

昆山市钢球成分检测 高铬钢球硬度检测

产品名称	昆山市钢球成分检测 高铬钢球硬度检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

钢球是全世界粉碎工业大耐磨材料消耗件，2010年国内仅选矿一个行业即消耗了约200万吨各种材质的钢球，而水泥工业2010年预计也将消耗创记录的30万吨。高铬钢球都是采用中频电炉熔炼、金属模或砂型铸造的方式生产的，因此国内耐磨材料厂家时常称为高铬合金铸球。

含铬量 10.0%、含碳量在1.80%-3.20%之间的钢球都是高铬球，国家标准要求高铬球硬度（HRC）必须58度以上，若达此硬度高铬球必须采用热处理淬火处理。国内外高铬球有油淬、风淬、水剂溶液等多种淬火方式，如检测硬度（HRC）低于54度以下则说明高铬球硬度不足或根本没有经过淬火处理。高铬钢球广泛应用于冶金矿山、水泥建材、火力发电、烟气脱硫、加气混凝土、磁性材料、化工、水煤浆、球团矿、矿渣、超细粉、粉煤灰、碳酸钙、石英砂等行业。

轴承钢球特性：有磁，铁素体型钢，油性包装，硬度可以达到HRC62-65度，其材料耐磨性较好，表面呈镜面效果。颜色为铬色，但是不能焊接

产品用途：非标球广泛用于各种五金行业，阀门、轴承、压铸件、冲孔件、研磨、测量；精密轴承、仪器、仪表、制笔、喷涂机、水泵、机械配件、密封阀、制动泵、冲挤孔、油田、实验室、硬度测量仪、渔具、配重、装饰、精加工等等行业。

轴承钢材质各国牌号：国标GCr15，美标AISI52100,日标SUJ2，德标100Cr6

轴承钢球等级：G10、G16、G20、G28、G40、G60、G100、G200、G500、G1000。

轴承钢珠，不锈钢钢珠，304钢珠，磁铁钢珠等。