

# 橡胶材料试验机/金属抗压试验机

产品名称	橡胶材料试验机/金属抗压试验机
公司名称	扬州市道纯试验机械厂
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	扬州市江都市龙川工业园
联系电话	86-051486198886 13382712011

## 产品详情

### 橡胶材料试验机/金属抗压试验机

一. 概述 全电脑伺服控制材料试验机可对橡胶、塑料、塑胶、无纺布、纺织、尼龙、纤维、纳米材料、高分子材料、复合材料、包装带、纸张、电线电缆、光纤光缆、安全带、保险带、皮革皮带、鞋类、胶带、聚合物、弹簧钢、轴承钢、不锈钢（及其它高硬度钢）、铸件、钢板、钢带、有色金属、汽车零部件、合金材料及其它非金属材料 and 金属材料进行拉伸、压缩、弯曲、撕裂、90°剥离、180°剥离、剪切、粘合力、拔出力、延伸伸长率等试验。二. 主机规格 A.高精度美国传力力量传感器: 0~5000N。力量精度在±0.5%以内。 B.容量分段:全程七档: ×1, ×2, ×5, ×10, ×20, ×50, ×100 采用高精度24 bits A/D, 取样频率200Hz C.动力系统:日本松下交流伺服电机+松下交流驱动器+蜗轮蜗杆减速机+滚珠丝杆。 D.控制系统:采用Pulse Command控制方式使控制更精准 速度控制范围0.001~800 mm/min。中联板调整具有快速粗调与慢速微调功能。测试后自动回归原点、自动储存。 E.数据传输方式:RS232传输 F.显示方式:UTM107+WIN-XP测试软件计算机屏幕显示。 G.简洁的全程一档与精密全程七档力量线性双校正系统。 H.豪华测试界面软件可实现定速度、定位移、定荷重（可设定保持时间）、定荷重增率、定应力增率、定应变增率等控制模式加上多阶控制模式可满足不同的测试要求。 I.测试空间:测试宽度约400 mm（标准规格）联板行走空间650mm（不含夹具）（标准规格） J.全程位移:编码器2500 P/R, 提升4倍精度 采用LINE DRIVE编码器抗干扰能力极强 位移解析0.001mm。小变形:金属引伸计, 解析0.001mm（需选购） K.安全装置:过载紧急停机装置、上下行程限定装置、漏电自动断电系统、自动断点停机功能。 M.手控方式:可增添无线遥控装置或手动操作盒。（需选购）

三. 软件功能介绍: A. 测试标准模块化功能:提供使用者设定所需应用的测试设定, 范围涵盖GB、ASTM、DIN、JIS、BS...等。测试标准规范。 B. 试品资料:提供使用者设定所有试品数据, 一次输入永久重复使用。并可自行增修公式以提高测试数据性。 C. 双报表编辑:完全开放式使用者编辑报表, 供测试者选择喜爱的报表格式（测试程序新增内建EXCEL报表功能扩展了以往单一专业报表的格局） D. 各长度、力量单位、显示位数采用动态互换方式, 力量单位T、Kg、N、KN、g、lb,

单位mm、cm、inch。E. 图形曲线尺度自动最佳化(Auto Scale), 可使图形以最佳尺度显示。并可于测试中实时图形动态切换。具有荷重-位移、荷重-时间、位移-时间、应力-应变荷重-2点延伸图, 以及多曲线对比。F. 测试结果可以EXCEL格式的数据形式输出。G. 测试结束可自动存档、手动存档, 测试完毕自动求算最大力量、上、下屈服强度、环法、逐步逼近法、非比例延伸强度、抗拉强度、抗压强度、任意点定伸长强度、定负荷延伸、弹性模量、延伸率、剥离区间最大值、最小值、平均值、净能量、总能量、弯曲模量、断点位移x%荷重、断点荷重X%位移、等等。备份: 测试数据可保存在任意硬盘分区。H. 多种语言随机切换: 简体中文、繁体中文、英文。I. 软件具有历史测试数据演示功能。

四. 附件 A. 一年保固书及中文操作说明书各一份。 B. 随机赠送标准拉力夹具一组 (其他夹具选购)。 C. 拉力机专用测试软件一份。 D. 品牌电脑一套、彩色打印机一台

五. 可测试项目 (一) 普通测试项目: (普通显示值及计算值) 拉伸应力 拉伸强度 扯断强度 扯断伸长率 定伸应力 定应力伸长率 定应力力值 撕裂强度 任意点力值 任意点伸长率 抽出力 粘合力及取峰值计算值

(二) 特殊测试项目: 1. 弹性系数即弹性杨氏模量  
定义: 同相位的法向应力分量与法向应变之比。为测定材料刚性之系数, 其值越高, 材料越强韧。 2. 比例限: 荷重在一定范围内与伸长可以维持成正比之关系, 其最大应力即为比极限。  
3. 弹性限: 为材料所能承受而不呈永久变形之最大应力。  
4. 弹性变形: 除去荷重后, 材料的变形完全消失。 5. 永久变形: 除去荷重后, 材料仍残留变形。  
6. 屈服点: 材料拉伸时, 变形增快而应力不变, 此点即为屈服点。屈服点分为上下屈服点, 一般以上屈服点作为屈服点。  
屈服 (yield): 荷重超过比例限与伸长不再成正比, 荷重会突降, 然后在一段时间内, 上下起伏, 伸长发生较大变化, 这种现象叫作屈服。  
7. 屈服强度: 拉伸时, 永久伸长率达到某一规定值之荷重, 除以平行部原断面积, 所得之商。  
8. 弹簧K值: 与变形同相位的作用力分量与形变之比。  
9. 有效弹性和滞后损失: 在拉力机上, 以一定的速度将试样拉伸到一定的伸长率或拉伸到规定的负荷时, 测定试样收缩时恢复的功和伸张时消耗的功之比的百分数, 即为有效弹性; 测定试样伸长、收缩时所损失的能与伸长时所消耗的功之比的百分数, 即为滞后损失。

六. 主要计数指标 A. 荷重元: 5000N区间选配 B. 力量解析度: 1/10000 C. 力量准确度: 0.5%  
D. 力量放大倍数: 7段自动切换 E. 位移解析度: 1/1000 F. 位移准确度: 0.5%  
G. 金属引伸计解析度: 1/1000 H. 金属引伸计准确度: 0.5% I. 大变形引伸计准确度:  $\pm 1\text{mm}$   
J. 速度范围: 0.001 - 800mm/min (特殊测试速度亦可依客户需求定制)  
K. 有效行程: 650mm (不含夹持器、特殊测试空间亦可依客户需求定制)  
L. 测试宽度: 400mm (特殊测试宽度亦可依客户需求定制) M. 使用电源: 380V三相。  
N. 功率: 约2KW O. 机台尺寸: 约外型尺寸: 720 × 650 × 2200mm(长 × 宽 × 高)。 P. 机台重量: 约350 kg。