

青海西门子PLC代理商

产品名称	青海西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

青海西门子PLC代理商

分配库存储区，编译，下载。在编译程序之前，选择“程序块”->“库”，右键点击，选择“库存储区”。在弹出的对话框中点击“建议地址”选择V存储区的地址后点击“OK”退出。如图3-4。

图3-4

分配库存储区之后，编译并下载。

3.2.3 控制变频器运行。此时，即可通过USS通信，控制变频器的运行。例，打开状态表监控，如图3-5。M1.0为变频器的启停控制位，初始值为0，从0强制为1后，变频器即可运行。VD30为变频器的速度设定值，强制为20.0后，变频器将以20%的速度运行。VW20，VD22分别为变频器返回的状态字和速度实际值。

图3-53.3 读写参数根据参数的不同数据类型，需要使用不同的功能块进行变频器参数的读

写。下文中，将通过举例进行介绍。注：目前，USS协议库的参数读写功能块，仅适用于读写参数号在3999以下的参数。对于参数号在4000以上的参数，如果要进行读写，可参考《操作说明》，7.4.2.4节，使用自由口编程的方式进行读写，在此不作介绍。G120《操作说明》下载地址：30563628

3.3.1 使用USS_RPM_R功能块读取浮点型参数

当顺控程序被Abort时，顺控程序先执行当前激活步，之后再执行END步。然后SFC chart处理满足启动条件的顺控程序。如果触发Abort命令时当前SFC chart中有处于“Held”状态的顺控程序，则SFC chart会先处理正在运行的顺控程序（先执行当前步，再执行END步），之后处理处于“Held”的顺控程序（先执行Held步，再执行END步）。然后才处理满足启动条件的顺控程序。如下图1所示的SFC chart包含三个顺控程序RUN_KM，ABORT_KM，HOLD_KM，启动条件分别为SFC chart处于“Run”，“Aborting”，“Holding”状态。在SFC chart处于“Run”状态时，顺控程序RUN_KM会执行，Hold命令将SFC chart转入“Holding”状态（RUN HOLD=hold），此时顺控程序RUN_KM会暂停而去执行HOLD_KM的顺控程序。

图1 SFC chart被Holding如果此时通过Abort命令将SFC chart转入“Aborting”状态。在这个过程中会先执行HOLD_KM顺控程序的Abort过程，然后再执行RUN_KM顺控程序的Abort过程，之后才会执行ABORT_KM的顺控程序，如下图2所示：

图2 SFC chart被Aborting

1)SELFRESET决定SFC chart在“completed”、“aborted”、“stopped”三中状态下的转换方式，仅在手动模式下有效。（注意：SFC chart循环执行时Selfreset不能=1）· SELFRESET=1，SFC chart在“Completed”、“Aborted”、“Stopped”状态下的顺控程序执行完成之后，SFC chart会立即自动转换为“idle”状态。· SELFRESET=0，“Completed”、“Aborted”、“Stopped”状态下的顺控程序执行完成之后SFC仍然保持在相应的状态，直到SFC chart收到新的触发命令。2) CYCLEXEX决定SFC chart是否循环执行，在自动模式下有效。手动模式由命令窗口的“Cyclic Operation”决定。· CYCLEXEX=1，SFC chart会自动从“Completed”状态转换到“Starting”状态。· CYCLEXEX=0，SFC chart保持“Completed”状态，由事件触发离开该状态。3)SELFCOMP决定SFC chart离开“Run”状态的方式，如下图1所示，· SELFCOMP=1，顺控程序处理完成后，SFC chart自动从“Run”状态转换到“Completing”状态。顺控的后一步执行完成之后执行END步，SFC chart的状态转入“Completing”状态。· SELFCOMP=0，SFC chart保持在“Run”状态，并重复start到end步，直到发出“完成”命令。顺控程序的后一步执行完成之后执行START步。

图1 SELFCOMP参数4) RUNHold决定SFC

chart被Hold之后当前顺控程序的处理方式，如下图2所示：· RUNHold=1（abort），将中止先前执行的顺控程序。执行当前激活步和END步后离开该顺控程序，SFC chart从“Holding”à“Held”后，Resume命令使顺控程序从START步开始执行。· RUNHold=0（hold），暂停先前的顺控程序。在SFC chart中记录该顺控程序的信息，SFC chart从“Holding”à“Held”后，Resume命令使顺控程序从当前记录步开始执行。

图2 RUNHOLD参数