便携式龙门数控切割机<http://www.158cnc.com/show-48-145-1.html>