

# 嘉兴至南宁冷链运输公司 冷冻物流 企业认证查询

产品名称	嘉兴至南宁冷链运输公司 冷冻物流 企业认证查询
公司名称	踏信冷链物流有限公司
价格	420.00/吨
规格参数	嘉兴踏信冷链物流:浙江冷链物流 冷冻冷藏产品:冷冻冷藏运输 嘉兴冷冻运输:嘉兴冷链冷冻
公司地址	全国服务
联系电话	17280155564 17280155564

## 产品详情

浙江踏信冷链物流多年来，公司很多员工都经过现代化物流理论与运营的培训，并且长期从事车辆调度和运输管理业务，熟悉物流市场运作规律，积累了丰富的物流操作经验。以诚信、热情、优质的工作为各大企业服务，与多家国内企业建立了稳定的合作关系，公司业绩蒸蒸日上!丰富的物流运作经验

### 国外医药冷链物流中心

来源：美国MHI（物料搬运协会）

### 2、日本医药冷链物流

日本低温药品流通市场的区域性强，国内的药品批发企业几乎没有一家可以在全国范围运营，药品制造商和零售商所面对的是一种多渠道的商业流通模式。批发企业在供应链中需要承担部分非流通领域的职能，比如管理信贷业务、收取资金等。日本冷藏药品市场有独特的流通体系和准入制度，国内基本没有进口药品，成熟的供应链管理思想促使大部分药品的进货直接面向制造商，收发货周期的可控性强。

### 3、欧洲医药冷链物流

欧洲国家冷链药品销售的主要渠道为批发企业—零售药店—病人。在法国，药品的销售有近85%要通过药店，其余部分则由制造企业直接面向医院。药店销售的药品中，批发企业分销部分约占90%，其余由厂家销售给药店，制造企业和批发企业的药品销售不针对普通患者。药品在生产、批发、零售环节的价格和利益分配大体由政府规定，一般情况为批发企业55%，批发企业约6.3%，零售企业25%，剩余部分为税收。企业整合是促进欧洲医药物流市场发展的根本动力，冷链药品流通作为医药物流的重要组成部分，与整体行业的发展道路相同，先后经历了三个阶段：阶段为医药企业和药店、药房等销售终端的内部整合以及销售企业的品牌化经营；第二阶段为医药企业向物流企业的转型，并构成了利润和成本两大中心体系；第三阶段为VMI模式的广泛采用，重点在于信息的全方位整合。目前，欧洲的医药冷链物流依

靠企业标准化操作、先进的技术手段以及遍布各市场区域的分销网络，实现了物流系统的高效率运作。

当前国际上医药冷链运输与物流的企业如World Courier、Nagel、FedEx、UPS、DHL、Allergan等。这些企业都建有综合性的药品冷库，并提供诸如药品封装、温度电子监控、物流咨询、全球分销仓储网络、冷藏箱配置等业内的物流服务。医药冷链物流在发达国家的快速发展也正得益于企业的带动作用。从国外药品冷链物流的发展来看，运输、仓储、配送、搬运等环节的高效运作及冷藏链之间的有效衔接都需要完善的设施设备的支撑。

冷藏运输方面，欧洲道路设施发达，运输效率高，依托便捷的交通网络，可实现冷链药品的“门到门”服务。美国药品冷链运输中通常应用RFID，GPS配备温度控制系统两种新的技术，来对各环节进行实时温度监测。此外，部分企业购置有世界上先进的自动控温与监控的“三段式”冷藏运输车，利用专门的温度记录仪全程记录温度。UPS在北美有超过22家保健配送中心，中心内配备有自动分拣机、制冷机、温度监控器等基本的设备。

从国外的经验来看，医药冷链运输的发展依赖于法律规定的保障，政府立“法”管理，行业立“章”规范，企业立“秩”自律。目前部分国际组织和国家相继制定了有关标准和指南。WHO血液安全和临床技术部于2002年发布了《The Blood Cold Chain》；加拿大卫生部健康安全和食品分部于2005年颁布了《温控药品储存运输指南（0067号）》；美国冷链协会在2008年发布了《冷链质量指标》等，都充分说明国外政府在推动医药冷链物流市场发展中做了很多实质性工作。综合国外医药冷链物流经验，可以为我国行业发展带来一些启示。首先，要探索适合我国国情和当前发展实际的医药冷链物流模式，努力培养区域性甚至国家性的企业，整合市场，有效提升行业集中度；其次，健全冷链、医药安全和物流等方面的行业标准，制定低温或时间高敏感度药品的流通标准，保证物流服务网络符合GXP的相关规范，规范医药冷链运输行为。其次加强硬件的投入力度，保障冷链运输装备满足冷链药品物流作业要求，采用新兴技术，发挥高科技优势，同时要提前做好备用制冷剂、备用设备的准备工作，当出现应急情况时可即时调拨使用。

## 四

### 中国药品冷链运输发展对策

医药冷链配送的难点在于经历多个物流环节，不同的环节使用不同的运输资源和信息系统，要实现药品流通的信息共享和全程温控，势必需要有统一的标准和执行标准的能力。包括医药产品冷链物流涉及的温控仓库、温控车辆、冷藏箱、保温箱及温度监测系统验证性等。所以为避免在装卸过程中的药品、疫苗损坏，企业必须为集装箱设置更低的温度，以避免装卸货过程中造成的损失。后疫情时代的中国医药市场将对于医药冷链运输提出更严格的技术标准和规范要求，特别是冷链药品的运输流程必须谨慎，特别是冷藏药品要做到供应链数据完整，在途运输冷藏药品温度记录不断链，并且可追溯在途情况，冷链物流公司必须能提供冷链设备的在途定位数据（GPS卫星定位）。

### 数字化现代冷链仓库

来源：罗牛山冷链物流园区

#### 1、完善医药冷链物流创新体系

完善医药冷链物流体系，建立医药冷链运输网络是一项系统工程。药品冷链运输是医药冷链物流的一个关键环节，必须置身于冷链物流系统中去考虑。目前我国医药冷链物流体系尚未形成，因此需要建立一个能满足生产企业、流通企业、消费者一体化的冷链物流模式，建立冷藏药品冷链物流一体化服务平台，把药品生产企业、批发企业、零售企业、药品冷库、医院药房、防疫站药房、卫生所药房联合起来，统一配送药品。冷链系统中该采用大型冷藏车辆的就采用大型冷藏车，该使用中小型冷藏车的就采用中小型冷藏车，该使用微型冷藏车的就采用微型冷藏车，该使用移动冰箱或冷藏周转箱的就采用冷藏箱，

该使用冰袋的就是用冰袋。

2、发展医药冷链第三方物流平台