

# TGC1500/TGC2000型钢筋笼滚焊机

产品名称	TGC1500/TGC2000型钢筋笼滚焊机
公司名称	南京鑫桓机械工程有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市六合区工业园
联系电话	18253716872

## 产品详情

滚焊机 / 钢筋笼滚焊机 / 钢筋笼成型机 / 全自动钢筋笼成型机 / 全自动钢筋笼滚焊机 / 钢筋滚笼机

**鑫桓公司是国内专业制造**

**数控钢筋笼成型设备80%以上的份额。及数控钢筋加工设备的**

**生产基地，其创始人是国内第一台滚焊机**

**发明人之一，其第一台设备成功应用于武广客运专线施工现场，并取得宝贵的现场经验，对滚焊机的改进及优化起到了关键的作用。目前该产品已成系列化，在全国范围内得到了推广应用，占据国内**

### 一、钢筋笼滚焊机加工钢筋笼的特点

- 1.钢筋笼滚焊机加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5-7人一班，分二班作业，10个人一天就可以加工出20多个12米长成品的笼子，对于高铁施工中1米桩的笼子曾经有日产75节9米的笼子（675米/天）的生产记录，工作效率非常高。

## 2.钢筋笼滚焊机

加工质量稳定可靠：由于采用的是机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求，基本实现了“免检”。

3钢筋笼滚焊机箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料1%，降低了施工成本。

4.钢筋笼滚焊机由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

## 5.钢筋笼滚焊机

机械化加工钢筋笼在质量控制方面得到了保障，现已被中国公路建设行业协会作为《公路工程工法》进行推广，得到业主的普遍认可和喜欢。

## 二、钢筋笼滚焊机工艺流程：

1：主筋上料 盘筋上料 主筋穿丝并加紧 盘筋穿丝并缠绕固定 焊接成型  
钢筋笼与旋转盘分离 卸笼，降下液压支撑 移动盘复位、准备下一个循环 加内箍筋

## 三、钢筋笼滚焊机技术参数：

（桩基工程滚焊机）钢筋笼 300~1250/1500/2000/2500mm  
，主要钢筋笼长度：14m；18m；22m；27m（可根据客户要求加长）

（桩基工程滚焊机）主筋 12~40mm，箍筋 5~16mm盘筋直接作业

（桩基工程滚焊机）自动/手动焊接任选

（桩基工程滚焊机）2人操作 + 1人上料辅助

（桩基工程滚焊机）平均15-45分钟可加工一个笼子

( 桩基工程滚焊机 ) 耗电 : 10/13/23/30KWH

( 桩基工程滚焊机 ) 设备重量 : 12-30吨/套