

厂家批发零售塔用直线耐张紧固件

产品名称	厂家批发零售塔用直线耐张紧固件
公司名称	曲阜鼎恒通信电力有限公司
价格	10.00/套
规格参数	品牌:鼎恒 型号:NL ZL 产地:山东曲阜
公司地址	曲阜西经济开发区104国道路东
联系电话	0537-4415558 18254721168

产品详情

直线塔用紧固件是固定在直线铁塔角钢用来悬挂悬垂线夹的，表面处理是通过一定的方法在工件表面形成覆盖层的过程，其目的是赋予制品表面美观、防腐蚀的效果。直线塔用紧固件的具体价格以产品实际价格为主。

紧固件是钢结构的主要连接件，高强度紧固件已经被广泛应用在工业与民用建筑、桥梁、厂房等钢结构工程中，它具有受力性能好、连接刚度高、抗震性能好、施工简便快捷等优点。通过施加到紧固件上的紧固轴力，使连接板之间相互夹紧并产生板之间的摩擦力来传递外部载荷，在连接点上紧固件不受剪力，接头应力传递圆滑，因此连

接刚度高。

从锌层质量来看，电镀锌可得到均匀的镀锌层，其中的金属夹杂物含量很少；当钢铁工件表面清洗干净是，锌层附着牢固，弹性好。热镀锌由于产生的Zn—Fe合金层很脆，因此热镀锌工件的再加工能力降低，会导致锌层脱落、剥离，同时锌层厚度不均，热镀锌层厚度不易控制。

热浸镀锌时先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵水溶液、或氯化锌水溶液、或“氯化铵+氯化锌”混合水溶液槽中进行清洗，然后送入锌锅中。热镀锌具有镀锌层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。

在杆塔上安装金具，一般需要三人配合工作，一人专门负责管理材料，兼作安全监督，两人负责操作；光缆金具预绞丝较长，在杆塔上一定要顺着电力线水平方向放置，安装人员身体一定要带上接地线，操作人员离开杆塔大约2m左右，一般可用木杆挑出，跳出木杆要足以承受操作人员的重量。在塔上缠绕操作过程中，应严格限制预绞丝端头的舞动范围，根据电力系统有关规定，使其对电力线的距离始终大于

安全距离。在缠绕内层绞丝时，要注意不要伤害光缆表面，接近尾端时应用非金属楔子拨动预绞丝，防止伤害光缆表面。绕好预绞丝后应用木柄轻轻敲实，使其余光缆由更好接触，在缠绕金具时要按金具上标志确定安装位置。当一个耐张段两端的静端金具装好后，可以安装中间的悬垂金具。首先在滑轮与光缆的切点做一标记作为金具中心，先绕好内层预绞丝，再将两个橡胶件合上，绕上外层预绞丝，装上铝铸件和铝卡子，通过U型环将金具与过渡金具联结。金具安装完毕后安装防震器。

热镀锌工艺主要运用范围：工业、建筑、电力设施、化工设施、机械制造、石油、市政设施、农业设施、通信设施、消防设施、铁路、公路交通设施等领域。冷镀锌：外表比较光滑、明亮、均匀、平整，采用彩色钝化工艺的电镀层也黄绿色为主色，呈七彩。采用白色钝化工艺的电镀层呈青白色或白色呈绿光，白色钝化工艺的镀层与阳光呈一定角度下略显七彩。冷镀锌钢管内只有两端有少许锌层，再往里没有镀锌层，冷镀锌钢管两端一样光滑，没有锌瘤产生，且钢管外表没有执行标准。在复杂工件的角棱部位容易产生“电烧”而成灰暗，该部位锌层较厚。在阴角部位易形成电流死角而产生欠电流灰暗区，该区域锌层较薄。工件整体无锌瘤、结块等现象。