

JPX359型卡接式双面总配线架（MDF-3000L回线/对/门）

产品名称	JPX359型卡接式双面总配线架（MDF-3000L回线/对/门）
公司名称	浙江泰平通信技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:普天泰平 规格:齐全 应用领域:通用
公司地址	慈溪市观海卫镇工业区
联系电话	0574-63622522 13736014228

产品详情

PTTP普天泰平 JPX359型卡接式双面总配线架（MDF）

品牌： PTTP普天泰平 型号： JPX359 类别： MDF 音频总配线架

· 产品描述

MDF总配线架机架由保安接线排、保安单元、测试接线排，告警系统等组成，对用户电缆和程控交换机之间起到连接、调线、保护、告警等作用。

由高强度优质铝合金型材采用积木式结构拼装而成。

概述：

PTTP普天泰平 JPX359 型卡接式双面总配线架采用高密度,FA8-184 型（100 回线）保安接线排，ST0-184型（128 回线）测试接线排，和FA9-240 保安单元构成。其结构参数和技术性能指标均符合中华人民共和国通信行业标准YD/T694-2004《总配线架》的要求，适用于各种容量电话交换机设备配套使用，用以接续内、外线缆，并

有配线、测试及保护局内设备和人身安全等功能。

性能参数：

工作温度：+5 ~+40

储存温度：-25 ~+55

相对湿度：

卡接寿命：大于 200 次

主要特点：

高密度、大容量 每直列 2600mm 高、容量达 1200 线，2200mm 高、容量达 1000 线，密度比同行当前常

用品提高 46%；同时利用直排宽度小的特点，适用于 200mm 的特殊场合；

防护、安全性能可靠

过压过流保护性能与多种型号的交换机二级保护电路相匹配，确保对交换机的一

级保护；所有塑料均采用阻燃材料，其阻燃性能达国际 FV-0 级标准；

保护全面 完善可靠的过电流、过电压保护功能，特制四级声光告警，便于故障查找和维护；

操作维护方便

内线、外线成端，所有测试操作，告警系统的观察和故障排除均在正面，某一线路的维

护及测试不影响其他线路；具有足够的走缆布线空间，便于操作维护；

特制机架 架体采用特殊铝合金型材组件结构，整架无一安装孔，可灵活定位，安装方便，结构可靠

· 机架采用特殊铝型材及优质钢板作材料，经氧化、电镀、喷塑而成。外形美观，结构牢固。机架形式有敞开式和封闭式二种。全模块结构(卡条式)，配置灵活方便。

· 接线方式：卡接，线径： 0.4-0.6mm

· 普通分列元件保安单元：

· 过电压保护：采用三极半导体放电管，同步放电性能及自复性能好。

· 过电流保护：采用PTC热敏电阻减少进入交换设备的能级，自复性好。

· 新型电子集成块保安单元。

技术先进
标示清晰

- 具有声、光告警功能。如用户需要，每列可增设集中告警端子板，便于与总监控室相连接。走线层次清楚、维护方便。
- 机架前面中间从上到下设有大穿线环，便于保安与测试模块之间的跳线。
- 机架背面每模块均有小穿线扣便于纵列模块与横列模块之间跳线。
- 机架左半部及右半部全部模块通过固定模块的支架各自分别向左右两侧旋转。
- 露出电缆引入区，便于用户电缆及程控电缆的引入，进行全正面操作，维护方便。
- 使模块的背面部份及模块的穿线扣旋转到机架前面，便于用户电缆及程控电缆分别卡在保安及测试模块上，进行全正面操作，维护方便。

3、干线子系统

- (1) 干线子系统由设备间和楼层配线间的连接电缆组成。主干线系统的层次结构不多于2层，即从水平子系统到设备间之间不能经过两个配线架。
- (2) 布线系统接地良好，线缆的实际长度,一般限制在90M的距离范围以内，多模光缆可达到500M，单模光缆可达到2000米以上。
- (3) 主设备间至各个分线间的主干电缆放入线槽内，并具有防火PVC外套保护。

干线电缆采用点对点的方法，电缆选短安全的安装路径。

4、管理区子系统

- (1) 在配线间或设备间的配线区域采用交连或互连方式管理干线子系统和水平子系统的线缆。不应将全部电缆紧紧地捆绑成一束，这样不利于消除线缆的残余应力，并可能扩大相互之间的干扰。
- (2) 将各类的通讯线缆分开，使用合适的护管或绑扎绳分成束。通过线槽的设备，把线缆盘起来，有一定的余量，再接至配线设备上。

5、设备间子系统

- (1) 设备间子系统是放置结构化布线线缆和相关连接部件及应用系统设备的场所。
- (2) 机房内的计算机、程控交换机、网络设备等设备按机房工程安装工艺标准进行，主配线架机柜，离墙1.5M并与其它设备之间留有一定的空间。

四、布线注意事项

- 1、穿放线时把管槽内的积水和杂物清理干净，双绞线在布放前贴好标签，表明起始和终端位置，标签书写清晰、端正和正确并粘贴牢固，经检验合格后使用专用标签工具将标签打在线缆上。
- 2、在进行线管穿线时，线缆的包装纸箱要加标注，然后在线缆的始端上标签。
- 3、在进行线槽布线时，如能够测量线路的具体长度，应先测量线路的具体长度，并相应记录，然后按照该长度截取，在线缆的始、末端做好标识，捆绑成扎。
- 4、按照缆线终端顺序，采用专用工具操作剥除缆线的外护套，不得采用一般刀剪，以免操作不当损伤缆线的绝缘层，影响缆线的电气特性而使传输质量下降。