

# 美国工具钢T4

产品名称	美国工具钢T4
公司名称	勋龙工贸（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区新浜镇许村路685号
联系电话	86-02137786268 18016251868

## 产品详情

特性及适用范围：为钨钼系高碳含钴超硬型高速钢的代表钢号，具有高的常温硬度（可达70hrc）和高温硬度、高红硬性、易磨削、锋利等优点，但含钴高价格贵。适用制作各种高精度复杂刀具，如成形铣刀、精密拉刀等，也可用作各种高硬度刀头、刀片等。 化学成份：碳 c：1.05~1.15（允许偏差：±0.01）硅 si：0.15~0.65（允许偏差：±0.05）锰 mn：0.15~0.40（允许偏差：+0.04）硫 s：0.030 磷 p：0.030 铬 cr：3.50~4.25（允许偏差：±0.05）镍 ni：允许残余含量 0.30 铜 cu：允许残余含量 0.25 钒 v：0.95~1.35（允许偏差：±0.05）钼 mo：9.00~10.00（允许偏差：尺寸 ≤6，±0.05；尺寸 >6，±0.10）钨 w：1.15~1.85（允许偏差：尺寸 ≤10，±0.10；>10，±0.20）钴 co：7.75~8.75（允许偏差：±0.15） 力学性能：硬度：交货硬度：（其他加工方法） 285hb；（退火） 269hb。试样热处理制度及淬回火硬度： 66hrc 热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火，730~840 预热，1170~1190（盐浴炉）或1180~1200（箱式炉）加热，油冷，530~550 回火3次，每次2h。 交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或