

阀门专用钴基合金粉末

产品名称	阀门专用钴基合金粉末
公司名称	南宫市雷公焊接材料有限公司
价格	320.00/KG
规格参数	
公司地址	邢台市南宫市工业区123号
联系电话	15097927316

产品详情

Co42A钴基合金粉末

产品特性：Co42A是硬度适中的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，耐高温、耐燃气腐蚀、耐磨、耐蚀。

用途：适用于高压阀门、内燃机排气密封面、飞机发动机、轴等。采用氧——乙炔火焰喷焊，等离子喷焊，以及阀圈的真空熔烧等工艺。

粉末熔融温度：1100 ~ 1200 ° C

喷焊沉积层硬度：HRC40-45

粉末粒度范围：- 60目 ~ +150目（等离子）、- 150目 ~ +320目（二步法）、-150-400目（一步法）-200目

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）							
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe	W	Co
Co42A	0.7-1.4	2	1.0-1.2	25-32		5.0	3-6.0	余量

Co42B钴基合金粉末

产品特性：Co42B是硬度适中的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，耐高温、耐磨、耐蚀。

用途：适用于高压阀门、内燃机排气密封面、飞机发动机、轴等。既可以等离子喷焊，也可以采用氧—乙炔火焰喷焊，以及真空熔烧。

粉末熔融温度：1100~1200 °C

喷焊沉积层硬度：HRC40~45

粉末粒度范围：-60目~+150目（等离子）、-150目~+320目（二步法）、-150-400目（一步法）-200目

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）							
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe	Mo	Co
Co42B	0.9-1.5	2.5-3.2	1.2-1.4	18-24	14-16	6.0		余量

Co42C钴基合金粉末

产品特性：Co42C粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能一般，耐高温、耐磨、耐蚀。

用途：适合于高压阀门、内燃机排气密封面、飞机发动机、轴等；即可以等离子喷焊、也可以采用氧-乙炔火焰喷焊，以及真空熔烧。

粉末熔融温度：1100~1200

喷焊沉积层硬度：HRC40-48

粉末粒度范围（目）：-60~+150（等离子）-150~+400（一步法）-200目

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）						
	C	Si	B	Cr	W	Fe	Co
Co42C	0.9-1.5	2.5-3.2	1.2-2.5	18-24		6	余量

Co50钴基合金粉末

产品特性：Co50是硬度高的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，耐高温、耐磨、耐蚀。

用途：适合于高压阀门、内燃机排气密封面、气门、飞机发动机、轴、特别能耐HCL和HF腐蚀用于化工高压釜；可以等离子喷焊、也可以采用氧-乙炔火焰喷焊，以及真空熔烧。

粉末熔融温度：1100 ~ 1200

喷焊沉积层硬度：HRC48-55

粉末粒度范围（目）：-60 ~ +150（等离子）-150-+400（一步法）-200目

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）							
	C	Si	B	Cr	Ni	Mo	Fe	Co
Co50	0.7-1.4	3.5-4.0	2.0-3.5	18-20	26-30		12	余量