

Fe30铁基自熔性合金粉末

产品名称	Fe30铁基自熔性合金粉末
公司名称	南宫市雷公焊接材料有限公司
价格	60.00/KG
规格参数	
公司地址	邢台市南宫市工业区123号
联系电话	15097927316

产品详情

说明：Fe30是硬度比较低的一种合金粉末、粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能优等特点，具有优良的耐磨性和坚韧性、易加工。

用途：适用于齿轮、铸铁件、钢轨表面的修复和防护。

粉末熔融温度：1050 ~ 1150 ° C

喷焊沉积层硬度：HRC23 ~ 28

粉末粒度范围：- 150目 ~ +320目（二步法）、-150-400目（一步法）

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）					
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe
Fe30	0.7-0.8	2.0-3.5	1.0-2.0	12-14	28-30	余量

Fe30A铁基自熔性合金粉末

说明：Fe30A大量用于铁路钢轨轮箍的修复，解决轨道擦伤，凹陷等病害；Fe30B耐冲击、耐蚀，用于轨道、轮箍、齿轮、铸件等的修复或预防腐；Fe30C耐磨、耐蚀性好，易加工，低压阀门密封面专用粉末。

粉末熔融温度：1050 ~ 1150 ° C

喷焊沉积层硬度：Fe30A:HRC25 ~ 30 Fe30B:HRC25 ~ 30 Fe30C:HRC25 ~ 32

粉末粒度范围：Fe30A - 150目 ~ +320目（一步法） Fe30B - 150目 ~ 400目（一步法） Fe30B - 150目 ~ 400目（一步法）

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）						
	C	Si	B	Cr	Mo	Ni	Fe
Fe30A	0.5-0.7	2.0-3.0	1.2-2.0	12-14		32-39	余量
Fe30B	0.5-0.6	2.0-3.5	1.2-2.0	12-14		30-37	余量
Fe30C	0.6-0.9	3.5-4.0	3.2-4.0	18-20		16-18	余量

Fe45铁基自熔性合金粉末

说明：Fe45是硬度较适中的合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，具有优良的耐磨性和坚韧性，抗冲能力强。

用途：适合于等离子喷焊，用于高压阀门。

粉末熔融温度：1100 ~ 1200

喷焊沉积层硬度：HRC42 ~ 48

粉末粒度范围（目）：-60 ~ +200（等离子），-150-+400(一步法)

粉末化学成份：

牌号	化学成份 (%)					
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe
Fe45	0.6-0.9	3-4	3-4	16-18	12-14	余量

Fe50铁基自熔性合金粉末

说明：Fe50A是硬度较高的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能一般，具有优良的耐蚀、耐磨性。

用途：适用于矿山、农机具及工程机械的修复与防护。

粉末熔融温度：1020 ~ 1130 °C

喷焊沉积层硬度：HRC48 ~ 52

粉末粒度范围：- 150目 ~ +320目（二步法）、-150-+400目（一步法）

粉末化学成份：

牌号	化学成份 (%)					
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe
Fe50	0.6-1.0	3.0-4.3	3.0-4.0	3.0-4.0	16-18	12-15

Fe55铁基自熔性合金粉末

说明：Fe55是硬度高的合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能好，具有优良的耐磨性和坚韧性。

用途：适合于一步法和等离子喷焊，用于高压阀门、石油钻杆接头、矿山机械、工程机械的修复和防护。

粉末熔融温度：1200 ~ 1250

喷焊沉积层硬度：HRC54 ~ 58

粉末粒度范围（目）：-150-+400（一步法）-60 ~ +200（等离子）-60 ~ +150（等离子）

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）					
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe
Fe55	0.7-1.0	3.0-4.0	3.5-4.0	16-18	10-13	余量

Fe60铁基自熔性合金粉末

说明：Fe60A是高硬度的一种合金粉末，粉末的自熔性、润湿性和喷焊性能一般，具有优良的耐热、耐氧化和耐磨性，加工困难。

用途：适用于一步法喷焊和等离子喷焊，用于石油钻杆接头、煤矿机械、矿山机械、农机、工程机械的修复与防护。

粉末熔融温度：1100 ~ 1200 °C

喷焊沉积层硬度：HRC57 ~ 60

粉末粒度范围：-150-+400（一步法）-60目 ~ +150目（等离子）-60-+200目（等离子）

粉末化学成份：

牌号	化学成份（%）					
	C	Si	B	Cr	Ni	Fe
Fe60	0.8-1.2	1.0-2.0	3.8-4.2	16-18	9.0-12	余量