

MUT650C数字式超声波探伤仪

产品名称	MUT650C数字式超声波探伤仪
公司名称	深圳华清仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华新区三联路清泉二期15A2
联系电话	0755-28199550 13530869090

产品详情

MUT650C数字式超声波探伤仪

· 产品简介：

MUT650C是一款便携式、全数字超声波探伤仪，能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷（裂纹、夹杂、气孔等）的检测、定位、评估和诊断。既可以用于实验室，也可以用于工程现场。本仪器能够广泛地应用在制造业、钢铁冶金业、金属加工业、化工业等需要缺陷检测和质量控制的领域，也广泛应用于航空航天、铁路交通、锅炉压力容器等领域的在役安全检查与寿命评估。

· 功能特点：

仪器特点

本仪器专为严苛的现场环境而设计，坚固耐用，独有的密封设计使它能够抵御从海洋到沙漠各种恶劣环境中的潮湿、风沙、灰尘、油污及其它污染。独特防泼溅设计，防水防油，可在雨天工作。独特的旋转支架使用方便。

缺陷回波参数（距离、水平、垂直、波幅、dB当量值、平底孔当量值）实时显示，探伤信息一目了然，并可自动完成缺陷定量的平底孔转换。

方波脉冲、发射电压、滤波频带、探头阻尼可调，适用于各种工件的探伤。

全中文显示，主从式菜单，并设计有快捷按键和数码飞梭旋轮，操作便捷，技术领先。

采用TFT全数字真彩色液晶显示器，屏幕亮度清晰，可根据环境选择背景色、波形颜色和菜单项颜色，液晶亮度可自由设定，以便可以适应不同操作环境。

高性能安保电池模块便于拆装，使仪器连续工作时间可达八小时以上。

· 主要技术参数：

检测范围： (0~9999)mm

工作频率： (0.2~20)MHz

声速范围： (300~15000)m/s

动态范围： 36dB

垂直线性误差： 2.5%

水平线性误差： 0.1%

分辨力： >40dB(5P14)

灵敏度余量： >65dB(深200mm 2平底孔)

数字抑制： (0~80)%，不影响线性与增益

电噪声电平： 8%

探头类型： 直探头、斜探头、双晶探头、穿透探头

闸门： 进波门、失波门；单闸门、双闸门读数；峰值触发、边沿触发。

报警： 蜂鸣报警，LED灯报警

电源： 直流(DC)9V；锂电池，可连续工作8小时以上

外型尺寸： 280mm × 220mm × 70mm

环境温度： (-10~50)

相对湿度： (20~95)%RH

注：以上指标是在探头频率为2.5MHz、检波方式为全波的情况下所测得。

检测范围

零界面入射~9999mm(钢中、纵波)，可连续调节

发射脉冲

脉冲幅度：200V、300V、400V、500V、600V分级选择，适应探头范围广

脉冲宽度：在(0.1~0.5) μ s范围内连续调节，以匹配不同频率的探头

探头阻尼：68、100、150、500 可调，满足灵敏度及分辨率的不同工作要求

工作方式：直探头、斜探头、双晶探头、穿透探伤

放大接收

硬件实时采样：高分辨率10位AD转换器，采样速率320MHz，波形高度保真

检波方式：正半波、负半波、全波、射频检波

滤波频带：根据探头频率全自动匹配，无需手动设置。

闸门读数：单闸门、双闸门读数方式可选择；触发方式可选择峰值触发或边沿触发。

增益：总增益量110dB，可选择0dB、0.1dB、1dB、2dB、6dB步进值，独特的全自动增益调节及扫查增益功能，使探伤既快捷又准确。

闸门报警

闸门起始、闸门宽度、闸门高度任意可调；B闸门可选择设置进波报警或失波报警；闸门内蜂鸣声和LED灯(吵闹环境中LED灯报警非常有效)报警及关闭。

数据存储

100个探伤参数通道，可预先调校好各类探头和仪器的组合参数并存入探伤参数通道，以方便随时调用；可自由设置各行业探伤标准；可存储1000幅探伤回波信号及参数，实现存储、读出及通过USB接口传输。

探伤功能

探伤标准：内置各行业常用探伤标准，直接调用，方便、快捷

焊缝图示：可设置焊缝形态参数，探伤中直观显示焊缝图和缺陷在焊缝中的位置

自动校准：探头零点和探头角度(K值)自动校准功能；声速自动测量功能

波峰记忆：实时检索缺陷最高波，记录缺陷最大值

值计算：直探头锻件探伤找准缺陷最高波后自动计算、显示缺陷当量尺寸

缺陷定位：实时显示缺陷水平、深度(垂直)、声程位置

缺陷定量：缺陷当量dB值实时显示

缺陷定性：通过回波包络波形，方便人工经验判断

曲面修正：用于曲面工件探伤，可实时显示缺陷周向位置（可选功能）

DAC/AVG：曲线自动生成，取样点不受限制，并可进行补偿与修正。曲线随增

益自动浮动、随声程自动扩展、随延时自动移动。能显示任意孔径
的AVG曲线。

：美国焊接学会标准，为各类AWS焊缝检测应用提供一个动态反射体“缺陷定级”。可避免手工计算，提高
检测效率。（可选功能）

裂纹测高：利用端点衍射波自动测量、计算裂纹高度。（可选功能）

门内展宽：放大回波细节，便于回波分析

连续记录：实时记录波形，存储、回放

波形冻结：冻结屏幕上显示的波形，便于缺陷分析

回波编码：以不同颜色显示1~6次回波显示区，便于判断缺陷位置

B型扫描：实时扫查、横截面显示，可显示工件缺陷形状，使探测结果更直观。

实时时钟

实时探伤日期、时间的跟踪记录，并记录存储。

通讯接口

USB2.0高速通讯传输接口

电池模块

大容量专用锂电池模块，在线充电，方便探伤人员使用。