

MUT800C数字超声波探伤仪

产品名称	MUT800C数字超声波探伤仪
公司名称	深圳华清仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区龙华新区三联路清泉二期15A2
联系电话	0755-28199550 13530869090

产品详情

MUT800C数字超声波探伤仪

· 产品简介：

仪器特点:全防水设计，IP65防护等级 MUT800C是一款便携式、全数字化超声波探伤仪，能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷（裂纹、夹杂、气孔等）的检测、定位、评估和诊断。既可以用于实验室，也可以用于工程现场。本仪器能够广泛地应用在制造业、钢铁冶金业、金属加工业、化工业等需要缺陷检测和质量控制的领域，也广泛应用于航空航天、铁路交通、锅炉压力容器等领域的在役安全检查与寿命评估。

功能特点
全中文显示，主从式菜单，并设计有快捷按键和数码飞梭旋轮，操作便捷，技术领先 采用全数字真彩色液晶显示器，可根据环境选择操作界面风格，液晶亮度可自由设定，液晶显示器的分辨率为640X480，界面和波形的显示更加细腻和人性化 高性能安保电池模块便于拆装，大容量高性能锂离子电池模块使仪器连续工作时间达八小时以上；单手即可以把持，经久耐用，引导行业潮流

全防水设计，IP65防护等级 **检测范围** 零界面入射~9999mm(钢中、纵波)，可连续调节 **发射脉冲** 脉冲幅度：200V~500V可调，适用探头范围广 脉冲宽度：在(0.1~0.5) μ s范围内连续调节，以匹配不同频率的探头 探头阻尼：100、200、400 可选，满足灵敏度及分辨率的不同工作要求

工作方式：直探头、斜探头、双晶探头、穿透探伤 **放大接收**

硬件实时采样：高分辨率10位AD转换器，采样速度160MHz，波形高度保真

检波方式：正半波、负半波、全波、射频检波

滤波频带 (0.2~20) MHz，根据探头频率全自动匹配，无需手动设置

闸门读数：单闸门和双闸门读数方式可选；闸门内峰值读数 **增益：**总增益量110dB，设0、0.1dB、2dB、6dB步进值，独特的全自动增益调节及扫查增益功能，使探伤既快捷又准确 **闸门报警** 门位、门宽、门高任意可调；B闸门可选择设置进波报警或失波报警；闸门内蜂鸣声和LED灯(吵闹环境中LED灯报警非常有效)报警及关闭

数据存储 仪器内置海量存储器，数据和文件不会因仪器断电丢失，存储内容包括通道参数、波形图片和录像文件。支持1000组探伤参数通道，可预先调校好各类探头和仪器的组合参数，自由设置各行业探伤标准；可存储10000幅探伤回波信号及参数，实现存储、读出及通过USB接口传输 **录像功能** 仪器支持将探伤的过程记录下来存成录像文件，保存到内置存储卡中。录像文件可以通过仪

器回放，也可以上载到电脑通过专用软件进行回放。最大支持100个录像文件，录像总时长最大为10小时以上

探伤功能 探伤标准：内置各行业常用探伤标准，直接调用，方便、快捷

焊缝图示：可设置焊缝形态参数，探伤中直观显示焊缝图和缺陷在焊缝中的位置

自动校准：探头零点和探头角度（K值）自动校准功能；声速自动测量功能

波峰记忆：实时检索缺陷最高波，记录缺陷最大值

缺陷定位：实时显示缺陷水平、深度（垂直）、声程位置 **缺陷定量**：缺陷当量dB值实时显示

缺陷定性：通过回波包络波形，方便人工经验判断

曲面修正：用于曲面工件探伤，可实时显示缺陷周向位置 **DAC/AVG**：曲线自动生成，取样点不受限制，并可进行补偿与修正。曲线随增益自动浮动、随声程自动扩展、随延时自动移动。能显示任意孔径的AVG曲线 **TVG**：可以根据绘制的DAC曲线动态设置不同测点的增益，更直观的分析缺陷回波 **AWS D1.1**：美国焊接学会标准，为各类AWS焊缝检测应用提供一个动态反射体“缺陷定级”可避免手工计算，提高检测效率 **裂纹测高**：利用端点衍射波自动测量、计算裂纹高度 **门内展宽**：放大回波细节，便于回波分析

连续记录：实时记录波形，存储、回放 **波形冻结**：冻结屏幕上显示的波形，便于缺陷分析

回波编码：以不同颜色显示1~6次回波显示区，便于判断缺陷位置

B型扫描：实时扫查、横截面显示，可显示工件缺陷形状，使探测结果更直观 **实时时钟**

实时探伤日期、时间的跟踪记录，并记录存储 **通讯接口**

USB2.0高速通讯传输接口，支持U盘模式和数据连结模式，可以将仪器内置存储卡虚拟为U盘，方便快捷的将数据备份到PC机，也可以使用专用软件通过USB进行数据的上传和下载 **电池模块**

大容量锂电池模块，支持在线充电方式，方便探伤人员使用