

金属板材无损探伤、管材超声波检测报告办理

产品名称	金属板材无损探伤、管材超声波检测报告办理
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定）部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

金属板材无损探伤、管材超声波检测报告办理

检测类型，检测产品，检测原理

超声检测	金属板材、管材和棒材，铸件、锻件和焊缝以及桥梁、房屋建筑等混凝土	利用超声波在界面（声阻抗不同的两种介质的结合面）出的反射和折射以及超声波在介质中传播过程中的衰减，由发射探头向被检件发射超声波，由接收探头接收从界面（缺陷或本底）处反射回来的超声波（发射法）或透过被检件后透射波（透射法），以此检测被检部件是否存在缺陷，并对缺陷进行定位、定性与定量。
------	----------------------------------	---

射线检测	机械兵器、造船、电子、航空航天、石油化工等领域中的铸件	利用射线（X射线、射线和中子射线）在介质中传播时的衰
------	-----------------------------	----------------------------

、焊缝等

减特性，当将强度均匀的射线从被检件的一面注入其中时，由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同，透过被检件后的射线强度将会不均匀，用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度，即可判断被检件表面或内部是否存在缺陷（异质点）。

磁粉检测

金属铸件、锻件和焊缝的检测

由于缺陷与基体材料的磁特性（磁阻）不同穿过基体的磁力线在缺陷处将产生弯曲并可能逸出基体表面，形成漏磁场。若缺陷漏磁场的强度足以吸附磁性颗粒，则将在缺陷对应处形成尺寸比缺陷本身更大、对比度也更高的磁痕，从而指示缺陷的存在。

渗透检测

有色金属和黑色金属材料的铸件、锻件、焊接件、粉末冶金件以及陶瓷、塑料和玻璃制品

利用毛细管现象和渗透液对缺陷内壁的浸润作用，使渗透液进入缺陷中，将多余的渗透液出去后，残留缺陷内的渗透液能吸附显像剂从而形成对比度更高、尺寸放大的缺陷显像，有利于人眼的观测。