

加工定制箱型柱厂家-山东华俊钢结构有限公司

产品名称	加工定制箱型柱厂家-山东华俊钢结构有限公司
公司名称	山东华俊钢结构有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市莱芜汶阳工业园
联系电话	18763470218 18763470218

产品详情

多高层钢结构设计时，往往采用箱型柱，规范上说箱型柱中的隔板要与柱四面焊接。可是施工时，普遍反应只能三面焊接，后一面无法施工，规范中要求采用电渣压力焊，可是焊枪如何进去呢？1. 先焊好相对的两面，另两面有类似通过钢筋的孔，通过孔注入焊剂，之后钢筋连接电流融化焊剂。孔后被焊剂融化封上了2. 先焊三面点焊，后一面有隔板的用电渣焊。就是在隔板周围加衬条，然后把后一面盖上，然后打底焊。用的电渣焊机进行焊接。然后再门式埋弧焊盖面，基本就成型了。3. 一般先焊两边，另两边采用电渣压力焊。电渣焊是箱型柱隔板焊接的正规方法，像分段和打孔塞焊制作都是土办法，操作是不符合规范的。熔嘴电渣焊已经比较普遍了，焊接时要两面同时施焊，避免构件弯曲变形，要求板厚不能小于14mm，小了容易焊穿。

对于箱型柱钢结构来说，这两种检验方法：要求焊缝外观平整光洁，表面无裂痕，未焊透，未熔合、夹渣、飞溅等缺陷。对于构件的焊接接头采用射线探伤和磁粉探伤，确认焊缝的宽度足够（即熔合良好）。

箱型截面尺寸大板厚，组装和焊接都有一定的困难，低于零度以下的焊接前预热时间长，箱型隔板（较厚的）焊接量大，电焊工需要爬在里面焊接，箱型主缝焊接过程中得做保温处理，焊接量大，为了控制焊接变形每焊完1~2道，箱型需翻身焊接另一面

箱型柱在钢结构建筑工程当中，经常会使用到它和h型钢一样，在钢结构上通常被当作钢结构梁或者钢结构柱子使用。成型柱的形状好似一个大铁箱子，所以起名“箱型柱”。