

# 铁基自熔性合金粉末 铁基喷涂合金粉末

产品名称	铁基自熔性合金粉末 铁基喷涂合金粉末
公司名称	南宫市雷公焊接材料有限公司
价格	60.00/KG
规格参数	
公司地址	邢台市南宫市工业区123号
联系电话	15097927316

## 产品详情

Fe30铁基自熔性合金粉末 说明：Fe30是硬度比较低的一种合金粉末、粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能优等特点，具有优良的耐磨性和坚韧性、易加工。

用途：适用于齿轮、铸铁件、钢轨表面的修复和防护。粉末熔融温度：1050 ~ 1150 ° C

喷焊沉积层硬度：HRC23 ~ 28 粉末粒度范围：- 150目 ~ +320目（二步法）、-150-400目（一步法）

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）				
	C	Si	B	Cr	Ni
Fe30	0.5 - 0.6	2.0-3.5	1.0 - 2.0	12 - 14	28 - 34

Fe30A铁基自熔性合金粉末 说明：Fe30Aj硬度较适中的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，具有优良的耐磨性和坚韧性，抗冲能力强，易加工成形。用途：适用于钢轨表面强化及修复。

粉末熔融温度：1050 ~ 1150 ° C 喷焊沉积层硬度：HRC25 ~ 33

粉末粒度范围：- 150目 ~ +400目（一步法）粉末化学成份：



Fe50	0.6 - 0.8	3.0 - 4.0	3.0 - 4.0	15-18	12-15
------	-----------	-----------	-----------	-------	-------

Fe55铁基自熔性合金粉末说明：

Fe55是硬度高的合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，具有优良的耐磨性和坚韧性。用途：适合于一步法和等离子喷焊，用于高压阀门、石油钻杆接头、矿山机械、工程机械的修复和防护。

粉末熔融温度：1200 ~ 1250 喷焊沉积层硬度：HRC54 ~ 58 粉末粒度范围（目）：

-150-+400（一步法） -60 ~ +200（等离子） -60 ~ +150（等离子） 粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）				
	C	Si	B	Cr	Ni
Fe55	0.8-1	3.0-4.0	3.5-4.2	15 ~ 18	10-13

Fe60铁基自熔性合金粉末说明：Fe60A是高硬度的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能一般，具有优良的耐热、耐氧化和耐磨性，加工困难。用途：适用于一步法喷焊和等离子喷焊，用于石油钻杆接头、煤矿机械、矿山机械、农机、工程机械的修复与防护。粉末熔融温度：1100 ~ 1200 °C 喷焊沉积层硬度：HRC57 ~ 60 粉末粒度范围：-150- +400（一步法） - 60目 ~ +150目（等离子） -60- +200目（等离子） 粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）				
	C	Si	B	Cr	Ni
Fe60	4.0 - 5.0	1.0 - 2.0	1.0 - 2.0	40 - 50	8.0 - 12

Fe65铁基自熔性合金粉末说明：Fe65是高硬度的合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能一般，抗高压磨粒磨损、摩擦系数低，具有优良的耐磨性、耐热、耐氧化，加工困难。

用途：适合于等离子喷焊，用于矿机和石油钻杆接头的修复和防护。粉末熔融温度：1200 ~ 1300

喷焊沉积层硬度：HRC60-65 粉末粒度范围（目）：

-60 ~ +200 ( 等离子 ) -60 ~ +150 ( 等离子 ) -150-+400 ( 一步法 ) 粉末化学成份 :

牌号	化学成份 ( % )			
	C	B	Si	Cr
Fe65	4.0-5.0	2.5-3.0	2.0-3.0	35-50