

西门子苏州840D数控系统代理商

产品名称	西门子苏州840D数控系统代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	PLC代理商:一级代理 授权代理商:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

SCALANCE X 是 SIMATIC NET 中的工业以太网交换机产品系列。交换机是专门用于将数据分配给有关被寻址设备的有源网络部件。SCALANCE X 产品组包括各种互补的产品系列，它们根据相应自动任务而量身定制。

SCALANCE X005 非网管型；

带有 5 个 RJ45 端并具有设备诊断功能的非网管型交换机，可在机器与单元岛中使用。

SCALANCE XB-000 非网管型；

带有电气和/或光纤端的非网管型交换机，能够以紧凑安装在 DIN 导轨上的机柜或箱中。

SCALANCE X-100 非型；

带有电气和/或光纤端、冗余电源和触点的交换机可在机器级应用中使用。

SCALANCE X-200 网管型；

适合从机器级到联网子的通用应用。组态和远程诊断功能均集成在 STEP 7 组态工具中。这样就了工厂可用性。防护等级较高的设备可不安装在机柜中。

还提供了适合在具有硬实时要求和*可用性要求的子网络中使用的相应交换机 (SCALANCE X-200IRT)。

SCALANCE X-300 网管型；

主要应用是与企业网络相连的高性能工厂网络。SCALANCE X-300 网管型交换机产品系列将 SCALANCE X-400 产品系列的固件功能（没有第三层路由功能）与 SCALANCE X-200 产品系列的紧凑设计结合在一起。这意味着，与 SCALANCE X-200 交换机相比，SCALANCE X-300 交换机具有扩展的功能和扩展的固件功能。

SCALANCE X-400 网管型；

用于高性能工厂网络中。

由于具有模块化设计，这些交换机可相应任务的要求。它们支持 IT（如 VLAN、IGMP、RSTP），可将自动化网络无缝集成到现有办公网络中。

第三层路由功能可实现不同 IP 子网之间的通讯。

工业以太网介质转换器

工业以太网介质转换器适用于在传输速率为 10/100 Mbit/s 的总线形、星形和环形工业以太网结构中采用各种传输介质。

多 24 个电气和/或光学接 (10/100/1000 Mbit/s)；

多可以将 12 个电气和/或光学双端介质模块插在基本单元中的任何位置。

通过集成的冗余器可实现高速介质冗余，用于千兆以太网（SCALANCE X-300 和 SCALANCE X-400）和快速以太网（环网中的 SCALANCE X-300 交换机并结合以 SCALANCE X-200 交换机）。通过将高速介质冗余集成在 SCALANCE XR-300 中建立环形冗余连接。

SCALANCE XR-300 产品系列的交换机支持众多的 IT 功能（VLAN、IGMP 查询器、STP/RSTP、链路聚合、服务），因此，允许将自动化网络无缝集成到现有的协同网络中。

支持冗余程序（生成树协议/快速重构生成树协议/MRP），在公司网络中也可实现冗余性。

通过 PROFINET 诊断、web 浏览器、CLI 或 SNMP，可实现远程诊断

由于采用带有端模块的模块化设计，可以在网络扩展（例如，更多的终端）或转换（例如，从铜缆到光纤电缆）的情况下实现无限的灵活性

通过由用户现场更换介质节约成本

高度的网络可用性：

电源冗余

基于光纤或双绞线的冗余网络结构（集成的冗余器、后备功能和 STP/RSTP）

通过式 C-PLUG 交换介质，可方便地更换设备

在发生故障的情况下，可以非常快速地重新组态网络

由于将 RJ45 FastConnect 连接器封闭在 RJ45 端模块的护套内，所以工厂网络受故障影响的程度较低、可实现更高的利用率

由于通过化的 SNMP 访问集成到现有的网络中，所以可以保护投资

通过使用集成在 STEP 7 中的组态和诊断功能，可以在工程设计、调试中以及工厂的运行阶段中节约时间，无需额外

由于采用无风扇式设计，可避免发生代价巨大的故障或周期

由于在设备的前部和后部配备挠性电缆引出插座，可以节省控制柜内的空间，从而节约成本

SCALANCE XR-300 非常适合在工厂网络中使用，用于将工业网络集成到现有的协同网络中。在控制层和现场层，交换机均可以建立带有分布式现场设备的网络，并且可以使用大量的诊断选件确保高工厂利用率和高传输速度。模块化允许通过使用电气以及光学介质模块*适应相关应用的要求。

SCALANCE XR-300

交换机适用于建立光学工业以太网的直线、环形或星形拓扑结构（带有 24 个端，可以选配电气和/或光学双端介质模块）。它还可以用作工厂总线中的集线器（可以进行冗余连接）

首先，在STEP 7项目里一个S7-300的站并建立PROFIBUS DP 主站网络：

导入EM DP 01 GSD文件后，在右侧的设备选择列表中找到DP01从站，PROFIBUS DP-Additional Field Device-PLC-SIMATIC-EM DP 01 PROFIBUS-DP，并且根据通讯字节数，选择相应的配置。本例中的插槽一包含"4Bytes In/Out"预组态 I/O 选项，插槽二包含"8 Bytes In/Out"预组态 I/O 选项。如下图：

确定S7-300硬件组态中所设置DP01的DP从站地址，如下图红框标注，为DP从站DP01的站地址。

如果使用的S7-200 ART通信区域不从VB0开始，则还需要在“Parameter Assignment”选项卡中设置“I/O Offset in the V-memory”参数，

该参数的设置如下图所示（本例中S7-200 ART通信区域是从VB0开始，所以此参数设置为0）：

组态完的硬件配置后，将编译下载到S7-300的PLC当中。在S7-200 ART侧断电的情况下，将DP01的拨位开关拨到与S7-300侧硬件组态的设定值*。

打开STEP7中的变量表和STEP 7-MicroWIN ART状态表进行监控，它们的数据交换结果如下图：