

日本工具钢SKH2

产品名称	日本工具钢SKH2
公司名称	勋龙工贸（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市松江区新浜镇许村路685号
联系电话	86-02137786268 18016251868

产品详情

特性及适用范围：是使用最广泛的钨系通用型高速钢，硬度、红硬性及高温硬度较高，易于磨削加工。适用工作温度在 600 以下仍能保持切削性能的刀具，如车、刨、铣、铰、拉刀、钻头、各种齿轮刀具及丝锥、板牙等，适于加工软的或中等硬度（300~320HB以下）的材料。及制作高温耐磨机械零。

化学成份：碳 C：0.70~0.80（允许偏差：±0.01）硅 Si：0.20~0.40（允许偏差：±0.05）锰 Mn：0.10~0.40（允许偏差：+0.04）硫 S：0.030 磷 P：0.030 铬 Cr：3.80~4.40（允许偏差：±0.05）镍 Ni：允许残余含量 0.30 铜 Cu：允许残余含量 0.25 钒 V：1.00~1.40（允许偏差：±0.05）钼 Mo：0.30（允许偏差：尺寸 6，±0.05；尺寸 >6，±0.10）钨 W：17.50~19.00（允许偏差：尺寸 10，±0.10；>10，±0.20）

力学性能：硬度：交货硬度：（其他加工方法）269HB；（退火）255HB。试样热处理制度及淬回火硬度：63HRC 热处理规范及金相组织：热处理规范：淬火，820~870 预热，1270~1285（盐浴炉）或1270~1285（箱式炉）加热，油冷，550~570 回火2次，每次1h。交货状态：热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货。