

重庆工厂用直饮水机系统RO-120L 全自动RO净水设备 产地货源

产品名称	重庆工厂用直饮水机系统RO-120L 全自动RO净水设备 产地货源
公司名称	重庆名蓝水处理设备有限公司
价格	9800.00/套
规格参数	品牌:名蓝水处理 产地:重庆 型号:RO-120L
公司地址	重庆市沙坪坝区思贤路17号
联系电话	13330211797 13996258551

产品详情

重庆工厂用直饮水机系统RO-120L 全自动RO净水设备 产地货源

为什么要选择过滤饮水机

自动进水，免安装手动加水

使用桶装饮水机，花费昂贵，换水频繁

还要排队等水，耗时间等等许多问题

名蓝商用直饮水机，商务纯水机是为了解决工厂以及办公场合的员工饮用水问题而开发的一款净水设备。可供50-200人健康饮水

让喝水变得更省心省电更健康

适用范围：适用范围广，包括工厂、矿山、机关、校园、医院、部队和团体单位等。

一、工厂直饮水机设备特点

工厂直饮水机，从字面上的理解自然就是工厂用的饮水机，工厂饮水机的话主要的必须要具备的就是耐用，节能，环保，安全这几个特点

1、预处理、反渗透主机、后处理部分组成。预处理采用多介质过滤器、活性炭过滤器、5 μ m保安滤器。保证产水达到反渗透进水的要求。

2、反渗透系统采用美国陶氏膜元件，能耗低，脱盐率高、经久耐用、产水量大。

二、工厂直饮水机设备主要功能介绍

多介质过滤器：采用不锈钢制作，去除水中的泥沙、铁锈等悬浮物及部分胶体杂质。

活性炭过滤器：采用不锈钢制作去除有机物杂质、部分臭味，除余氯。可防止有机物污染反渗透膜和余氯氧化反渗透膜。

5微米保安滤器:去除5微米以上的残余微粒，防止堵塞反渗透膜。

高压泵：给反渗透装置供水和提供反渗透所需的压力。

反渗透装置：有效去除分子量在200以上的有机物大分子、有毒有害物质。使产水电导率小于10s/cm（符合国家直饮水标准）。

无菌水箱：整个水箱的密闭性达到医用级，储存纯水，带呼吸器能持续保证水的高品质。

电控系统：采用全自动运行

管道采用304卫生级管道制作，大大保证了水的品质

支持定制名蓝提供60L/H-1000L/H机型可选择想了解更多净水处理设备，了解更多详细请咨询！