产品名称	普洱西门子PLC代理商
公司名称	浸之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

普洱西门子PLC代理商

控制规模控制规模代表PLC控制能力,看其能对多少输入、输出点及对多少路模拟进行控 制。控制规模与速度有关。因为规模大了,用户程序也长,执行指令的速度不快,势必延 长PLC循环的时间,也必然会延长PLC对输入信号的响应。为了避免这个情况,PLC的工 作速度就要快。所以 , 大型PLC的工作速度总是比小的要快。控制规模还与内存区的大小 有关。规模大,用户程序长,要求有更大的用户存储区。同时点数多,系统的存储器输入 输出的信号区(输入输出继电器区或称输入、输出映射区)也大。这个区大,相应地内 部器件(解释见后)也要增多,这些都要求有更大的系统存储区。西门子扩展模块代理商 控制规模还与输入、输出电路数有关。如控制规模为1024点,那就得有1024条I/O电路。 这些电路集成于I/O模块中,而每个模块有多少路的I/O点总是有数的。所以,规模大,所 使用的模块也多。控制规模还与PLC指令系统有关。规模大的PLC指令条数多,指令的功 能也强,才能应付对点数多的系统进行控制的需要。控制规模是对PLC其它性能指标起着 制约作用的指标;也是PLC划分为微、小、中、大和特大型5.3组成模块PLC的结构虽有箱 体及模块式之分,但从质上看,箱体也是模块,只是它集成了更多的功能。在此,不妨把 PLC的模块组成当作所有PLC的结构性能。这个性能含义是指某型号PLC具有多少种模块 ,各种模块都有什么规格,并各具什么特点。一般讲,规模大的PLC,档次高的PLC模块 的种类也多,规格也多,反映它的特点的性能指标也高。但模块的功能则单一些。相反, 小型PLC、档次低的PLC模块种类也少,规格也少,指标也低。但功能则多样些,以至于 集成为箱体。组成PLC的模块是PLC的硬件基础,只有弄清所选用的PLC都具有那些模块。 及其特点,才能正确选用模块,去组成一台完整的PLC,以满足控制系统对PLC的要求。

ID 200又平显示츕

??S7-200 CPU??????3?TD 200???TD 200????S7-200CPU?????

TD 200无图形显示功能。TD 200C 和 TD 400C 可以显示一些预先定义好的简单图标。

TD 200 配直

?Micro/Win 32 V3.2 SP4 ??TD 200?????"Tools > TD 200 Wizard"????????????CPU????TD 200????TD 200?????CPU??????CPU?????CPU??????

???Micro/WIN V4.0????TD 200????????????????TD 200??????

吊回回尟

TD 200?TD 200C???? 148mm x 76mm x 28mm?W x H x D?????????? 138mm x 68mm

西门子6EP1434-2BA20

将程序下载至PLC之后,可以建立一个或多个状态图表,在联机调试时,打开状态图表, 监视各变量的值和状态。状态图表并不下载到可编程控制器,只是监视用户程序运行的一 种工具。

用下面的方法之一可打开状态图表:

2 2 单击浏览条上的 " 状态图表" 按钮。

2 2 菜单命令: " 检视" " 元件" " 状态图"。

2 2 打开指令树中的 " 状态图"文件夹 , 然后双击 " 图" 图标。

若在项目中有一个以上状态图,使用位于"状态图"窗口底部的

"图"标签在状态图之间移动。

可在状态图表的地址列输入须监视的程序变量地址,在PLC运行时,打开状态图表窗口, 在程序扫描执行时,连续、自动地更新状态图表的数值。

(4)符号表 (Symbol Table)

符号表是程序员用符号编址的一种工具表。在编程时不采用元件的直接地址作为操作数, 而用有实际含义的自定义符号名作为编程元件的操作数,这样可使程序更容易理解。符号 表则建立了自定义符号名与直接地址编号之间的关系。程序被编译后下载到可编程控制器 时,所有的符号地址被转换成地址,符号表中的信息不下载到可编程控制器。 用下面的方法之一可打开符号表:

2 2 单击浏览条中的 " 符号表" 按钮。

2 2 用菜单命令:"检视""符号表"。

2 2 打开指令树中的符号表或全局变量文件夹,然后双 击一个表格 图标。

(5)程序编辑器

用菜单命令 " 文件" " 新建" , " 文件" " 打开"或 " 文件" " 导入" , 打开一个 项目。然后用下面方法之一打开 " 程序编辑器"窗口 , 建立或修改程序:

2 2 单击浏览条中的 " 程序块" 按钮 , 打开主程序 (OB1)。可以单击子程序或中断程序标签 , 打开另一个POU。

2 2 指令树 程序块 双击主程序(OB1)图标、子 程序图标或中断程序图标。

用下面方法之一可改变程序编辑器选项:

2 2 菜单命令 " 检视"

LAD、FBD、STL,更改编辑器类型。

2 2 菜单命令 " 工具" " 选项" " 一般" 标签 ,

可更改编辑器(LAD、FBD或STL)和编程模式(SIMATIC或IEC 1131-3)。

2 2 菜单命令 " 工具" " 选项" " 程序编辑

器"标签,设置编辑器选项。

2 使用选项快捷按钮 设置 "程序编辑器"选项。

(6)局部变量表

程序中的每个POU都有自己的局部变量表,局部变量存储器(L)有64个字节。局部变量 表用来定义局部变量,局部变量只在建立该局部变量的POU中才有效。在带参数的子程序 调用中,参数的传递就是通过局部变量表传递的。

在用户窗口将水平分裂条下拉即可显示局部变量表 , 将水平分裂条拉至程序编辑器窗口的 顶部 , 局部变量表不再显示 , 但仍旧存在。

6. 输出窗口

输出窗口:用来显示STEP

7-Micro/WIN

32程序编译的结果,如编译结果有无错误、错误编码和位置等。

2 2 菜单命令:"检视""帧""输出窗口"在窗口打

开或关闭输出窗口

利用LOGO!的加减计数器可以在 LOGO! Soft Comfort的FBD编程环境下方便的实现单按钮启停功能,详细步骤见文档示例。

1 增/减计数器简介

1.1增/减计数器功能及引脚

根据参数设置,输入脉冲将增加或减少一个内部值。当达到配置的阀值时,置位或复位 输出。计数的方向可以通过输入Dir处的信号来更改。增/减计数器相关属性见表1-1。

2 通过增/减计数器实现单按钮启停

2.1创建块并连线

创建图2-1所示的块并按图连接块的引脚。其中I1连接增/减计数器B001的Cnt,B001的输出连接Q1,Q1的输出连接B001的Dir。

2.2分配增/减计数器参数

为增减计数器分配参数,其中接通阀值=1、关断阀值=2、开始值=0,激活参数保持 和激活参数保护功能按需要设置是否使能。若使能激活参数保持功能,则LOGO!掉电后重 新上电时增/减计数器保护掉电前状态;若使能激活能参数保护功能,则可以防止通过LO GO!显示屏修改参数引起程序执行错乱。本FAQ中不使能激活参数保护和激活参数保持功 能,见图2-2所示。

3结果测试

3.1接通I1并断开

3.2再次接通I1并断开

4测试环境

本FAQ测试采用的软硬件为:

软件:LOGO!Soft Comfort v7.1.5

硬件:LOGO!12/24RCE(订货号为:6ED1052-1MD00-0BA7)