

遵义西门子PLC代理商

产品名称	遵义西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

遵义西门子PLC代理商

插入一个MASTERDRIVE 从站在PROFIBUS(1): DP master system (1) 总线上挂上MasterDrives 从站。

从站路径为：PROFIBUS DP >

SIMOVERT > MASTERDRIVES/DC

MASTER CBPx

或 MASTERDRIVES/DC MASTER

CBP2 DPV1

MASTERDRIVES/DC MASTER CBPx 与MASTERDRIVES/DC MASTER CBP2 DPV1

的区别是，前者只能按照PPO 类型选择报文结构（即CBP

功能：循环通讯），后者还能选择更多的报文结构，以配合CBP2

的一些扩展功能（DPV1功能）。

(关于CBP2 模板的报文结构参见下面第7 部分) (关于MM4 PROFIBUS 模板的报文结构参见下面第8 部分)

选择MASTERDRIVES/DC MASTER CBP2 DPV1 作为从站，地址设成3。如图6 所示。

图6：选择MASTERDRIVES/DC MASTER CBP2 DPV1 作为3 号站

3.4. 在从站中插入“模板”在驱动装置从站中插入类似于ET 200M

从站中的模板，以确定报文结构。将右边窗口硬件目录中MASTERDRIVES/DC MASTER CBP2 DPV1 下面的 PPO 3: 0PKW, 2PZD插入左下窗口中的*行 (Slot

1)。该选项共占两行。意思是：PPO类型3，即：0个字参数数据（又叫PKW），2 个字过程数据（又叫PZD）。参数数据用于PLC 读/写变频器的参数，过程数据用于PLC 控制和监视生产过程。0 个字参数数据表示PLC

不能读/写驱动装置的参数，参数数据也不占用S7 的外设地址；2 个字过程数据表示PLC 和驱动装置交换2 个字过程数据，各占用S7-300 PLC

四个字节的地址。地址范围是输入字节256 - 259，输出字节256 -259。如图7 所示。

通常S7 传送到驱动装置的第1 个字是控制字，第2

个字是频率设定值；驱动装置传送到S7的第1 个字是状态字，第2 个字是频率实际值。这是简单的应用。

(关于CBP2 模板的其他选项的含义参见下面第7 部分)(关于MM4 PROFIBUS 模板选项的含义参见下面第8 部分)

图7：驱动装置的输入/输出地址

3.5 查看从站中“模板”的属性双击左下窗口中的第二行 (Slot 2)，打开其属性。如图8 所示。

图8：驱动装置的输入/输出地址的属性

属性中给出驱动装置占用S7-300 PLC 外设地址的情况，包括：输出/输入地址，长度，单位，连续性范围。这里除了地址之外，其他属性都是由PPO3 决定的，只能读，不能改写

当电机定子、转子、轴承有故障或其电机内置编码器损坏时，我们都需要对编码器拆卸进行修理或更换。那么如何正确安装西门子编码器呢？（1）拆卸损坏的编码器 关掉机床电源，解掉伺服电机的电源电缆及反馈电缆，把电机从机床上拆下来放到工作台案上，用内六方扳手去掉电机端盖上的四条螺栓，打开端盖，先卸下编码器盖，拔下编码器上的插接电缆，用十字改锥卸下支持盘上的两条小螺丝，用内六方扳手卸出编码器中心孔内的螺栓，然后用自制工具把编码器从电机轴上顶出来。这样*步工作即告完成。（2）安装编码器 1、先安装支持盘 不同型号的电机，其支持盘的外形也不一样，如图2和图3，这由购买的备件提供。用4条M2.5*6的小螺丝将支持盘安装到编码器的轴端。注意事项：确保支持盘面和编码器的底面间距为5.2mm或12mm。 2、调整电机轴，依据电机的型号，用手转动电机轴，把电机轴上的标记调整到如图4中箭头所示位置，即标记要和安装支持盘的孔保持一致。调整编码器，揭掉编码器盖，对ERN1387.001/020来说，把编码器内部玻璃盘上的标记1调整到和电路板上的标记2相重合；对EQN1325.001来说，把编码器内部齿轮上的标记3调整到和外壳上标记鼻4相重合。安装编码器到电机轴上把调整好标记的编码器锥形轴对准已调好位置的电机轴轻轻地推上去，确保电缆出口位于正确的位置上。对伺服电机来说，则必须按照编码器的安装要求，严格执行安装步骤。只要安装过程中出一点差错，就会出现编码器方面的报警而不能启动机床或出现飞车事故，导致电机报废或机械部件损坏。

因此正确安装非常重要1.S7-400 CPU 的指示灯的功能：INTF 红色 内部故障，例如用户程序运行超时EXTF 红色 外部故障，例如 电源

故障、模块故障FRCE 黄色 有输入/输出处于被强制的状态RUN 绿色 运行模式STOP 黄色 停止模式BUS1F 红色 MPI/PROFIBUS-DP接口1的总线故障BUS2F 红色 PROFIBUS-DP接口2的总线故障I

FM1F 红色 接口子模块1故障IFM2F 红色 接口子模块2故障MAINT ---- 当前不起作用MSTR

黄色 CPU处理I/O，仅用于CPU41x-4HREDF 红色 冗余错误，仅用于CPU41x-4HRACK0 黄色 CP

U在机架0中，仅用于CPU41x-4HRACK1 黄色 CPU在机架1中，仅用于CPU41x-4H2.电源模块上的LED 指示灯INTF表示内部故障BAF表示电池故障，背板总线上的电池电压过低BATT1F和BATT2F表示电池1和电池2接反、电压不足或电池不存在DC5V和DC24V表示相应的直流电源电压正常时亮