

# 泰州车间加工粉尘可爆性试验检 食品加工粉尘鉴定

产品名称	泰州车间加工粉尘可爆性试验检 食品加工粉尘鉴定
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 可爆性测试风险分析

由 3.3 节测试结果可得，样品存在以下风险：

浓度为 500g/m<sup>3</sup> 时，样品的爆炸性指数 PR=7.5；浓度为 1000g/m<sup>3</sup> 时，样品的爆炸性指数 PR=7.6，依据附录 2.2.4 节粉尘可爆性评估标准，PR  $\geq$  2 为可爆性粉尘，故该样品在测试范围 500~1000g/m<sup>3</sup> 内为可爆性粉尘，有产生爆炸环境的风险。

### 可爆性测试措施建议

（1）应根据《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准，结合委托方实际情况建立和落实粉尘防爆安全管理制度，提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，组织对相关从业人员进行粉尘防爆专项安全生产教育和培训，制定有关粉尘爆炸事故应急救援预案，同时依法定期组织演练；

（2）应定期辨识粉尘爆炸危险因素，在粉尘爆炸较大危险因素的工艺、场所、设施设备和岗位，设置安全警示标志，同时规范采取杂物去除或者火花探测消除等防范点燃源措施，并定期清理维护，做好相关记录；

（3）应按照《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准规定，将粉尘爆炸危险场所除尘系统按照不同工艺分区域相对独立设置，存在粉尘爆炸危险的工艺设备应当采用泄爆、隔爆、惰化、抑爆、抗爆等一种或者多种控爆措施，但不得单独采取隔爆措施；

（4）应当做好粉尘爆炸危险场所设施设备的维护保养，对粉尘爆炸危险场所设备设施或者除尘系统的检维修作业，应当实行专项作业审批。

### 大爆炸压力 P<sub>max</sub> 及大爆炸压力上升速率(dP/dt)<sub>max</sub> 风险分析及措施建议

4.2.1 大爆炸压力 P<sub>max</sub>及大爆炸压力上升速率(dP/dt)<sub>max</sub>风险分析由 3.4 节测试结果可得，在测试范围

250~1000g/m<sup>3</sup> 内，样品的粉尘爆炸强度等级为 St<sub>2</sub>，物料具有强烈的爆炸危险性。

4.2.2 大爆炸压力  $P_{max}$  及大爆炸压力上升速率  $(dP/dt)_{max}$  措施建议为保证生产时的安全，实际操作时应使设备薄弱处或设备附件的屈服应力满足大压力所导致的应力的 1.1 倍，且操作压力不得超过 0.2MPaG，防止超压使设备变形破裂造成事故